



PRODUKTKATALOG

INDUSTRIEKLEBSTOFFE & AEROSOLE

ANAEROBE PRODUKTE



AEROSOLE



CA-KLEBSTOFFE



1K-KLEB- UND DICHTSTOFFE



2K-KLEB- UND DICHTSTOFFE



ZUBEHÖR





GLUETEC
Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG
Am Biotop 8a · D-97259 Greußenheim
Tel.: +49 (0) 93 69 / 98 36 0
Fax: +49 (0) 93 69 / 98 36 10
info@gluetec.de · www.gluetec.de



WIKO

WELDIX

WIKO MARINE

GLUETECplus

Das Sortiment der GLUETEC Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG

Geprägt durch die familienbetriebliche Herkunft und gemäß der eindeutigen Firmenphilosophie, hat die Firma GLUETEC Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG im Laufe der Jahre ein vom Umfang des Leistungsspektrums her nahezu einzigartiges Produktportfolio aufgebaut.

Unter dem Dach des Stammhauses in Deutschland sind die Produktmarken **WIKO**, **WELDIX**, **MARINE** und **GLUETECplus** klar strukturiert, was sich wie folgt darstellen lässt.

WIKO

Das bestehende **WIKO** Sortiment ist darauf ausgerichtet, mit größtmöglicher Effizienz den vielfältigen individuellen Kundenbedürfnissen gerecht zu werden. Aus dieser Zielsetzung resultiert ein vergleichsweise breites und tiefes Sortiment, das folgende Produktgruppen beinhaltet:

- Anaerobe Klebstoffe
- Cyanacrylat-Klebstoffe
- MS-Polymer-Kleb- & Dichtstoffe
- Aerosole
- Silikone
- Montage- und Kontaktklebstoffe
- Epoxidharz-Klebstoffe
- Polyurethan-Klebstoffe
- Methylmethacrylat-Klebstoffe
- Isolier- & Gewebebänder
- Hochtemperaturpasten
- UV-Klebstoffe
- Entsprechende Reinigungs- und Vorbehandlungserzeugnisse
- Entsprechendes Verarbeitungszubehör

WELDIX

Die Produktlinie **WELDIX** beinhaltet zweikomponentige Methylmethacrylat-Klebstoffe. Bei deren Entwicklung wurde besonderes Augenmerk auf einen erhöhten Spezialisierungsgrad gelegt, um spezifischen Anforderungen von industriellen Applikationen gerecht zu werden. Diese Ausrichtung lässt sich wie folgt differenzieren:

- **Weldyx professional**
für strukturelle, hochfeste, aber trotzdem leicht dehnbare Verklebungen
- **Weldyx expert**
für hochfeste und starre Verklebungen
- **Weldyx transparent**
für schnell aushärtende und transparente Verklebungen
- **Weldyx polyplast**
zur Verklebung von niederenergetischen Kunststoffen

MARINE

Die Produkte der Marke **WIKO MARINE** sind speziell geeignet für Applikationen im Yacht- und Schiffsbau und im maritimen Bereich.

Die Kleb- und Dichtstoffe von **WIKO MARINE** decken ein breites Spektrum der Applikationen im Yacht- und Schiffsbau ab. Unser umfassendes Produktportfolio bietet Lösungen im Interieur- und Exterieurbereich, auf Decks und bei Verglasungen.

GLUETECplus

Unter der Marke **GLUETECplus** wird für individuelle Kundenwünsche und Anforderungen eine Vielzahl von kompetenten und professionellen Leistungen rund um das Produkt, das Design, den Service und den Prozess geboten. Das Credo in diesem Zusammenhang lautet „alles aus einer Hand“ – von der anwendungsspezifischen Produktentwicklung über individuelle Flaschen, Dosierungen, Verpackungen und Etiketten bis hin zu prozessorientierten Anwendungs- und Vermarktungskonzepten. **GLUETECplus** ist somit das Synonym für die Flexibilität und Individualität, je nach Kundenwunsch.

Für weiteren Informationsbedarf:

Die Produktkataloge unserer Marken **WIKO**, **WELDIX**, **MARINE** und **GLUETECplus**, finden Sie im Internet unter www.gluetec.de

Im Bedarfsfall stellen wir Ihnen gerne unverbindlich Informationsmaterial zur Verklebung von polyolefinen Kunststoffen, elastischen oder maritimen Applikationen zur Verfügung.

INHALTSVERZEICHNIS

ANAEROBE PRODUKTE

Neue anaerobe Produkte	Seite 6 - 7
Hintergrundwissen	Seite 8 - 9
Schraubensicherungen	Seite 10 - 13
Rohrgewinde- und Hydraulikdichtung	Seite 14 - 15
Fügeverbindungen	Seite 16 - 17
Flächendichtungen	Seite 18 - 19
Zubehör	Seite 20 - 21

CA-KLEBSTOFFE

Hintergrundwissen	Seite 22 - 23
Universal	Seite 24 - 25
Hochleistung	Seite 26 - 27
Geruchlos	Seite 28 - 29
Hochtemperatur	Seite 30 - 31
Gelförmig	Seite 30 - 31
Zubehör	Seite 32 - 33

MS-POLYMER-KLEB- UND -DICHTSTOFFE

Hintergrundwissen	Seite 34 - 35
Kleben und Dichten	Seite 36 - 37
Konstruktion	Seite 38 - 39
2K Booster	Seite 40 - 41
High Tack	Seite 42 - 43
Sprühbar	Seite 42 - 43
Anwendungsübersicht	Seite 44 - 45
Zubehör	Seite 46 - 47

AEROSOLE

Hintergrundwissen	Seite 48 - 49
Reinigung und Pflege	Seite 50 - 53
Oberflächenschutz und -vorbereitung	Seite 53
Schmierem – Ölen – Fetten	Seite 54 - 56
Sprühlacke	Seite 56 - 57
Wartung & Reparatur	Seite 58
Sprühklebstoffe	Seite 59

1K-KLEB- UND DICHTSTOFFE

Hintergrundwissen	Seite 60 - 61
Hochtemperatur-Silikondichtmassen.....	Seite 62 - 63
Scheibenklebstoff	Seite 64 - 65
Montageklebstoff.....	Seite 64 - 65
Kontaktklebstoff.....	Seite 64 - 65

2K-KLEB- UND DICHTSTOFFE

Hintergrundwissen	Seite 66 - 67
2K-Epoxidharz-Klebstoffe	Seite 68 - 69
Epoxy Black	Seite 70
2K-Epoxy-Reparatur-Kitt	Seite 71
2K-Reparatur-Klebstoffe	Seite 72 - 73
2K-Methacrylat-Klebstoffe.....	Seite 74 - 75

BÄNDER

Selbstverschweißendes Isolierband.....	Seite 76 - 77
Doppelseitiges Klebeband.....	Seite 76 - 77
Universelle Hochleistungs-Gewebebänder	Seite 76 - 77

PASTEN

Handwaschpaste.....	Seite 78 - 79
Hochtemperaturpasten.....	Seite 78 - 79

UV-KLEBSTOFFE

UV-Klebstoffe.....	Seite 80 - 81
--------------------	---------------

WIKO ZUBEHÖR

Dosierpistolen.....	Seite 82 - 83
Mixtüllen	Seite 84 - 85

ANHANG

Auslandsvertretungen	Seite 86
AGBs	Seite 87

NEU IM SORTIMENT

GLAS-METALL KLEBSTOFF

Speziell für die Verklebung von Metallen mit Glas.



- Farbe: farblos
- Viskosität: 800 - 1.200 mPa·s
- Max. Spaltfüllvermögen: 0,25 mm
- Losbrechmoment: 35 - 50 Nm
- Temperatureinsatzbereich: ca. -50 °C bis +150 °C



TWIST-CAP-Verschlüsse für punktgenaues Dosieren.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
GLAS-METALL KLEBSTOFF	250 ml Flasche	GMK.F250	1

EDELSTAHL KLEBSTOFF

Speziell geeignet für Edelstahlfügeverbindungen.



- Farbe: grün
- Viskosität: 2.000 - 3.000 mPa·s
- Max. Spaltfüllvermögen: 0,35 mm
- Losbrechmoment: 35 - 45 Nm
- Temperatureinsatzbereich: ca. -50 °C bis +150 °C



TWIST-CAP-Verschlüsse für punktgenaues Dosieren.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
EDELSTAHL KLEBSTOFF	250 ml Flasche	EDEL.F250	1

02K95 SCHRAUBENSICHERUNG

Speziell für die Verklebung von Edelstahlschraubverbindungen.



- Farbe: grün
- Viskosität: 800 - 1.300 mPa·s
- Max. Gewindedurchmesser: M 36
- Losbrechmoment: 35 - 40 Nm
- Temperatureinsatzbereich: ca. -50 °C bis +200 °C



TWIST-CAP-Verschlüsse für punktgenaues Dosieren.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
02K95 SCHRAUBENSICHERUNG	250 ml Flasche	02K95.F250	1



WIKO GLAS-METALL KLEBSTOFF ist ein ein-komponentiger, anaerober Klebstoff, der speziell für die Verklebung von Metallen mit Glas eingestellt wurde.

Die Verbindung ist nicht von Hand zu lösen. **WIKO GLAS-METALL KLEBSTOFF** muss mit dem **WIKO AKTIVATOR** verwendet werden.

Die Produktaushärtung (Polymerisation) erfolgt unter Luftsauerstoffausschluss (anaerob) und der katalytischen Einwirkung des Metalls (Metallkontakt).



	MIT AKTIVATOR	OHNE AKTIVATOR
Handfestigkeit	30 - 60 Sekunden	2 - 5 Minuten
Funktionsfestigkeit	1 - 3 Stunden	3 - 6 Stunden
Endfestigkeit	> 12 Stunden	12 - 24 Stunden



WIKO EDELSTAHL KLEBSTOFF ist ein ein-komponentiger, anaerober Klebstoff, der speziell für Fügeverbindungen oder Flächendichtungen von Edelstahlteilen eingestellt wurde.

Schraubverbindungen sind mit normalem Werkzeug nicht demontierbar.

Die Produktaushärtung (Polymerisation) erfolgt unter Luftsauerstoffausschluss (anaerob) und der katalytischen Einwirkung des Metalls (Metallkontakt).



	EDELSTAHL KLEBSTOFF
Handfestigkeit	10 - 15 Minuten
Funktionsfestigkeit	3 - 6 Stunden
Endfestigkeit	12 - 24 Stunden



WIKO 02K95 SCHRAUBENSICHERUNG ist ein hoch- und wärmebeständiges 1-komponentiges anaerobes Produkt, das speziell für die Verklebung von Edelstahlschraubverbindungen eingesetzt wird.

WIKO 02K95 SCHRAUBENSICHERUNG ist geeignet für hochfeste Verbindungen, die je nach Gewindedurchmesser schwer bis nicht mehr lösbar sind. Die Schraubensicherung eignet sich besonders für stark beanspruchte Schraubverbindungen. Sie wird zum Sichern und Dichten von Schrauben, Stehbolzen, Muttern, Gewindeeinsätzen und Gewindestopfen verwendet. Das Produkt zeichnet sich durch eine hohe Temperaturbeständigkeit (200 °C) aus.

Die Produktaushärtung (Polymerisation) erfolgt unter Luftsauerstoffausschluss (anaerob) und der katalytischen Einwirkung von Metallionen (Metallkontakt).



	02K95 SCHRAUBENSICHERUNG
Handfestigkeit	5 - 10 Minuten
Funktionsfestigkeit	3 - 6 Stunden
Endfestigkeit	12 - 24 Stunden

ANAEROBE KLEBSTOFFE

Bei den im **WIKO** Sortiment enthaltenen anaeroben Produkten handelt es sich um Klebstoffe, die unter Sauerstoffausschluss und bei Metallkontakt aushärten. Durch den im Verpackungsgebilde enthaltenen Sauerstoff und das passive Verpackungsmaterial behält das Produkt den flüssigen Aggregatzustand bei. Wird das Material in einen Fügspalt appliziert, der eine Trennung vom Luftsauerstoff herstellt (z.B. bei einer Verschraubung), bilden die Peroxide des Klebesystems, unter Einfluss von Metallionen, freie Radikale, welche die Polymerisation auslösen (= Monomere bilden Polymerketten).

Die Wanderung von Metallionen ist ein wichtiger Faktor für die Verwendung anaerober Systeme, daher muss ein Fügepartner aus Metall bestehen. Man unterscheidet hierbei aktive und passive Werkstoffe, die die Polymerisation entweder beschleunigen oder verlangsamen können.

Sollte ein passiver Werkstoff zum Einsatz kommen, so kann das **WIKO** Sortiment mit einem entsprechend eingestellten Spezialprodukt oder Aktivator dienen.

