

Technikai adatlap

Anaerob termékek

Rögzítő

06K03 nagy szilárdságú

A WIKO 06K03 nagy szilárdságú rögzítő, mely kiváló gördülő csapágyak, sikló csapágyak, hüvelyek és peremes alkatrészek rögzítésére. Kifejezetten passzív nyersanyagra/felületre alkalmas, ahol magas hőmérsékletű olaj van. A rögzítő speciálisan kis menetméretekhez kiválóan alkalmas (M12). Mindenfajta hézag tömítésre alkalmas - nagy ellenállás a szétszerelésnél. Hő-ütés és rázkódás álló.

A termékek a következő kiszerelésben kaphatók:

50 ml flakon	06K03.F50
250 ml flakon	06K03.F250

Termék tulajdonságok:

- Bármilyen csapágy, hüvely, peremes alkatrészek tömítésére és rögzítésére
- Nagy szilárdságú kötések hoz létre, passzív felületekre kiváló
- Ütés és rázkódás álló
- Rendkívül nagy ellenállás a vízzel, gázzal, olajjal, és ipari vegyi anyagokkal szemben
- Hőmérséklettűrése + 150°C

Fizikai tulajdonságok (még folyékony állapotban)

Kémiai besorolás:	metakrilát, anaerob gyanta
Szín:	zöld
Viszkozitás:	100-150 mPa.s
Max. menet méret:	M 12
Max.hézag kitöltés:	0,15 mm
Feldolgozási hőmérséklet:	optimális a + 23°C
Tárolás:	hűvös, száraz helyen
Sűrűség:	1,09 g/ml
Gyulladás pont:	> 100°C

Fizikai tulajdonságok (már kikeményedett állapotban)

Rögzülési idő:	5-10 perc
Funkciós rögzülés:	3-6 óra
Végleges kötési idő:	12-24 óra
Leszakadási nyomaték:	35-45 Nm
További csavaró nyomaték:	30-40 Nm
Hőmérséklettűrés:	- 50°C –tól + 150°C-ig

A mért adatok: csavar M10x20 8.8 minőségben- anya 0.8 d 24 órára.

Az optimális feldolgozási hőmérséklet + 23°C. Az alacsonyabb hőmérséklet + 5°C-tól +20°C között, meghosszabbítja a kikeményedést. Magasabb hőmérséklet pedig lerövidíti a polimerizációhoz szükséges időtartamot.

Kémiai állóképesség:

Leszakadási nyomaték %-ban meghatározva a kémia anyagokba merítés után
Teszt. DIN-54454

	Hőmérséklet °C	100 db	500 db	1000db
Víz/ glükol	85	100%	100%	100%
Fékfolyadék	22	100%	100%	100%
Motorolaj	125	100%	100%	95%
Aceton	22	100%	100%	95%

Használati utasítás:

A termék nem alkalmas fém-műanyag peremkötések tömítéséhez.

Csak fém menetekhez, kötésekhez lehet használni!

A rögzítőt mindkét ragasztandó felületre vigye fel, majd illessze össze a darabokat és teljesen zárja le. Ha nem elég jól zárta le, az szivárgásokhoz vezethet. A kikeményedési folyamat közben már ne mozgassa el/ meg. Hagyja a terméket 24 órán át száradni.

Amennyiben passzív felület vagy alacsony hőmérséklet áll a rendelkezésére, abban az esetben használja a speciálisan kifejlesztett WIKO Anaerob aktivátor terméket, mellyel gyorsabb kikeményedési idő érhető el. Az aktivátor használatánál 15 %-al csökken a szilárdság. Használat előtt kérem olvassa át a biztonsági adatlapot tanácsért.