



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

Vernice Kft.

Hungary, 8900 Zalaegerszeg, Ady u. 2.

Telefon: 0036 30 9412 260

0036 70 326 3421

E-mail: vernicekft@gmail.com

KOROLIT SVL 10 HCR

kiadva: 2014.04.01.

Leírás

Oldószer nélküli epoxi gyanta alapú védőbevonat, élelmiszerrel érintkező anyagokhoz alkalmas.

Főbb jellemzői

- **Termék típusa:** kétkomponensű termék csak használat előtt összekeverendő
- **Összetétel:** epoxi gyanta alapú, oldószer és cikloalifás edző nélkül

Felhasználási típusok

Védőrétegek beltéri kádákhoz, tartályokhoz, beton és acél csövekhez amelyek megfelel bor, olaj, víz és általában élelmiszer anyagokkal való érintkezésnek.

Megfelel a 2004.04.6.-án kiadott 174-es számú miniszteri rendeletnek és azt követő módosításoknak, valamint a 1895/2005 uniós szabályozásnak az epoxi származékokra vonatkozóan (Milanói SSOG labor tanúsítványa – 2012.10.15.-i 12LA05150 sz.jelentés és a 2013.10.2.-i 13LA02472 sz.jelentés).

Műszaki jellemzők

- Szilárd térfogat: 100 %
- VOC: 0 g/l
- Fajsúly (katalizáltan összekeverve): kg/l 1.35±0.05
- Alap termék kódja: 7085001 (okker) – 7085002 (vörös) – 7085003 (fehér)
- Edző kódja: 701420 (téli) – 701421 (nyári)
- Színek: fehér, vörös, okker sárga
- Eltarthatóság: bázis: 18 hónap, keményítő: 12 hónap, 5 és 35 fok közötti hőmérsékleten

Teljesítmény

- Megjelenés: fényes
- Mechanikai ellenállás: Kopásra: E (kitűnő); ütésre: B (jó)
- Kémiai ellenállás: Savak: B (Jó), alkálok: E (kitűnő); víz-alkohol keverék: E (kitűnő); növényi olajok: E (kitűnő); sók: E (kitűnő); oldószerek: B (jó); üzemanyagok: E (kitűnő); kenőolajok: E (kitűnő)
- Üzemi hőmérséklet: -25°C – +80°C levegőben; +60° vízben.

A termék előkészítése

- Előkészítési mód: Alaposan keverjük össze spirális keverővel az alapot és az edzőt egészen addig amíg egyenletes szint és állagot nem kapunk.
- Keverési arány súlyban: alap: edző = 75 : 25
- Keverési arány térfogatban: alap: edző = 67:33
- Pot life (+ 20 C) = 60perc
- Pot life (+ 30 C) = 30 perc

Felület előkészítés

- **Acél:** 5 és 30 C fok között történjen az alkalmazás, legalább 3 C-kal feljebb mint a harmatpont, tökéletesen tiszta hordozófelületen. A nedves felületek gátolják a filmréteg száradását.

Sa3 fehér fém homok szórás ajánlott az ISO 8501-1 standard szabvány szerint és Médium G profil az ISO 8503-1 standard szabvány szerint. Amennyiben a kért felületkezelés nem lenne megoldható akkor folytassuk Sa 2½ majdnem fehér fém homok szórással, az ISO 8501-1 standard szabvány szerint valamint Médium G profillal az ISO 8503-1 standard szabvány szerint, tehát vigyünk fel egy réteg FONKOR 1411 típusú epoxi alapozót a bevonat maximális tapadásának biztosítása érdekében.

- **Beton:** A beton felületnek teljesen homogénnek kell lennie, nem tapadó rétegektől, egyenetlenségektől, poroktól, szennyeződésektől mentesnek amelyeket el kell távolítani kézzel, mechanikailag, homokszórással vagy vízzel való tisztítással, hogy alkalmas legyen a megfelelő érdesítési fok eléréséhez. A sérült (repedések, üreges stb.) felületeket erre alkalmas módon és termékekkel helyre kell állítani.

Általában és főképp nedves felületeknél a **SINPRIMER FONDI UMIDI** alapozóknak használatát javasoljuk.

Alkalmazás és fogyasztás

- Alkalmazási módok: ecset, henger, airless
- Javasolt hígítás: 2-3 % 29-es hígítóval, normál használat esetén 2-3% „élelmiszer minőségű” alkohollal, élmiszerekhez való használat esetén
- Alkalmazási hőmérséklet: +5°C – +35°C < 85%-os R.H.-val
- Felületi hőmérséklet: >3 °C a harmatponthoz képest az alkalmazás és a megkeményedés alatt
- Rétegenkénti javasolt vastagság(1): μm 200 szárazon
- Javasolt rétegek száma: 2
- Elméleti fogyasztás (2): 270 g/m2
- Elméleti hozam: 5 m2/l
- Megkeményedés: (20°C, 65% R.H.)3: tapintási száradtság: 7-8 óra
Fedőfestés minimum 8 óra, maximum 48 óra
teljes megkeményedés 7 nap

Élelmiszerrel való érintkezés előtt ivóvízes atmoszféra szükséges.

Jegyzetek.

- 1) A megjelölt vastagság az általunk javasolt normál védő rendszerek alapján, de a különböző igényeknek megfelelően lehet ennél kisebb és nagyobb vastagságokat is használni.
- 2) Az elméleti fogyasztást meg lehet emelni a felhasználási módok és a festendő felület függvényében
- 3) A száradási idő a nem hígított termékre vonatkozik, a javasolt vastagság egy rétegben történő felvitele alapján. Esetleges hígítások vagy nagyobb vastagságok csökkenthetik vagy mindenesetre módosíthatják a száradási időt.