Allgemein lässt sich folgende Klassifizierung treffen:

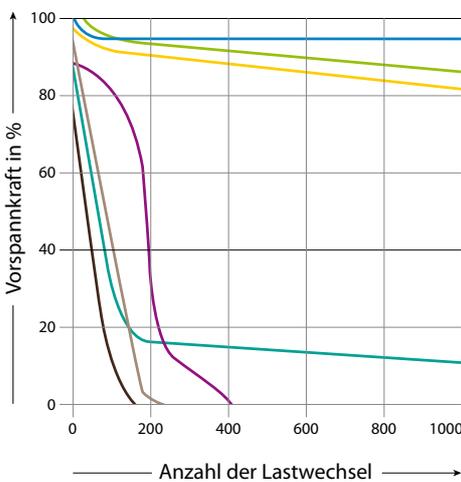
Aktive Werkstoffe	Passive Werkstoffe
Messing	Aluminium (mit niedrigem Cu-Gehalt)
Kupfer	Keramik
Eisen	Chromatschichten
Stahl	hochlegierter Stahl
Bronze	Nickel
	Oxidschichten
	Silber
	rostfreier Stahl
	Zinn
	Zink

Weitere Faktoren, die neben der Werkstoffwahl die Vernetzung maßgeblich beeinflussen:

- Größe des Klebespaltes
- Applizierte Klebstoffmenge
- Werkstoff- und Umgebungstemperatur
- Einsatz eines Aktivators



Losdrehverhalten verschiedener Gewindesicherungen:



Normschraube - mit einer WIKO Schraubensicherung

Haftschaube - Rippflansch-Schraube

Sägezahnflansch - Schraube mit Sägezahnflansch

Mutter - mit Polyamidring

Zahnscheibe - Schraube mit Zahnscheibe DIN 6797 A

Federring - Schraube mit Federring DIN 127 A

Ungesicherte Normschraube

Bitte berücksichtigen: Bei den dargestellten Anwendungen handelt es sich lediglich um produktgruppenbezogene Applikationsbeispiele. Sollten Sie technische/sicherheitsrelevante Informationen oder Verarbeitungshinweise benötigen, stellen wir Ihnen gerne das entsprechende Datenblatt zur Verfügung.

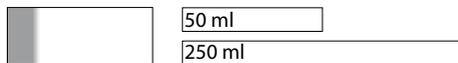
SCHRAUBENSICHERUNGEN niedrig- und mittelfest

Für leicht demontierbare Schraubverbindungen.



- Schraubensicherung für reversible Schraubverbindungen
- Verhinderung unerwünschter Bewegungen sowie von Leckagen und Korrosion in Gewinden
- Nachhaltige Beständigkeit gegenüber Vibrationen und Stößen

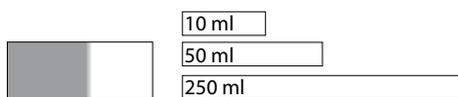
Niedrigste Schraubensicherung



50 ml

250 ml

Mittelfeste Schraubensicherung



10 ml

50 ml

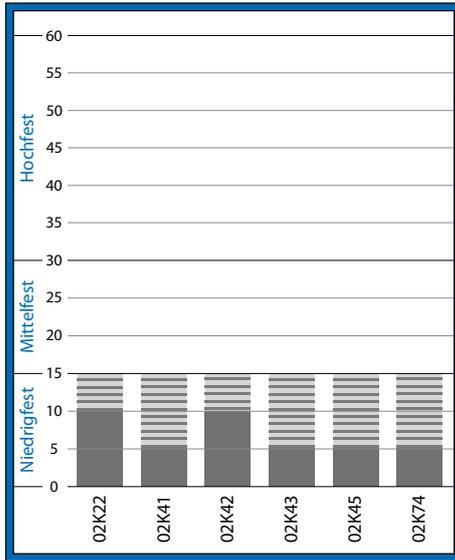
250 ml



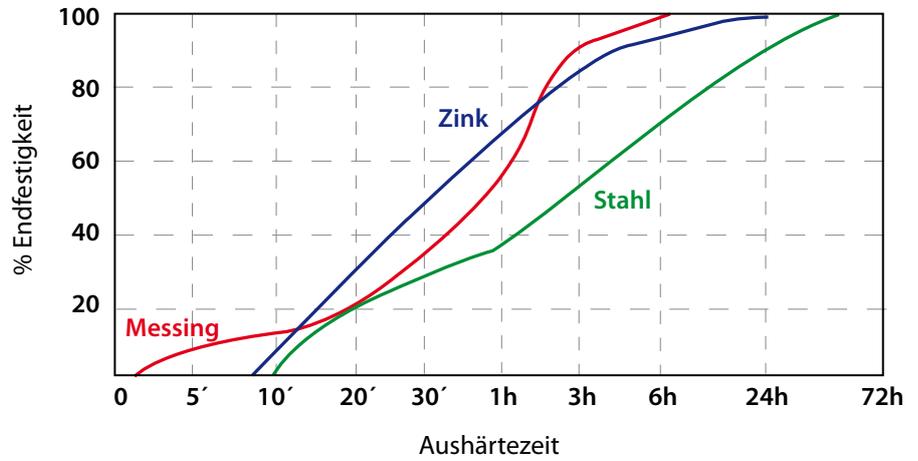
TWIST-CAP-Verschlüsse für punktgenaues Dosieren.

Produkt	Festigkeit	Gebinde	Art.-Nr.	VPE	Farbe	Viskosität
02K22	niedrigfest	50 ml Flasche	02K22.F50	10	violett (fluoreszierend)	1.000 - 2.000 mPa·s
		250 ml Flasche	02K22.F250	1		
02K41	mittelfest	50 ml Flasche	02K41.F50	10	blau (fluoreszierend)	300 - 700 mPa·s
		250 ml Flasche	02K41.F250	1		
02K42	mittelfest	50 ml Flasche	02K42.F50	10	blau	2.000 - 4.000 mPa·s
		250 ml Flasche	02K42.F250	1		
02K43 (DVGW zertifiziert)	mittelfest	10 ml Flasche	02K43.F10	30	blau	2.000 - 3.000 mPa·s
		50 ml Flasche	02K43.F50	10		
		250 ml Flasche	02K43.F250	1		
02K45	mittelfest	50 ml Flasche	02K45.F50	10	blau (fluoreszierend)	3.000 - 5.000 mPa·s
		250 ml Flasche	02K45.F250	1		
02K74	mittelfest	250 ml Flasche	02K74.F250	1	blau (fluoreszierend)	300 - 700 mPa·s

WIKO Schraubensicherung im Vergleich: Losbrechmoment (M10) Nm



Aushärtungsprofil (M10):



Die **WIKO SCHRAUBENSICHERUNGEN** niedrig- und mittelfest sichern zuverlässig Schraub- und Gewindeverbindungen, gegenüber ungewolltem Lösen durch Stoß- oder Vibrationsbelastungen.

Mit **WIKO SCHRAUBENSICHERUNGEN** niedrig- bis mittelfest können gesicherte Schraubverbindungen mit handelsüblichem Werkzeug und durchschnittlichem Kraftaufwand gelöst werden.

Durch die vollständige Ausfüllung der Zwischenräume in den Gewinden besitzen **WIKO SCHRAUBENSICHERUNGEN** eine Kapillarwirkung.

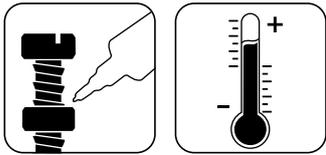
Je nach Anforderung an die Anwendung sind die anaeroben Klebstoffe in niedrig- bis mittelfester Ausführung erhältlich.

WIKO ANAEROBE PRODUKTE lassen sich durch optimierte Gebinde einfach und sauber auftragen.

max. Gewindegröße	Losbrechmoment (M10)	Erreichung Handfestigkeit	Erreichung Endfestigkeit	Temperaturbeständigkeit
M 36	10 - 15 Nm	10 - 15 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +150 °C
M 12	10 - 20 Nm	5 - 15 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +150 °C
M 36	20 - 30 Nm	5 - 15 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +150 °C
M 36	20 - 30 Nm	5 - 15 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +150 °C
M 36	25 - 35 Nm	5 - 10 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +150 °C
M 12	10 - 20 Nm	5 - 15 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +150 °C

SCHRAUBENSICHERUNGEN hoch- und wärmebeständig

Für stark beanspruchte Schraubverbindungen.



- Schraubensicherung für schwer bis nicht mehr zu lösende Schraubverbindungen
- Verhinderung unerwünschter Bewegungen sowie von Leckagen und Korrosion in Gewinden
- Nachhaltige Beständigkeit gegenüber Vibrationen

hochfest

10 ml

50 ml

250 ml

hoch- und wärmebeständig

50 ml

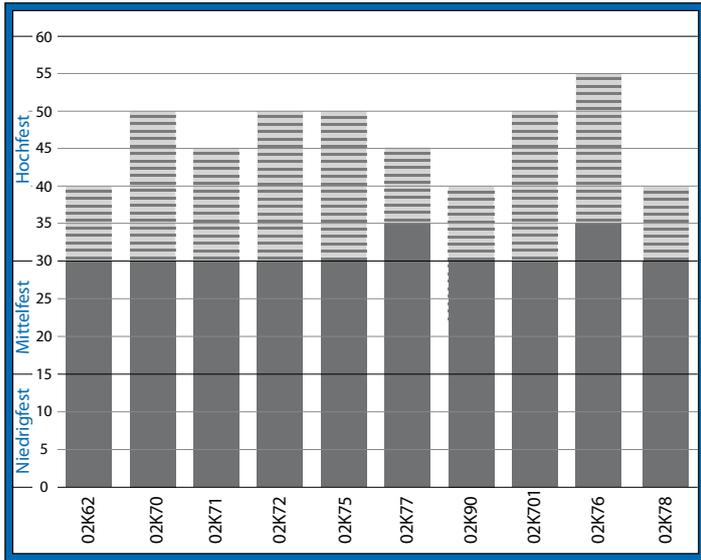
250 ml



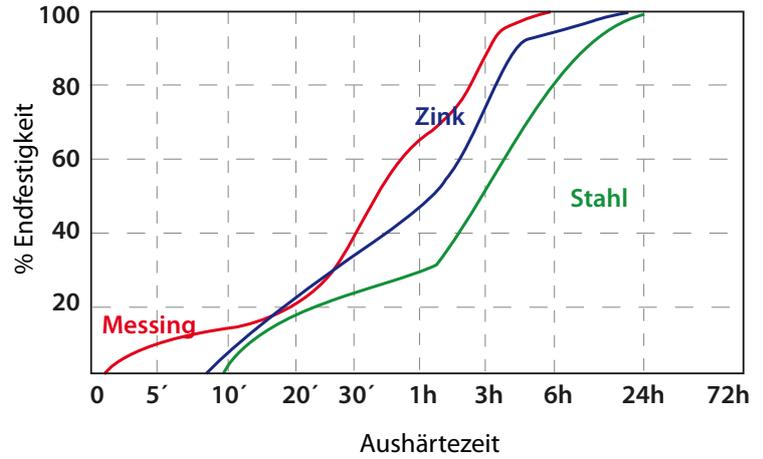
TWIST-CAP-Verschlüsse für punktgenaues Dosieren.

Produkt	Festigkeit	Gebinde	Art.-Nr.	VPE	Farbe	Viskosität
02K62	hochfest	50 ml Flasche 250 ml Flasche	02K62.F50 02K62.F250	10 1	rot (fluoreszierend)	1.000 - 1.500 mPa·s
02K70	hochfest	10 ml Flasche 50 ml Flasche 250 ml Flasche	02K70.F10 02K70.F50 02K70.F250	30 10 1	grün (fluoreszierend)	400 - 700 mPa·s
02K71	hochfest	50 ml Flasche 250 ml Flasche	02K71.F50 02K71.F250	10 1	rot	400 - 600 mPa·s
02K72	hoch- und wärmebeständig	50 ml Flasche 250 ml Flasche	02K72.F50 02K72.F250	10 1	rot	8.000 - 16.000 mPa·s
02K75	hoch- und wärmebeständig	50 ml Flasche 250 ml Flasche	02K75.F50 02K75.F250	10 1	rot	8.000 - 16.000 mPa·s
02K77	hochfest	50 ml Flasche 250 ml Flasche	02K77.F50 02K77.F250	10 1	rot (fluoreszierend)	5.000 - 7.000 mPa·s
02K90	mittelfest	50 ml Flasche 250 ml Flasche	02K90.F50 02K90.F250	10 1	grün (fluoreszierend)	80 - 120 mPa·s (mit Kapillarwirkung)
02K701	hochfest	50 ml Flasche 250 ml Flasche	02K701.F50 02K701.F250	10 1	grün (fluoreszierend)	400 - 700 mPa·s
02K76	hochfest	50 ml Flasche 250 ml Flasche	02K76.F50 02K76.F250	10 1	grün (fluoreszierend)	400 - 700 mPa·s
02K78	hoch- und wärmebeständig	50 ml Flasche 250 ml Flasche	02K78.F50 02K78.F250	10 1	grün	2.500 - 3.500 mPa·s

WIKO Schraubensicherung im Vergleich:
Losbrechmoment (M10) Nm



Aushärtungsprofil (M10):



WIKO SCHRAUBENSICHERUNGEN hoch- und wärmebeständig sichern zuverlässig Schraub- und Gewindeverbindungen gegenüber ungewolltem Lösen durch Stoß- oder Vibrationsbelastungen.

Mit den **WIKO SCHRAUBENSICHERUNGEN** hoch- und wärmebeständig können die Schraubverbindungen nur schwer oder nicht mehr demontiert werden.

Durch die vollständige Ausfüllung der Zwischenräume in den Gewinden besitzen **WIKO SCHRAUBENSICHERUNGEN** eine Kapillarwirkung.

Je nach Anwendungsbedarf sind die einkomponentigen anaeroben Klebstoffe in hoch- und wärmebeständiger Ausführung erhältlich.

max. Gewindegröße	Losbrechmoment (an M10)	Erreichung Handfestigkeit	Erreichung Endfestigkeit	Temperaturbeständigkeit
M 20	30 - 40 Nm	10 - 15 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +150 °C
M 20	30 - 50 Nm	5 - 10 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +150 °C
M 20	30 - 45 Nm	5 - 15 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +150 °C
M 36	30 - 50 Nm	20 - 40 Minuten	12 - 36 Stunden	-50 °C bis +200 °C
M 36	30 - 50 Nm	20 - 40 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +200 °C
M 36	35 - 45 Nm	10 - 15 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +200 °C
M 6	30 - 40 Nm	10 - 15 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +150 °C
M 20	30 - 50 Nm	5 - 10 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +150 °C
M 20	35 - 55 Nm	10 - 15 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +200 °C
M 36	30 - 40 Nm	10 - 15 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +175 °C

ROHRGEWINDE- UND HYDRAULIKDICHTUNG

Sofortige Dichtwirkung bei niedrigem Druck.



- Belastbarkeit der Dichtungen oberhalb des Berstdrucks von Rohrleitungen
- Effizienter Ersatz von Hanf, Dichtungsbändern und Pasten
- Saubere und einfache Handhabung

niedrigfest



50 ml

250 ml

mittelfest



50 ml

250 ml

hochfest



50 ml

250 ml

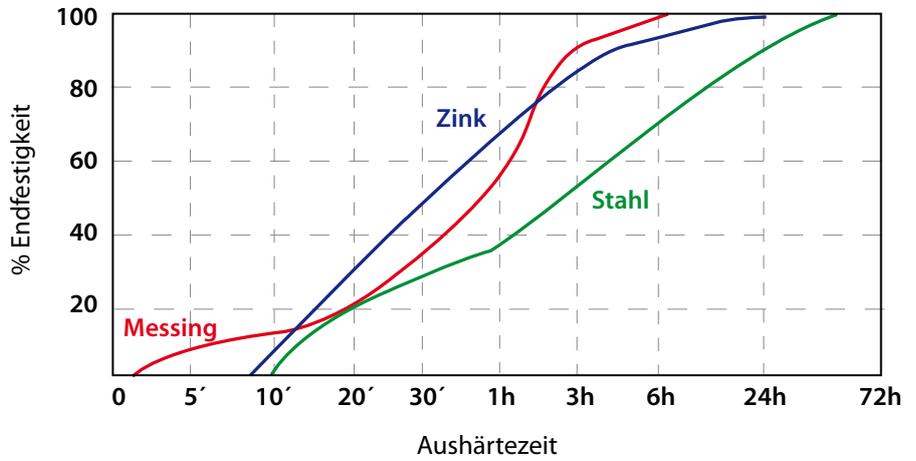
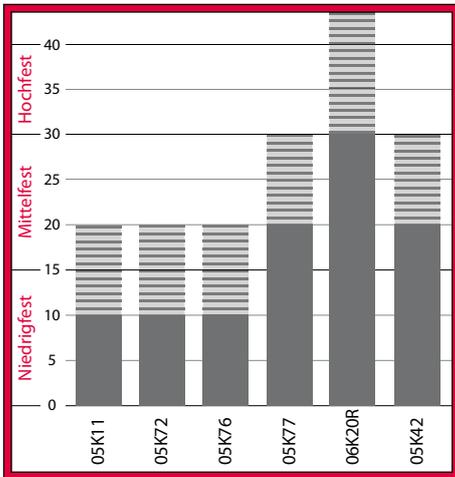


TWIST-CAP-Verschlüsse für punktgenaues Dosieren.

Produkt	Festigkeit	Gebinde	Art.-Nr.	VPE	Farbe	Viskosität
05K11	niedrigfest mit Teflon	50 ml Ziehharmonika 250 ml Tube	05K11.Z50 05K11.T250	10 1	weiß	15.000 - 30.000 mPa·s
05K72	niedrigfest mit Teflon	50 ml Ziehharmonika 250 ml Tube	05K72.Z50 05K72.T250	10 1	weiß	15.000 - 30.000 mPa·s
05K76	niedrigfest mit Teflon	50 ml Ziehharmonika 100 ml Tube	05K76.Z50 05K76.T100	10 1	rot	15.000 - 30.000 mPa·s
05K77 (DVGW zertifiziert)	mittelfest mit Teflon	50 ml Ziehharmonika 250 ml Tube	05K77.Z50 05K77.T250	10 1	ocker	20.000 - 40.000 mPa·s
06K20R	hoch- und wärmebeständig	50 ml Flasche 250 ml Flasche	06K20R.F50 06K20R.F250	10 1	grün (fluoreszierend)	5.000 - 10.000 mPa·s
05K42 Hydraulikdichtung	mittelfest	50 ml Flasche 250 ml Flasche	05K42.F50 05K42.F250	10 10	braun (fluoreszierend)	500 - 800 mPa·s

WIKO Rohrgewinde- und Hydraulikdichtungen im Vergleich: Losbrechmoment (M10) Nm

Aushärtungsprofil (M10):



Bei geringerer Druckeinwirkung kann das Produkt eine sofortige Dichteinwirkung erzielen. Für erhöhte Druckverhältnisse ist eine vorherige Aushärtung notwendig.

Zusätzlich verhindern **WIKO ROHRGEWINDE-DICHTUNGEN** Korrosion in Gewinden, wobei eine zuverlässige Beständigkeit gegenüber Stoßbelastungen und Vibrationen gewährleistet ist.

Je nach Anwendungsbedarf sind die einkomponentigen anaeroben Klebstoffe in niedrig-, mittel- und hochfester Ausführung erhältlich.

Entsprechend der Produktviskosität stehen unterschiedliche Gebinde zur Verfügung, um den Produktverlust zu minimieren.

max. Gewindegröße	Losbrechmoment (an M10)	Erreichung Handfestigkeit	Erreichung Endfestigkeit	Temperaturbeständigkeit
M80 (R3")	10 - 20 Nm	5 - 15 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +150 °C
M80 (R3")	10 - 20 Nm	10 - 15 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +150 °C
M80 (R3")	10 - 20 Nm	5 - 15 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +150 °C
M80 (R3")	20 - 30 Nm	10 - 20 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +150 °C
M 56 (R2")	50 - 55 Nm	2 - 10 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +200 °C
M 26 (R 3/4")	20 - 30 Nm	5 - 15 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +150 °C

FÜGEVERBINDUNGEN

100%iger Kontakt zwischen den Metalloberflächen.



- Hervorragendes Spaltfüllvermögen, auch für hohe Toleranzen
- Exzellente Vibrationsbeständigkeit
- Gleichmäßige Übertragung von Lasten auf die Fügeflächen

mittelfest



50 ml

250 ml

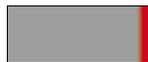
hochfest



50 ml

250 ml

hoch- und wärme-
fest



10 ml

50 ml

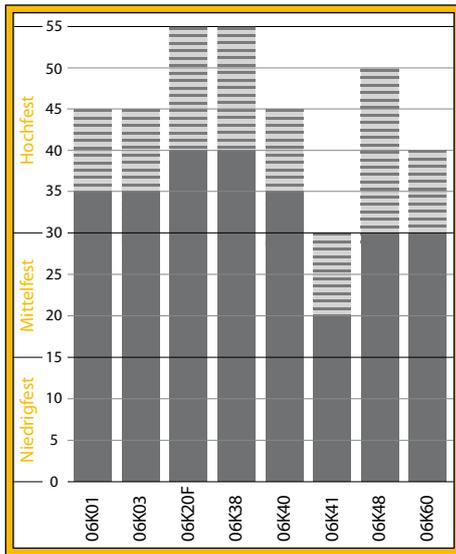
250 ml



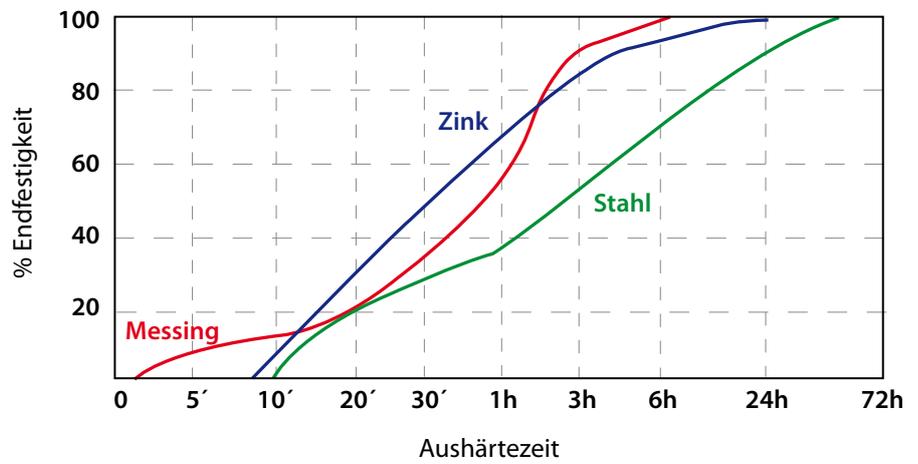
TWIST-CAP-Verschlüsse
für punktgenaues
Dosieren.

Produkt	Festigkeit	Gebinde	Art.-Nr.	VPE	Farbe	Viskosität
06K01	hochfest	50 ml Flasche 250 ml Flasche	06K01.F50 06K01.F250	10 1	grün	300 - 500 mPa·s
06K03	hochfest	50 ml Flasche 250 ml Flasche	06K03.F50 06K03.F250	10 1	grün	300 - 500 mPa·s
06K20F	hoch- und wärme- fest	50 ml Flasche 250 ml Flasche	06K20F.F50 06K20F.F250	10 1	grün (fluoreszierend)	5.000 - 10.000 mPa·s
06K38 (DVGW zertifiziert)	hochfest	50 ml Flasche 250 ml Flasche	06K38.F50 06K38.F250	10 1	grün (fluoreszierend)	1.500 - 2.500 mPa·s
06K40	hoch- und wärme- fest	50 ml Flasche 250 ml Flasche	06K40.F50 06K40.F250	10 1	grün (fluoreszierend)	400 - 700 mPa·s
06K41	mittelfest	50 ml Flasche 250 ml Flasche	06K41.F50 06K41.F250	10 1	gelb	500 - 800 mPa·s
06K48	hochfest	10 ml Flasche 50 ml Flasche 250 ml Flasche	06K48.F10 06K48.F50 06K48.F250	30 10 1	grün (fluoreszierend)	500 - 900 mPa·s
06K60	hochfest	50 ml Ziehharmonika	06K60.Z50	10	silbergrau	200.000 - 400.000 mPa·s

WIKO Fügeverbindungen im Vergleich:
Losbrechmoment (M10) Nm



Aushärtungsprofil (M10):



WIKO FÜGEVERBINDUNGEN dienen der Befestigung von Wälzlagern, Buchsen oder zylindrischen Teilen.

In der Anwendung ermöglichen **WIKO FÜGEVERBINDUNGEN** einen vollständigen Kontakt zwischen den zu verbindenden Oberflächen, wodurch dauerhaft und nachhaltig die Bildung von Kontaktkorrosion, Passungsrost und Passungsspiel verhindert wird.

WIKO FÜGEVERBINDUNGEN verhindern das Austreten von Flüssigkeiten und schaffen somit hochfeste und sichere Verbindungen.

Je nach Anwendungsbedarf sind die einkomponentigen anaeroben Klebstoffe in mittel-, hoch- und wärmebeständiger Ausführung erhältlich.

max. Spaltfüllvermögen	Losbrechmoment (an M10)	Erreichung Handfestigkeit	Erreichung Endfestigkeit	Temperaturbeständigkeit
0,15 mm	35 - 45 Nm	5 - 10 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +150 °C
0,15 mm	35 - 45 Nm	5 - 10 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +150 °C
0,25 mm	40 - 55 Nm	2 - 10 Minuten	9 - 18 Stunden	-50 °C bis +200 °C
0,30 mm	40 - 55 Nm	8 - 12 Minuten	3 - 6 Stunden	-50 °C bis +150 °C
0,15 mm	35 - 45 Nm	25 - 40 Minuten	20 - 24 Stunden	-50 °C bis +180 °C
0,15 mm	20 - 30 Nm	5 - 10 Minuten	24 - 36 Stunden	-50 °C bis +180 °C
0,25 mm	30 - 50 Nm	5 - 10 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +175 °C
0,30 mm	30 - 40 Nm	10 - 15 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +150 °C

FLÄCHENDICHTUNGEN

Dauerhafte Verhinderung von Leckagen.



- Exzellentes Ausfüllen von Rautiefen
- Zuverlässige Abdichtung bei Nullspalt
- Herausragende Medien- und Korrosionsbeständigkeit

niedrigfest



50 ml

250 ml

mittelfest



50 ml

250 ml

hochfest



50 ml

250 ml

310 ml

hoch- und wärmebeständig



50 ml

250 ml

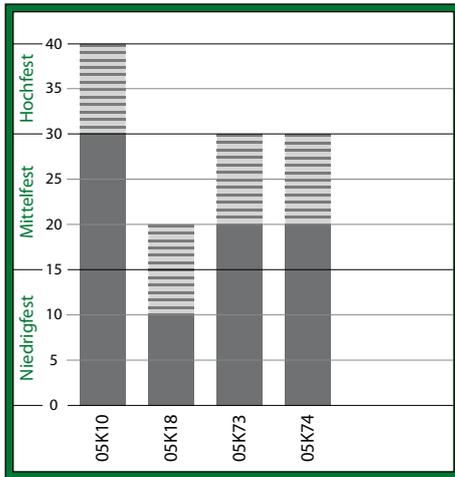
310 ml



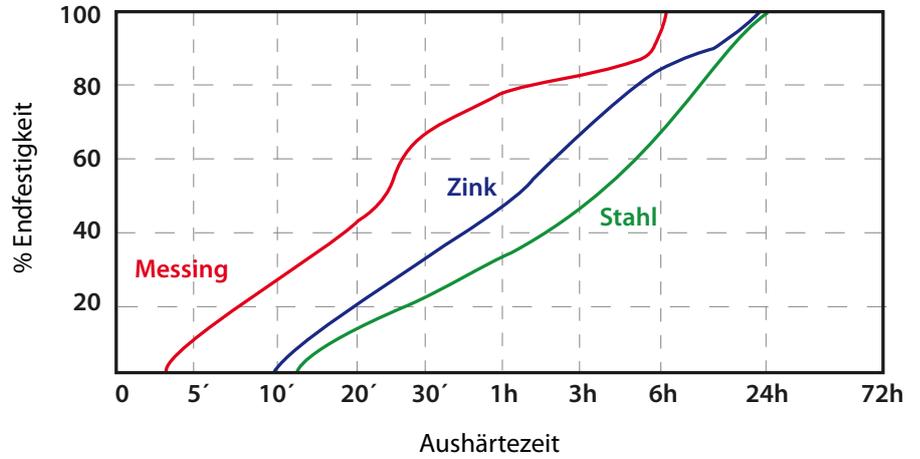
TWIST-CAP-Verschlüsse für punktgenaues Dosieren.

Produkt	Festigkeit	Gebinde	Art.-Nr.	VPE	Farbe	Viskosität *
05K10	hoch- und wärmebeständig	50 ml Ziehharmonika 250 ml Tube	05K10.Z50 05K10.T250	10 1	rot (fluoreszierend)	40.000 - 80.000 mPa·s
05K18	niedrigfest	50 ml Ziehharmonika 250 ml Tube	05K18.Z50 05K18.T250	10 1	rot	70.000 - 100.000 mPa·s
05K73	mittelfest	50 ml Ziehharmonika 250 ml Tube	05K73.Z50 05K73.T250	10 1	grün (fluoreszierend)	20.000 - 40.000 mPa·s
05K74	mittelfest	50 ml Ziehharmonika 250 ml Tube	05K74.Z50 05K74.T250	10 1	orange (fluoreszierend)	30.000 - 40.000 mPa·s

WIKO Flächendichtung im Vergleich:
Losbrechmoment (M10) Nm



Aushärtungsprofil (M10):



WIKO FLÄCHENDICHTUNGEN dienen der Befestigung von Wälzlagern, Buchsen oder zylindrischen Teilen.

In der Anwendung ermöglichen **WIKO FLÄCHENDICHTUNGEN** einen vollständigen Kontakt zwischen den zu verbindenden Oberflächen, wodurch dauerhaft und nachhaltig die Bildung von Kontaktkorrosion, Passungsrost und Passungsspiel verhindert wird.

Je nach Anwendungsbedarf sind die einkomponentigen anaeroben Klebstoffe in niedrig-, mittel-, hoch- und wärmebeständiger Ausführung erhältlich.

max. Spaltfüllvermögen	Losbrechmoment (an M10)	Erreichung Handfestigkeit	Erreichung Endfestigkeit	Temperaturbeständigkeit
0,3 mm	30 - 40 Nm	5 - 15 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +200 °C
0,4 mm	10 - 20 Nm	5 - 15 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +150 °C
0,35 mm	15 - 25 Nm	10 - 20 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +150 °C
0,4 mm	20 - 30 Nm	5 - 15 Minuten	12 - 24 Stunden	-50 °C bis +150 °C

ANAEROBE ZUBEHÖR

Aktivator zur Beschleunigung der Aushärtungsgeschwindigkeit.



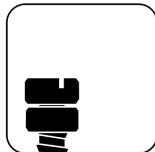
Applizieren des Aktivators auf den inaktiven Werkstoff.



30 - 60 Sekunden Ablüftezeit einhalten.



Produkt applizieren.



Substrate fügen.

- Dient der Reaktionsbeschleunigung von anaeroben Klebstoffen
- Bestehend aus Aktivatoradditiv, Lösungsmitteln und dem Treibgas Propan / Butan
- Unterstützung der schnelleren Aushärtung bei inaktiven Materialien

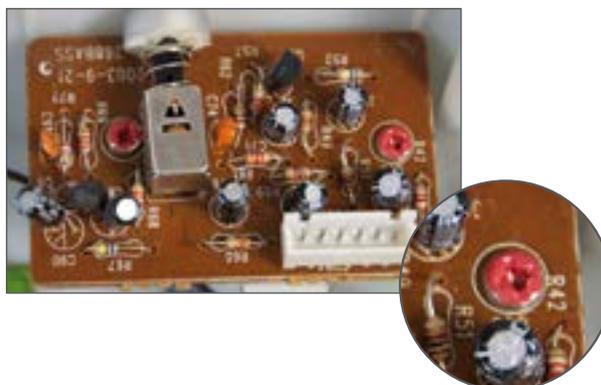
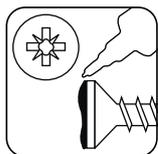
WIKO ANAEROBE AKTIVATOR beschleunigt die Aushärtung von anaeroben Kleb- und Dichtstoffen. Die Zeit bis zum Erreichen der Handfestigkeit wird – in Abhängigkeit vom gewählten anaeroben Klebstoff, dem Spalt sowie der Raumtemperatur – bis auf ca. 20 - 120 Sekunden verkürzt.

Einsatzgebiete:

Der Einsatz von WIKO ANAEROBE AKTIVATOR wird bei nicht optimalen Umgebungsbedingungen (z.B. trockene Luft, Kälte) notwendig. Die Aushärtung des Klebstoffes wird deutlich beschleunigt. Der Gebrauch ist insbesondere bei hohen Klebstoffschichtstärken, beim Verkleben inaktiver Werkstoffe und ungünstigen Verarbeitungsbedingungen empfehlenswert.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
ANAEROBE AKTIVATOR	200 ml Spraydose	ANAK.D200	12

SCHRAUBENSICHERUNGS- / KENNZEICHNUNGSLACK ZUM SCHUTZ VOR FREMDEN EINGRIFFEN.



- **Temperaturbeständigkeit:**
-40 °C bis +80 °C
- **Sehr gute Haftung auf vielen Materialien**
- **Ablüftzeit: > 10 Sekunden bei 20 °C**
Abhängig von Schichtstärke
- **Verarbeitungstemperatur:**
+18 °C bis +30 °C

WIKO SCHRAUBENSICHERUNGSLACK dient als Sicherungs-/Kennzeichnungslack zur lösba- ren Sicherung sowie zum Schutz vor fremden Eingriffen, als Abdeckung elektrisch leitender Teile, zum Schutz vor Korrosion und Beeinflus- sung durch Berührung.

Produkt	Farbe	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
Schraubensicherungslack	rot	50 ml Tube	SSL.T50R	10
Schraubensicherungslack	grün	50 ml Tube	SSL.T50G	10

CYANACRYLAT-KLEBSTOFFE

Bei den im **WIKO** Sortiment enthaltenen Cyanacrylat-Klebstoffen handelt es sich um Klebstoffe, die in Sekunden aushärten und in ihrer Viskosität variiert werden können.

Der Klebstoff wird durch sogenannte saure Stabilisatoren im flüssigen Aggregatzustand gehalten. Bei Kontakt mit leicht basischen Substraten und/oder Luftfeuchtigkeit wird der enthaltene Stabilisator neutralisiert und eine Polymerisation eingeleitet. Daher werden die optimalsten Resultate bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40 - 60 % und einem sogenannten Nullspalt erzielt.

Sind Verklebungen mechanischen Schwingungen oder Wasserkontakt ausgesetzt, stoßen Cyanacrylate häufig an ihre Grenzen – nicht so das **WIKO** CA-Sortiment, das Produkte beinhaltet, die speziell auf derartige Beanspruchungen eingestellt sind.

Das Vernetzungssystem hat im Allgemeinen folgende Vorteile:

- sehr schnelle Aushärtung
- Fügen einer Vielzahl von Werkstoffen möglich
- gute Alterungsbeständigkeit
- Nullspalt möglich

Sollten Sie detailliertere technische/sicherheitsrelevante Informationen oder Verarbeitungshinweise benötigen, stellen wir Ihnen gerne das entsprechende Datenblatt zur Verfügung.

Es lassen sich im Allgemeinen drei Viskositätsklassen unterscheiden:



- kein unkontrolliertes Abfließen an nicht waagerechten Flächen
- Ausgleich von Fertigungstoleranzen
- kein ungewolltes Durchdringen großporiger Materialien



- genaues Dosieren, auch bei Feinapplikationen
- Eignung für kontrollierte flächige Benetzung

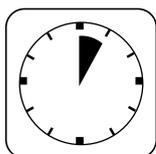


- Durch die Kapillarwirkung dringt das Produkt in Mikroporositäten und Haarrisse ein.



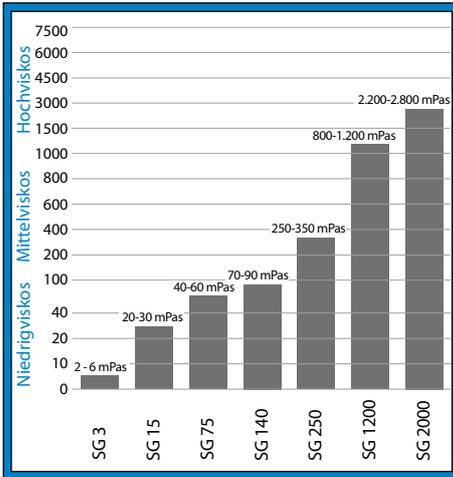
UNIVERSAL

Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten von A bis Z.



Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE	Aushärtungs- geschwindigkeit (auf EPDM-Gummi)	Viskosität	Zugscher- festigkeit (auf Stahl)
SUPER GLUE 3	10 g Flasche	SG3.F10	50	1 - 3 Sekunden	2 - 6 mPa·s	15 - 25 N/mm ²
	20 g Flasche	SG3.F20	30			
	50 g Flasche	SG3.F50	20			
	500 g Flasche	SG3.F500	1			
SUPER GLUE 15	10 g Flasche	SG15.F10	50	< 5 Sekunden	20 - 30 mPa·s	15 - 25 N/mm ²
	20 g Flasche	SG15.F20	30			
	50 g Flasche	SG15.F50	20			
	500 g Flasche	SG15.F500	1			
SUPER GLUE 75	10 g Flasche	SG75.F10	50	< 5 Sekunden	40 - 60 mPa·s	15 - 25 N/mm ²
	20 g Flasche	SG75.F20	30			
	50 g Flasche	SG75.F50	20			
	500 g Flasche	SG75.F500	1			
SUPER GLUE 140	10 g Flasche	SG140.F10	50	< 5 Sekunden	70 - 90 mPa·s	15 - 25 N/mm ²
	20 g Flasche	SG140.F20	30			
	50 g Flasche	SG140.F50	20			
	500 g Flasche	SG140.F500	1			
SUPER GLUE 250	10 g Flasche	SG250.F10	50	< 5 Sekunden	250 - 350 mPa·s	15 - 25 N/mm ²
	20 g Flasche	SG250.F20	30			
	50 g Flasche	SG250.F50	20			
	500 g Flasche	SG250.F500	1			
SUPER GLUE 1200	10 g Flasche	SG1200.F10	50	< 7 Sekunden	800 - 1200 mPa·s	15 - 25 N/mm ²
	20 g Flasche	SG1200.F20	30			
	50 g Flasche	SG1200.F50	20			
	500 g Flasche	SG1200.F500	1			
SUPER GLUE 2000	20 g Flasche	SG2000.F20	30	< 7 Sekunden	2.200 - 2.800 mPa·s	15 - 25 N/mm ²
	50 g Flasche	SG2000.F50	20			
	500 g Flasche	SG2000.F500	1			

WIKO CA-Klebstoffe Universal im Vergleich:
Viskosität mPa·s:



- **Schnelle Aushärtung innerhalb von Sekunden**
- **Saubere, nahezu unsichtbare Verklebungen**
- **Universell für die verschiedensten Materialien einsetzbar**
- **Verklebung bei Null-Spalt**
- **Für verwindungssteife/statische Verklebungen**



TWIST-CAP-Verschlüsse
für punktgenaues
Dosieren.

WIKO SUPER GLUE UNIVERSAL Sekundenklebstoffe sind universell und vielseitig für die verschiedensten Anwendungen einsetzbar. Dabei sind die **WIKO SUPER GLUE UNIVERSAL** Sekundenklebstoffe in unterschiedlichen Viskositäten und Geschwindigkeiten erhältlich, wodurch eine individuelle Anpassung auf spezifische Anforderungen möglich ist.

Entsprechend der Namensgebung sind die Sekundenklebstoffe der Reihe **WIKO SUPER GLUE UNIVERSAL** vielfältig einsetzbar.

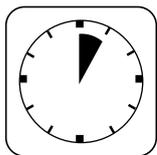
Als beispielhafter Anwendungsbereich lässt sich der Modellbau anführen, der die Verklebung unterschiedlichster Materialien, wie Kunststoff, Gummi, Metall, Kork, Holz und Papier erfordert,

was dem Haftungsspektrum der **WIKO SUPER GLUE UNIVERSAL** Reihe entspricht.

Temperaturbeständigkeit	Eignung für Kunststoffe	Eignung für Gummi	Eignung für Metalle	Eignung für poröse Materialien
-40 °C bis +85 °C	● ●	● ● ●	● ● ●	—
-40 °C bis +85 °C	● ●	● ● ●	● ●	—
-40 °C bis +85 °C	● ●	● ● ●	● ● ●	—
-40 °C bis +85 °C	● ● ●	● ● ●	● ●	● ●
-40 °C bis +85 °C	● ● ●	● ●	● ●	● ●
-40 °C bis +85 °C	● ●	● ●	● ●	● ● ●
-40 °C bis +85 °C	● ●	● ●	● ●	● ● ●

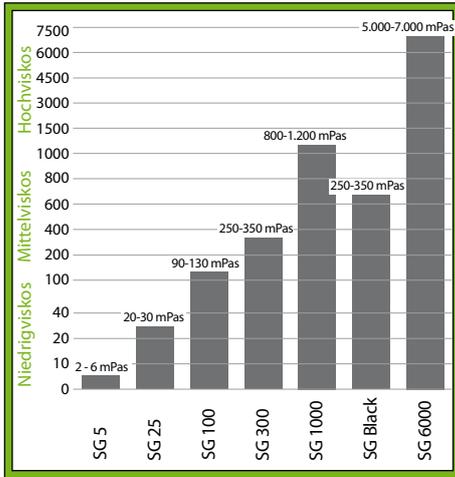
HOCHLEISTUNG

Hohe Anfangsfestigkeit für individuelle Einsatzmöglichkeiten.



Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE	Aushärtungs- geschwindigkeit (auf EPDM-Gummi)	Viskosität	Zugscher- festigkeit (auf Stahl)
SUPER GLUE 5	20 g Flasche	SG5.F20	30	1 - 3 Sekunden	2 - 6 mPa·s	15 - 25 N/mm ²
	50 g Flasche	SG5.F50	20			
	500 g Flasche	SG5.F500	1			
SUPER GLUE 25	20 g Flasche	SG25.F20	30	2 - 4 Sekunden	20 - 30 mPa·s	> 15 N/mm ²
	50 g Flasche	SG25.F50	20			
	500 g Flasche	SG25.F500	1			
SUPER GLUE 100	20 g Flasche	SG100.F20	30	1 - 3 Sekunden	90 - 130 mPa·s	15 - 25 N/mm ²
	50 g Flasche	SG100.F50	20			
	500 g Flasche	SG100.F500	1			
SUPER GLUE 300	20 g Flasche	SG300.F20	30	2 - 4 Sekunden	250 - 350 mPa·s	> 15 N/mm ²
	50 g Flasche	SG300.F50	20			
	500 g Flasche	SG300.F500	1			
SUPER GLUE 1000	20 g Flasche	SG1000.F20	30	< 7 Sekunden	800 - 1.200 mPa·s	15 - 25 N/mm ²
	50 g Flasche	SG1000.F50	20			
	500 g Flasche	SG1000.F50	1			
SUPER GLUE 500 Black	20 g Flasche	SGB500.F20	30	15 Sekunden	450 - 650 mPa·s (Thixotrop)	> 15 N/mm ²
	50 g Flasche	SGB500.F50	20			
	500 g Flasche	SGFB500.F500	1			
SUPER GLUE 6000 Flexibel	20 g Flasche	SGFX600.F20	30	< 10 Sekunden	5.000 - 7.000 mPa·s (Thixotrop)	15 - 25 N/mm ²
	50 g Flasche	SGFX6000.F50	20			
	500 g Flasche	SGFX6000.F500	1			

WIKO CA-Klebstoffe Universal im Vergleich:
Viskosität mPa·s:



- Erhöhte Feuchtigkeitsresistenz
- Standfest auf Papier und Pappe – kein Durchnässen
- Saubere, nahezu unsichtbare Verklebungen
- Für spezielle Anwendungen mit verschiedensten Materialien
- Für stark beanspruchte Verklebungen

WIKO SUPER GLUE HOCHLEISTUNGS-Sekundenklebstoffe sind für spezielle Anwendungen entwickelt und kommen dort zum Einsatz, wo universelle Sekundenklebstoffe ein nicht optimales Ergebnis erzielen.

WIKO SUPER GLUE HOCHLEISTUNGS-Sekundenklebstoffe sind in unterschiedlichen Viskositäten und Geschwindigkeiten erhältlich, wodurch eine individuelle Anpassung an spezifische Anforderungen möglich ist.

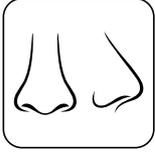


TWIST-CAP-Verschlüsse für punktgenaues Dosieren.

Temperaturbeständigkeit	Eignung für Kunststoffe	Eignung für Gummi	Eignung für Metalle	Eignung für poröse Materialien
-40 °C bis +85 °C	● ●	● ● ●	● ● ●	—
-40 °C bis +85 °C	● ● ●	● ● ●	● ● ●	—
-40 °C bis +85 °C	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
-40 °C bis +85 °C	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
-40 °C bis +85 °C	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
-40 °C bis +120 °C	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
-40 °C bis +80 °C	● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●

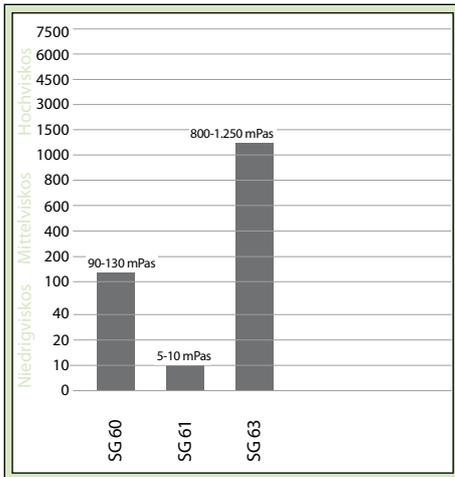
GERUCHLOS

Nicht ausblühend – Speziell für Verklebungen im Modellbau.



Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE	Aushärtungs- geschwindigkeit (auf EPDM-Gummi)	Viskosität	Zugscher- festigkeit (auf Stahl)
SUPER GLUE 60	10 g Flasche	SG60.F10	50	< 10 Sekunden	90 - 130 cP	> 14 N/mm ²
	20 g Flasche	SG60.F20	30			
	50 g Flasche	SG60.F50	20			
	500 g Flasche	SG60.F500	1			
SUPER GLUE 61	20 g Flasche	SG61.F20	30	10 - 15 Sekunden	5 - 10 mPa·s	14 - 20 N/mm ²
	50 g Flasche	SG61.F50	20			
	500 g Flasche	SG61.F500	1			
SUPER GLUE 63	20 g Flasche	SG63.F20	30	10 - 15 Sekunden	800 - 1.250 mPa·s	14 - 20 N/mm ²
	50 g Flasche	SG63.F50	20			
	500 g Flasche	SG63.F500	1			

WIKO CA-Klebstoffe Geruchlos im Vergleich:
Viskosität mPa·s:



- Geruchlos - nicht ausblühend
- Saubere, nahezu unsichtbare Verklebungen
- Speziell für Arbeiten im Modellbau
- Keine ätzende Wirkung auf Modellbau-Styropor®

WIKO SUPER GLUE GERUCHLOSE Sekundenklebstoffe sind optimal im Modellbau und für Verklebungen mit Styropor® geeignet. WIKO SUPER GLUE GERUCHLOSE Sekundenklebstoffe haben eine nicht ausblühende Eigenschaft und sind in unterschiedlichen Viskositäten und

Geschwindigkeiten erhältlich, wodurch eine individuelle Anpassung an spezifische Anforderungen möglich ist.

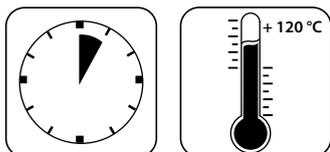


TWIST-CAP-Verschlüsse für punktgenaues Dosieren.

Temperaturbeständigkeit	Eignung für Kunststoffe	Eignung für Gummi	Eignung für Metalle	Eignung für poröse Materialien
-40 °C bis +80 °C	● ●	● ● ●	● ●	● ●
-40 °C bis +80 °C	● ● ●	● ●	● ●	● ●
-40 °C bis +80 °C	● ●	● ●	● ●	● ●

HOCHTEMPERATUR

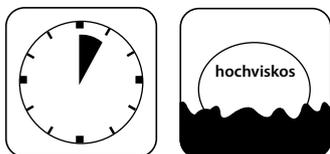
Für hochtemperaturbeständige Verklebungen und hohe Flexibilität.



Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE	Aushärtungs- geschwindigkeit (auf EPDM-Gummi)	Viskosität	Zugscher- festigkeit (auf Stahl)
SUPER GLUE HT 20	20 g Flasche	SGHT20.F20	30	< 10 Sekunden	20 - 30 cP (Brookfield) 12 - 22 cP (Kegel und Platte)	> 15 N/mm ²
	50 g Flasche	SGHT20.F50	20			
	500 g Flasche	SGHT20.F500	1			
SUPER GLUE HT 2500	10 g Flasche	SGHT2500.F10	50	< 10 Sekunden	2.200 - 2.800 cP	> 15 N/mm ²
	20 g Flasche	SGHT2500.F20	30			
	50 g Flasche	SGHT2500.F50	20			
	500 g Flasche	SGHT2500.F500	1			

GELFÖRMIG

Ideal für senkrechte Flächen und poröse Materialien.



Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE	Aushärtungs- geschwindigkeit (auf EPDM-Gummi)	Viskosität	Zugscher- festigkeit (auf Stahl)
SUPER GLUE GEL	20 g Tube	SGG.T20	30	< 7 Sekunden	80.000 - 120.000 mPa·s	> 15 N/mm ²



WIKO SUPER GLUE HOCHTEMPERATUR Klebstoffe sind die optimale Wahl für Anwendungen, bei denen eine hochtemperaturbeständige bzw. überdurchschnittlich hohe Flexibilität der Klebeverbindung gefordert ist.



TWIST-CAP-Verschlüsse für punktgenaues Dosieren.

Temperaturbeständigkeit	Eignung für Kunststoffe	Eignung für Gummi	Eignung für Metalle	Eignung für poröse Materialien
-40 °C bis +120 °C	● ●	● ● ●	● ●	—
-40 °C bis +120 °C	● ●	● ●	● ●	● ● ●

● ● ● sehr gut geeignet ● ● gut geeignet — nicht geeignet

- Standfeste Raupe mit hoher Viskosität
- Kein ungewolltes Verlaufen des Klebstoffs
- Erhöhte Beständigkeit gegen Vibrationen
- Ideal für Überkopfarbeiten sowie Arbeiten an senkrechten Flächen

WIKO SUPER GLUE GEL ermöglicht ein angenehmes Arbeiten an ungünstigen Stellen, bspw. bei Überkopfarbeiten oder bei Arbeiten an vertikalen Flächen.

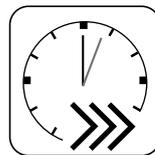
Dabei garantiert **WIKO SUPER GLUE GEL** eine standfeste Raupe sowie eine Vermeidung von ungewolltem Verlaufen des Klebstoffs.

Temperaturbeständigkeit	Eignung für Kunststoffe	Eignung für Gummi	Eignung für Metalle	Eignung für poröse Materialien
-40 °C bis +85 °C	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●

● ● ● sehr gut geeignet ● ● gut geeignet — nicht geeignet

ZUBEHÖR FÜR CA-KLEBSTOFFE

Für professionelles und perfektes Verkleben.



WIKO SUPERGLUE AKTIVATOR

- Aushärtungsbeschleuniger für Sekundenklebstoffe



WIKO SUPERGLUE AKTIVATOR wird insbesondere bei suboptimalen Umgebungsbedingungen (bspw. trockene Luft oder Kälte), bei dicken Klebstoffschichten sowie inaktiven Materialien verwendet. Zudem wird WIKO SUPERGLUE AKTIVATOR ebenso zur Aushärtung von ungewollt ausgetretenem Klebstoff benutzt.

Die empfohlene Verarbeitungstemperatur liegt bei +10 °C bis +30 °C.

WIKO Aktivatorspray kann in zweifacher Weise verwendet werden:

Vor dem Kleben:

Das Spray einseitig auftragen und ablüften lassen. WIKO SUPER GLUE auf die nicht vorbehandelte Oberfläche applizieren. Danach die Teile schnell zusammenfügen und den Klebstoff aushärten lassen.

Nach dem Kleben:

Den Klebstoff besprühen und aushärten lassen. Um eine glatte Oberfläche zu erlangen, einen ausreichenden Sprühabstand (ca. 30 cm) einhalten.

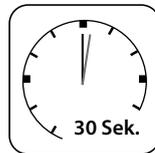


Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
AKTIVATOR	15 ml Flasche	SGAK.F15	50
	200 ml Spraydose	SGAK.D200	12
	1000 ml Dose	SGAK.D1000	1



WIKO SUPERGLUE PRIMER

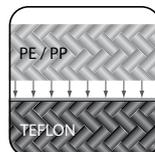
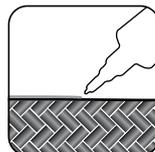
- unterstützt die Verklebung von schwer verklebbaren Kunststoffen wie Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), PTFE und Thermoplasten



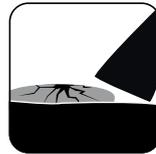
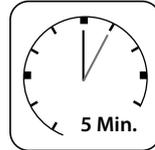
WIKO SUPERGLUE PRIMER dient zur Verbesserung der Haftung von CA-Klebstoffen. Somit ermöglicht WIKO SUPERGLUE PRIMER selbst das Verkleben von schwierig zu verklebenden Kunststoffen wie Polyethylen, Polypropylen, PTFE sowie von Viton/Silikon.

Anwendung:

Tragen Sie eine dünne Schicht des Primers auf die zu verklebenden Oberflächen auf und warten Sie ca. 30 Sekunden, bis der Primer abgelüftet ist. Tragen Sie dann sofort den Klebstoff auf eine oder beide Seiten auf und fügen Sie die Substrate im Anschluss zusammen.



Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
PRIMER	15 ml Flasche	SGP.F15	50
	1000 ml Dose	SGP.D1000	1



WIKO SUPERGLUE REMOVER (CA-Klebstoffentferner)

- WIKO SUPERGLUE REMOVER dient dem problemlosen Entfernen von Klebstoffresten

WIKO SUPERGLUE REMOVER ist das ideale Produkt zur Entfernung von Klebstoffresten aus Polstern, von Kunststoffen sowie vielen weiteren Materialien.

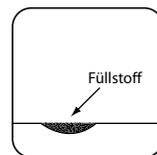
Anwendung:

Der zu entfernende Klebstoff wird mit WIKO SUPERGLUE REMOVER benetzt und kann nach einer Einwirkzeit von ca. 5 Minuten mittels eines Schabers abgekratzt oder mit einem weichen Tuch durch kreisende Bewegungen entfernt werden.

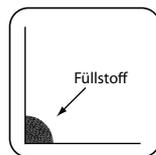
Vor der Anwendung Material auf Verträglichkeit prüfen.

Zur Reinigung von Textilien wird empfohlen, diese mit einem saugfähigen Tuch zu hinterlegen und den Reinigungsvorgang mehrfach zu wiederholen. Anschließend sollten die gereinigten Oberflächen gründlich mit lauwarmem Wasser gesäubert werden.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
REMOVER	20 ml Flasche 1000 ml Dose	SGR.F20 SGR.D1000	30 1



Zum Verfüllen von Fehlstellen (Löcher/Risse).



Zur strukturellen Versteifung von flexiblen Materialien.

WIKO SUPERGLUE FILLER

- WIKO SUPERGLUE FILLER als Füllstoff zum Auffüllen von Löchern, Fugen und Spalten in Verbindung mit CA-Klebstoffen

Anwendung:

Variante 1:

Die auszufüllende Stelle mit dem WIKO SUPERGLUE FILLER befüllen. Den CA-Klebstoff auf die Oberfläche des Fillers aufbringen und dem Klebstoff Zeit zum Aushärten lassen.

Variante 2:

Die auszufüllende Stelle mit dem CA-Klebstoff füllen, rasch den WIKO SUPERGLUE FILLER auf den CA-Klebstoff geben und dem Klebstoff Zeit zum Aushärten geben.



Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
FILLER	30 g Flasche	SGF.F30	30

MS-POLYMER-KLEB- UND -DICHTSTOFFE

Bei **WIKO MS POLYMERE** handelt es sich um Kleb- und Dichtstoffsysteme, die unter der Einwirkung von Feuchtigkeit zu einem Elastomer aushärten. Die WIKO Produkte vernetzen bei Raumtemperatur durch das Migrieren von Feuchtigkeit. Dies kann mittels Luft- oder Materialfeuchte (z.B. Restfeuchte bei Holz) sowie durch dosierte Beifügung in Form einer B-Komponente geschehen. Das Beimischen der B-Komponente führt dann zu einer prozesssicheren und beschleunigten Vernetzung.

WIKO MS POLYMERE bilden mit ihren spezifischen Eigenschaften eine herausragende Gruppe innerhalb des Segmentes der elastischen Kleb- und Dichtstoffe, was sich an folgenden Faktoren festmachen lässt:

- gutes Haftungsspektrum auf einer Vielzahl von Substraten
- einwandfreie UV-Stabilität
- keine Anwenderbelastung, da keine Lösemittel oder Isocyanate enthalten
- Nass-in-nass-Lackierbarkeit
- Ausgleich thermischer Ausdehnung und Vermeidung von Spannungsspitzen/Materialverzug
- dauerhafte Beständigkeit gegen Torsions-/Deformationsbelastungen, Vibrationen und Schläge

Weitere Faktoren, die neben der Luftfeuchtigkeit die Vernetzung maßgeblich beeinflussen:

- Schichtstärke des applizierten Klebstoffs
- Werkstoff- und Umgebungstemperatur
- Gewährleistung der Zufuhr von Luftfeuchtigkeit bis zum Abschluss der Vernetzung

Sollten Sie detailliertere technische/sicherheitsrelevante Informationen oder Verarbeitungshinweise benötigen, stellen wir Ihnen gerne das entsprechende Datenblatt zur Verfügung.



MS POLYMER – KLEBEN UND DICHTEN

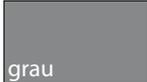
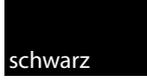
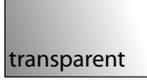
Für den universellen Einsatz in Industrie und Handwerk.



- Elastischer und feuchtigkeitshärtender Kleb- und Dichtstoff für Montage und Konstruktion
- ISEGA-Freigabe für den Einsatz in lebensmittelnahen Bereichen
- UV-stabil
- Frei von Isocyanaten, Lösungsmitteln und Silikonen
- Hohe Temperaturbeständigkeiten
- Gute Lagerstabilität

Die WIKO MS POLYMER Produkte sind universell in industriellen und handwerklichen Fahrzeug-/Karosseriebau sowie im Marinesektor einsetzbar. Ebenso in der Lüftungs-, Klima- und Elektrotechnik, im Apparatebau und in der Metall-/Blechverarbeitung sowie in vielen Bereichen der Kunststofftechnik.

Die WIKO MS POLYMER Produkte sind nass in nass überlackierbar. Die geruchsneutrale Eigenschaft erlaubt ein angenehmes Arbeiten und der geringe Volumenschwund erzielt optimale Ergebnisse bei der Anwendung.

	weiß	<input type="text" value="290 ml"/>	<input type="text" value="600 ml"/>
	grau	<input type="text" value="290 ml"/>	<input type="text" value="600 ml"/>
	schwarz	<input type="text" value="290 ml"/>	<input type="text" value="600 ml"/>
	transparent	<input type="text" value="290 ml"/>	<input type="text" value="600 ml"/>

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE	Temperaturbeständigkeit	Lagerstabilität
MS POLYMER WEIß	290 ml Kartusche	MSPW.K290	12	-40 °C bis +120 °C kurzzeitig bis +180 °C	18 Monate
	600 ml Beutel	MSPW.B600	20		15 Monate
MS POLYMER GRAU	290 ml Kartusche	MSPG.K290	12	-40 °C bis +120 °C kurzzeitig bis +180 °C	18 Monate
	600 ml Beutel	MSPG.B600	20		15 Monate
MS POLYMER SCHWARZ	290 ml Kartusche	MSPS.K290	12	-40 °C bis +120 °C kurzzeitig bis +180 °C	18 Monate
	600 ml Beutel	MSPS.B600	20		15 Monate
MS POLYMER TRANSPARENT (Versiegelungsprodukt)	290 ml Kartusche	MSPT.K290	12	-40 °C bis +100 °C	12 Monate
	600 ml Beutel	MSPT.B600	20		12 Monate



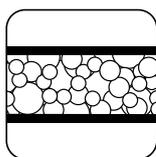
Fahrzeug- und Karosseriebau



UV-stabil

Anwendungsgebiete:

- Industrieller und handwerklicher Fahrzeug-/Karosseriebau
- Marine, Lüftungs- und Klimatechnik
- Elektrotechnik und Apparatebau
- Metall- und Blechverarbeitung
- Kunststofftechnik
- Handwerk und Montage
- Abdichten von Nähten, Überlappungen, Fugen und Rissen
- Elastische Verklebungen von Leisten, Profilen, Blechen usw.
- Für Innen- und Außenanwendungen
- Schnelle Abdichtungen direkt vor Lackierungen



Geringer Volumenschumpf



Hohe Temperaturbeständigkeit



Eine große Auswahl an Zubehör finden Sie auf den Seiten 82 - 85.



Dosierpistole
für 600ml Beutel
pneumatisch, aus Metall

Art.-Nr.	VPE
DPP600S	1



Dosierpistole
für 290ml/310ml Kartuschen
manuell, aus Metall

Art.-Nr.	VPE
DPM290/310S	1

Hautbildungszeit	Klebfrei	Shore-Härte A	Zugfestigkeit	Bruchdehnung
ca. 10 - 15 Minuten	nach ca. 4 Stunden	ca. 50	ca. 2,2 N/mm ²	ca. 300 %
ca. 10 - 15 Minuten	nach ca. 4 Stunden	ca. 50	ca. 2,2 N/mm ²	ca. 300 %
ca. 10 - 15 Minuten	nach ca. 4 Stunden	ca. 50	ca. 2,2 N/mm ²	ca. 300 %
ca. 10 - 15 Minuten	nach ca. 4 Stunden	ca. 38	ca. 1,8 N/mm ²	ca. 250 %

MS POLYMER – KONSTRUKTION

Zertifizierter Kleb- und Dichtstoff mit hoher Standfestigkeit.



- Elastischer und feuchtigkeitshärtender industrieller Konstruktionskleb- und Dichtstoff
- Hohe Stand- und Zugfestigkeit
- UV-stabil
- Frei von Isocyanaten, Lösungsmitteln und Silikon
- Hohe Temperaturbeständigkeiten
- Gute Lagerstabilität

WIKO MS POLYMER Produkte sind universell im industriellen und handwerklichen Fahrzeug/Karosseriebau sowie im Marinesektor einsetzbar. Ebenso in der Lüftungs-, Klima- und Elektrotechnik, im Apparatebau und in der Metall-/Blechverarbeitung sowie in vielen Bereichen der Kunststofftechnik.

WIKO MS POLYMER KONSTRUKTION ist nass in nass überlackierbar und UV-beständig. Die geruchsneutrale Eigenschaft erlaubt ein angenehmes Arbeiten und der geringe Volumenschwund sowie die geringe Blasenbildung erzielen optimale Ergebnisse bei der Anwendung.

schwarz	290 ml
	600 ml
weiß	290 ml
	600 ml
grau	290 ml
	600 ml

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE	Temperaturbeständigkeit	Lagerstabilität
KONSTRUKTION SCHWARZ (auf Anfrage)	290 ml Kartusche 600 ml Beutel	MSPKS.K290 MSPKS.B600	12 20	-40 °C bis +120 °C kurzzeitig bis +180 °C	18 Monate 15 Monate
KONSTRUKTION GRAU (auf Anfrage)	290 ml Kartusche 600 ml Beutel	MSPKG.K290 MSPKG.B600	12 20	-40 °C bis +120 °C kurzzeitig bis +180 °C	18 Monate 15 Monate
KONSTRUKTION WEIß (auf Anfrage)	290 ml Kartusche 600 ml Beutel	MSPKW.K290 MSPKW.B600	12 20	-40 °C bis +120 °C kurzzeitig bis +180 °C	18 Monate 15 Monate



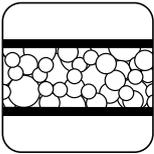
Fahrzeug- und Karosseriebau



UV-stabil

Anwendungsgebiete:

- Industrieller und handwerklicher Fahrzeug-/Karosseriebau
- Marine, Lüftungs- und Klimatechnik
- Elektrotechnik und Apparatebau
- Metall- und Blechverarbeitung
- Kunststofftechnik
- Umweltschutz
- Handwerk und Montage
- Abdichten von Nähten, Überlappungen, Fugen und Rissen
- Elastische Verklebungen von Leisten, Profilen, Blechen usw.
- Für Innen- und Außenanwendungen
- Schnelle Abdichtungen direkt vor Lackierungen



Geringer Volumenschumpf



Hohe Temperaturbeständigkeit



Eine große Auswahl an Zubehör finden Sie auf den Seiten 82 - 85.



Dosierpistole
für 600ml Beutel
pneumatisch, aus Metall

Art.-Nr.	VPE
DPP600S	1



Dosierpistole
für 290ml/310ml Kartuschen
manuell, aus Metall

Art.-Nr.	VPE
DPM290/310S	1

Hautbildungszeit	Klebfrei	Shore-Härte A	Zugfestigkeit	Bruchdehnung
ca. 8 Minuten	nach ca. 4 Stunden	ca. 55	ca. 3,0 N/mm ²	ca. 350 %
ca. 8 Minuten	nach ca. 4 Stunden	ca. 55	ca. 3,0 N/mm ²	ca. 350 %
ca. 8 Minuten	nach ca. 4 Stunden	ca. 55	ca. 3,0 N/mm ²	ca. 350 %

MS POLYMER – 2K BOOSTER

Beschleunigter Konstruktionsklebstoff für innen und außen.



- Beschleunigter, elastischer und feuchtigkeitshärtender Konstruktionsklebstoff
- Frei von Isocyanaten, Lösungsmitteln und Silikonen
- Schnelle und kontrollierte Durchhärtung
- UV-stabil

WIKO MS POLYMER PRODUKTE sind universell im industriellen und handwerklichen Fahrzeug/Karosseriebau sowie im Marinesektor einsetzbar. Ebenso in der Lüftungs-, Klima- und Elektrotechnik, im Apparatebau und in der Metall-/Blechverarbeitung sowie in vielen Bereichen der Kunststofftechnik.

WIKO MS POLYMER 2K BOOSTER ist nass in nass überlackierbar und UV-beständig. Die geruchsneutrale Eigenschaft erlaubt ein angenehmes Arbeiten und der geringe Volumenschwund erzielt optimale Ergebnisse bei der Anwendung.

Die im WIKO MS POLYMER 2K BOOSTER enthaltene B-Komponente fügt bei Vermischung dem Produkt die zur Vernetzung notwendige Feuchtigkeit bei. Dies garantiert eine prozesssichere und beschleunigte Vernetzung.

schwarz	2K-Doppelkartusche 490 ml
weiß	2K-Doppelkartusche 490 ml
grau	2K-Doppelkartusche 490 ml

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE	Temperaturbeständigkeit	Lagerstabilität
2K BOOSTER SCHWARZ	490 ml Kartusche	MSPBS.K490	10	-40 °C bis +120 °C kurzzeitig bis +180 °C	9 Monate
2K BOOSTER GRAU (auf Anfrage)	490 ml Kartusche	MSPBG.K490	10	-40 °C bis +120 °C kurzzeitig bis +180 °C	9 Monate
2K BOOSTER WEIß (auf Anfrage)	490 ml Kartusche	MSPBW.K490	10	-40 °C bis +120 °C kurzzeitig bis +180 °C	9 Monate



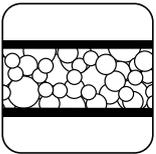
Produkt in einer 2-Komponenten-Kartusche



UV-stabil

Anwendungsgebiete:

- Industrieller und handwerklicher Fahrzeug-/Karosseriebau
- Marine, Lüftungs- und Klimatechnik
- Elektrotechnik und Apparatebau
- Metall- und Blechverarbeitung
- Kunststofftechnik
- Handwerk und Montage
- Abdichten von Nähten, Überlappungen, Fugen und Rissen
- Elastische Verklebungen von Leisten, Profilen, Blechen usw.
- Für Innen- und Außenanwendungen
- Schnelle Abdichtungen direkt vor Lackierungen



Geringer Volumenschumpf



Hohe Temperaturbeständigkeit



Mixtülle, 10:1
für MS Polymer Booster, 490 ml



Dosierpistole
für 490 ml Kartusche
manuell, aus Kunststoff



Dosierpistole
für 490 ml Kartusche
pneumatisch, aus Kunststoff

Art.-Nr.	VPE
MXB490b	1

Art.-Nr.	VPE
DPM490P	1

Art.-Nr.	VPE
DPP490P	1

Sollte die Anwendung einer erhöhten Material-Ausbringrate bedürfen, besteht auf Anfrage die Möglichkeit, eine leistungsgesteigerte pneumatische Dosierpistole zu beziehen.

Hautbildungszeit	Offene Zeit	Klebfrei	Shore-Härte A	Zugfestigkeit	Bruchdehnung
10 Minuten ¹⁾ 5 Minuten ²⁾	ca. 10 Minuten	nach 2 Stunden	ca. 55	ca. 2,6 N/mm ²	ca. 330%
10 Minuten ¹⁾ 5 Minuten ²⁾	ca. 10 Minuten	nach 2 Stunden	ca. 55	ca. 2,6 N/mm ²	ca. 330%
10 Minuten ¹⁾ 5 Minuten ²⁾	ca. 10 Minuten	nach 2 Stunden	ca. 55	ca. 2,6 N/mm ²	ca. 330%

¹⁾ Bei 23 °C und 50% Luftfeuchtigkeit / ²⁾ Bei 35 °C und 60% Luftfeuchtigkeit

MS POLYMER – HIGH TACK

Dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff mit hoher Anfangshaftung.

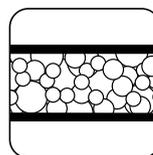


- Hohe Nasshaltekraft
- Frei von Isocyanaten, Lösungsmitteln, PVC, Phthalat und Silikonen
- Hohe Farbfestigkeit und UV-stabil
- Für den Einsatz im Innen- und Außenbereich

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE	Farbe	Temperaturbeständigkeit	Lagerstabilität
MS POLYMER HIGH TACK	290 ml Kartusche 600 ml Beutel	MSPHTW.K290 MSPHTW.B600	12 20	weiß	-40 °C bis +100 °C	12 Monate
MS POLYMER HIGH TACK	290 ml Kartusche 600 ml Beutel	MSPHTS.K290 MSPHTS.B600	12 20	schwarz	-40 °C bis +100 °C	12 Monate

MS POLYMER – SPRÜHBAR

Elastischer Kleb- und Dichtstoff zur Nahtabdichtung und Montage.



- Frei von Isocyanaten, Lösungsmitteln und Silikonen
- Für den Einsatz im Innen- und Außenbereich
- Dauerelastisch
- Dünnschichtiges Abdichten

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE	Farbe	Temperaturbeständigkeit	Lagerstabilität (für die Kartusche)
MS POLYMER SPRÜHBAR	290 ml Kartusche	MSPSG.K290	12	grau	-30 °C bis +90 °C kurzzeitig bis +120 °C	15 Monate

WIKO MS POLYMER HIGH TACK bietet als elastischer und feuchtigkeitshärtender Kleb- und Dichtstoff universelle Einsatzmöglichkeiten im Neubau, in der Wartung und bei Renovierungsarbeiten, beim Abdichten von Fugen in Einzel- und Isolierverglasungen und von Verglasung in Zargen.

Der Konstruktionsklebstoff kann zum Verkleben von Stein, Beton, Spiegel, Naturstein, Gips, Polycarbonat, PSPU, PVC, verschiedenen Kunststoffen, keramischen Fliesen, Emaille, Kupfer, Blei, Zink, Aluminium, rostfreiem Stahl, verschiedenen Metallen, HPL- und Zementfaserplatten, Farbensystemen, Holz, Glas usw. verwendet werden.

Der Dichtstoff zeichnet sich durch seine Geruchsneutralität und seinen geringen Volumenschwund aus. **WIKO MS POLYMER HIGH TACK** ist nass in nass überlackierbar.



Dosierpistole
für 290 ml Kartusche
manuell, aus Metall

Art.-Nr.	VPE
DPM290/310S	1



Dosierpistole
für 600 ml Beutel
pneumatisch, aus Metall

Art.-Nr.	VPE
DPP600S	1



Eine große Auswahl an Zubehör finden Sie auf den Seiten 82 - 85.

Hautbildungszeit	Klebfrei	Shore-Härte A	Zugfestigkeit	Bruchdehnung
ca. 10 - 15 Minuten	4 Stunden	ca. 55	ca. 2,2 N/mm ²	ca. 335 %
ca. 10 - 15 Minuten	4 Stunden	ca. 55	ca. 2,2 N/mm ²	ca. 335 %

WIKO MS POLYMER SPRÜHBAR ist multifunktional einsetzbar im industriellen und handwerklichen Fahrzeug-/Karosseriebau, im Marinesektor, in der Lüftungs-, Klima- und Elektrotechnik sowie im Apparatebau.

Auch in der Metall-/Blechverarbeitung sowie in vielen Bereichen der Kunststofftechnik findet **WIKO MS POLYMER SPRÜHBAR** seine Anwendung.

Geringer Volumenschwund, keine Blasenbildung und Geruchsneutralität zeichnen den universellen, elastischen und luftfeuchtigkeitshärtenden Kleb- und Dichtstoff aus. Der Kleb- und Dichtstoff ist nass in nass überlackierbar.



Dosierpistole zur Raupendosierung
für 290 ml Kartusche
manuell, aus Metall

Art.-Nr.	VPE
DPM290/310S	1

Beim Bedarf einer Dosierpistole zum Sprühen beraten wir Sie gerne.



Eine große Auswahl an Zubehör finden Sie auf den Seiten 82 - 85.

Hautbildungszeit	Offene Zeit	Klebfrei	Shore-Härte A	Zugfestigkeit	Bruchdehnung
ca. 15 Minuten	60 Minuten	ca. 4 Stunden	ca. 35	ca. 2,0 N/mm ²	ca. 425 %

ANWENDUNGSÜBERSICHT

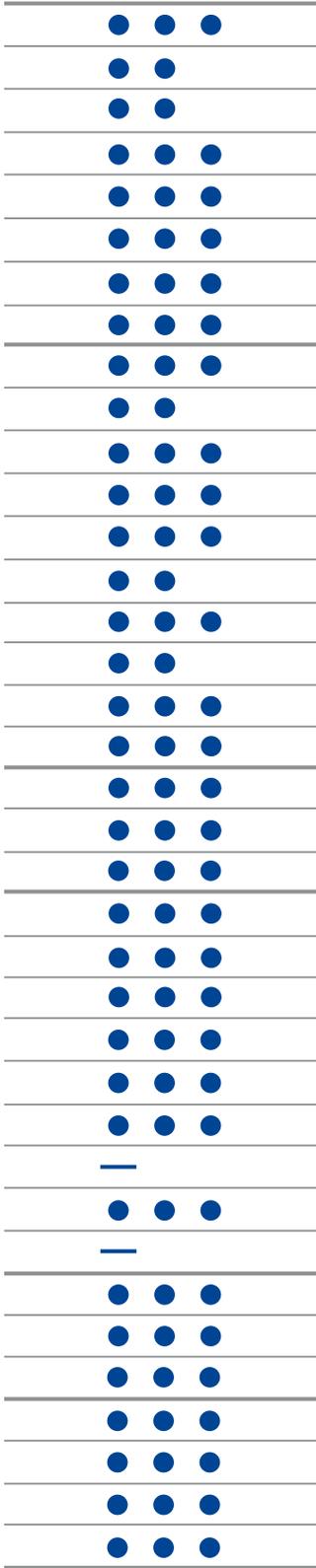
Für verschiedene Materialien.

MS POLYMER
KLEBEN UND DICHTEN

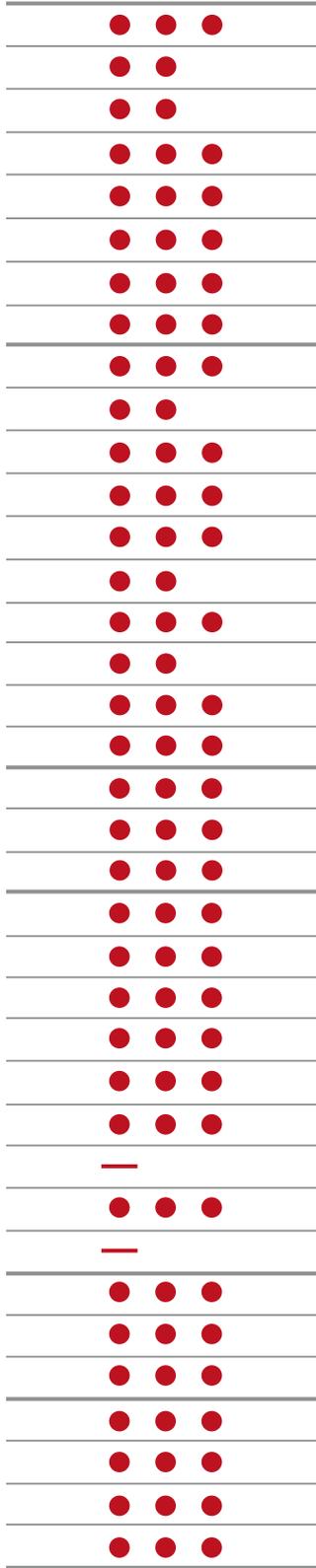
	Material	Vorbereitung	
Metalle	Aluminium	Haftreiniger Universal	● ● ●
	Kupfer	Haftreiniger Universal	● ●
	Messing	Haftreiniger Universal	● ●
	rostfreier Stahl	Haftreiniger Universal	● ● ●
	Stahl	Haftreiniger Universal	● ● ●
	Gusseisen	Haftreiniger Universal	● ● ●
	feuerverzinkte Teile	Haftreiniger Universal	● ● ●
	galvanisierte Teile	Haftreiniger Universal	● ● ●
Kunststoffe	ABS	Kunststoff- und Lackprimer	● ● ●
	Polyethylen (PE)	Corona / Plasma	● ●
	PMMA (Acryl)	Kunststoff- und Lackprimer	● ● ●
	Polyamide (PA 6, PA 6.6, Nylon®)	Kunststoff- und Lackprimer	● ● ●
	Polycarbonate (PC)	Kunststoff- und Lackprimer	● ● ●
	andere Polyester (PBT, PET)	Kunststoff- und Lackprimer	● ●
	Polystyrol (PS)	Kunststoff- und Lackprimer	● ● ●
	Polysulfone (PSU)	Kunststoff- und Lackprimer	● ●
	Polypropylen (PP)	Primer für PP	● ● ●
	PVC	Kunststoff- und Lackprimer	● ● ●
Lacke	Wasserbasis-Lacke *	Kunststoff- und Lackprimer	● ● ●
	Pulver-Lack-Systeme *		● ● ●
	Kunstharz-Lacke *		● ● ●
Composites	Cellulosen (CAB, CAP)	Kunststoff- und Lackprimer	● ● ●
	Carbon (CFK)	Kunststoff- und Lackprimer	● ● ●
	Gelcoat **		● ● ●
	Fiberglas (GFK)	Kunststoff- und Lackprimer	● ● ●
	Polyesterharz (UP)	Kunststoff- und Lackprimer	● ● ●
	Polyurethane (PU)	Kunststoff- und Lackprimer	● ● ●
	PTFE (Teflon®)		—
	Epoxid	Kunststoff- und Lackprimer	● ● ●
	Silikone		—
	Holz	Holz (hart und weich)	entstauben
Holzwerkstoffe		entstauben	● ● ●
Sperrholz		entstauben	● ● ●
Sonstige	Glas	Kunststoff- und Lackprimer	● ● ●
	Keramik	Haftreiniger Universal	● ● ●
	Beton	Kunststoff- und Lackprimer	● ● ●
	Ziegelsteine	Kunststoff- und Lackprimer	● ● ●

● ● ● = ausgezeichnet geeignet ● ● = gut geeignet — = nicht empfohlen

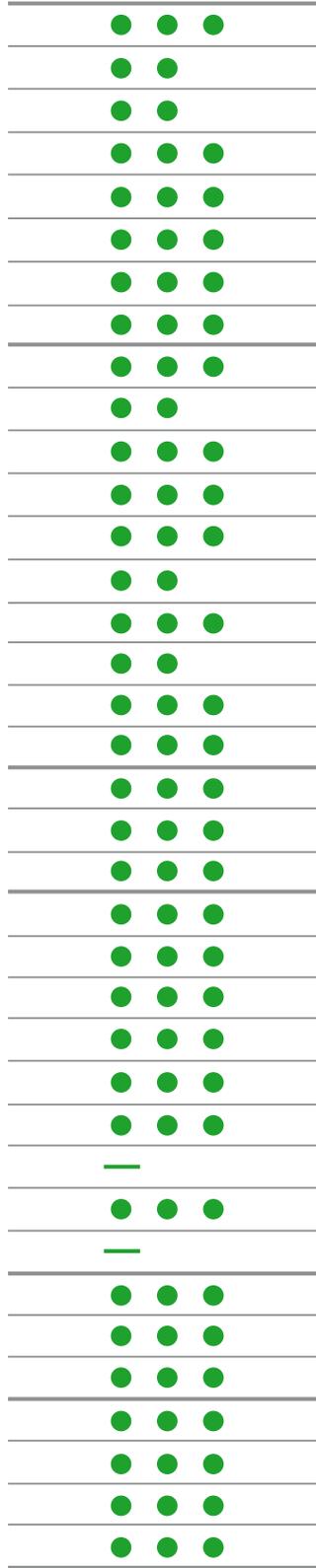
MS POLYMER
KONSTRUKTION



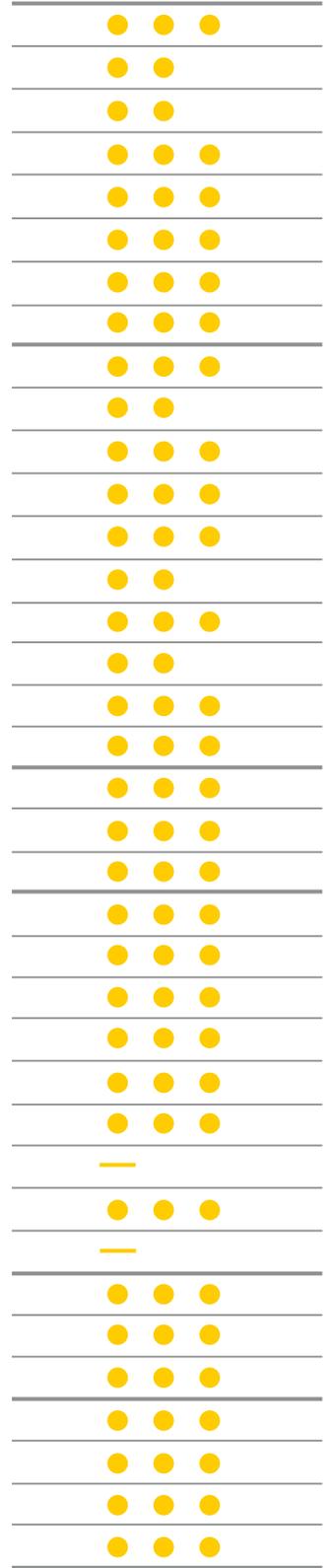
MS POLYMER
2K BOOSTER



MS POLYMER
HIGH TACK



MS POLYMER
SPRÜHBAR



* Bei der Vielzahl der am Markt befindlichen Lacksysteme sind Eigenversuche nötig, um die geringstmögliche Vorbehandlung zu ermitteln.
** Bei der Vielzahl der am Markt befindlichen Gelcoats sind Eigenversuche nötig, um die geringstmögliche Vorbehandlung zu ermitteln.

ZUBEHÖR FÜR MS POLYMER

Für professionelle und optimale Ergebnisse



REINIGUNG UND VORBEHANDLUNG

Grundsätzlich ist dafür zu sorgen, dass die zu fügenden Substrate frei von Staub und Fett sind. Hierzu bietet Ihnen Gluetec eine Reihe von auf die entsprechenden Substrate abgestimmten Reinigungsmitteln an.

Es ist wichtig, bei der Applikation der Reinigungsmittel darauf zu achten, dass diese mit einem fusselfreien Tuch oder Lappen auf die Oberfläche des Substrats appliziert werden.

Beim Wischen ist darauf zu achten, dass nur in eine Richtung gewischt wird, um die Verschmutzungen von der Oberfläche des Substrats abzutragen und diese nicht auf der Oberfläche zu verteilen.

Wenn es sich um anspruchsvolle Substrate mit niedriger Oberflächenenergie und damit schlechten Benetzungseigenschaften handelt oder um Metalle, die zu starker Oberflächenoxidation neigen, sollte ein weiterer Vorbehandlungsschritt mit einem Haftreiniger oder einem Primer eingehalten werden.



1. VORBEHANDLUNG

Reinigung des Substrats mit einem geeigneten Reinigungsmittel aus dem WIKO Sortiment.



2. MS POLYMER AUFTRAGEN

Applizieren des Kleb- oder Dichtstoffes.



3. ABGLÄTTEN

Unter Verwendung eines Abglättmittels wird die Klebefuge modelliert.

UNIVERSAL HAFTREINIGER

- Haftungsoptimierung von Dichtstoffen auf MS-Polymer-Basis
- Gute Haftung von WIKO MS POLYMER Produkten auf Metall, Glas und Kunststoffen
- Schnelle Trocknungszeit
- Rückstandsloses Ablüften

WIKO MS POLYMER UNIVERSAL HAFTREINIGER ist ein 1-komponentiger Reiniger und Primer zur Haftungsoptimierung von MS-Polymer-Produkten.

Anwendung:

Stark verunreinigte Untergründe sind mit **WIKO BREMSREINIGER** oder **WIKO MONTAGEREINIGER** vorzureinigen.

Tragen Sie den **UNIVERSAL-HAFTREINIGER** mit einem Pinsel oder flusenfreien Tuch auf die zu behandelnde Fläche auf.

Bitte beachten Sie, dass Sie den **UNIVERSAL-HAFTREINIGER** so aufbringen, dass Sie immer nur in eine Richtung wischen.

Damit wird sichergestellt, dass Sie mögliche Verschmutzungen nicht verteilen, sondern von der Oberfläche des Substrats entfernen.

Nach der Applikation ist eine Ablüftzeit von 10 Minuten einzuhalten. Bitte berücksichtigen Sie das in Ihren Planungen zur Arbeitsvorbereitung. Prüfen Sie bitte vorher die Verträglichkeit von empfindlichen Materialien.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
UNIVERSAL HAFTREINIGER	250 ml Pinseldose	MSPR.U.PD250	1
	1000 ml Dose	MSPR.U.D1000	1

KUNSTSTOFF- UND LACK PRIMER

- Gute Haftung auf porösen Haftflächen
- Frei von Isocyanaten

Haftungsoptimierung von Dichtstoffen auf MS-Polymer-Basis, zur Vorbehandlung von diversen Kunststoffen sowie diverser Lacksysteme.

Anwendung:

Prüfen Sie bitte vorher die Verträglichkeit von empfindlichen Materialien.

Die zu behandelnde Fläche muss sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.

Tragen Sie den Kunststoff- und Lackprimer mit einem Pinsel oder flusenfreien Lappen gleichmäßig auf die Haftfläche auf, sodass diese vollständig benetzt ist. Nach dem Auftragen ist eine Ablüftzeit von 15 min. einzuhalten.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
KUNSTSTOFF- UND LACK PRIMER	250 ml Pinseldose	MSPP.KL.PD250	1
	1000 ml Dose	MSPP.KL.D1000	1

POLYPROPYLEN (PP) PRIMER

- Haftungsoptimierung zur Vorbehandlung von diversen Kunststoffen, insbesondere an Polypropylen (PP)

WIKO MS POLYMER – POLYPROPYLEN PRIMER ist ein Haftvermittler, der speziell zur Verbesserung der Haftung an Kunststoffen angewendet wird.

Anwendung:

Die zu behandelnde Fläche muss sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.

Tragen Sie den **POLYPROPYLEN PRIMER** mit einem Pinsel oder flusenfreien Tuch gleichmäßig auf die Haftfläche auf, sodass diese vollständig benetzt ist. Nach dem Auftragen ist eine Ablüftzeit von 15 min. einzuhalten. Bitte berücksichtigen Sie das in Ihren Planungen zur Arbeitsvorbereitung.

Prüfen Sie bitte vorher die Verträglichkeit von empfindlichen Materialien.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
POLYPROPYLEN PRIMER	250 ml Pinseldose	MSPP.PP.PD250	1
	1000 ml Dose	MSPP.PP.D1000	1

AEROSOL-PRODUKTE

Eine Aerosoldose ist eine Dose aus Metall zum Versprühen von niedrig- bis mittelviskosen Flüssigkeiten (Haarspray, Deodorant, Rasierschaum, Lacke, Möbelpolitur, Öl, Sprühsahne), die unter Druck steht. Als Treibgase kommen Propan, Butan, Dimethylether oder Gemische daraus zum Einsatz. In selteneren Fällen können auch Kohlensäure (CO₂), komprimierte Luft oder Stickstoff verwendet werden.

Durch das Mischungsverhältnis wird die sog. Druckgasstufe eingestellt. Dabei

handelt es sich um den inneren Gasdruck des Treibmittels. Handelsübliche Druckgasstufen liegen bei 1,4–2,4 bar (Niederdruck) und bei 4–5 bar (Hochdruck). Es sind jedoch auch alle anderen Druckgasstufen zwischen 1,4 und 8,0 bar möglich.

Durch ein auf die Inhaltsstoffe abgestimmtes Ventil-Sprühkopfsystem kann das Produkt seiner Anwendung entsprechend zerstäubt und aufgetragen werden. Je nach Anwendung entsteht unmittelbar nach Austritt der Flüssigkeit, abhängig von der Menge des Treibgases,

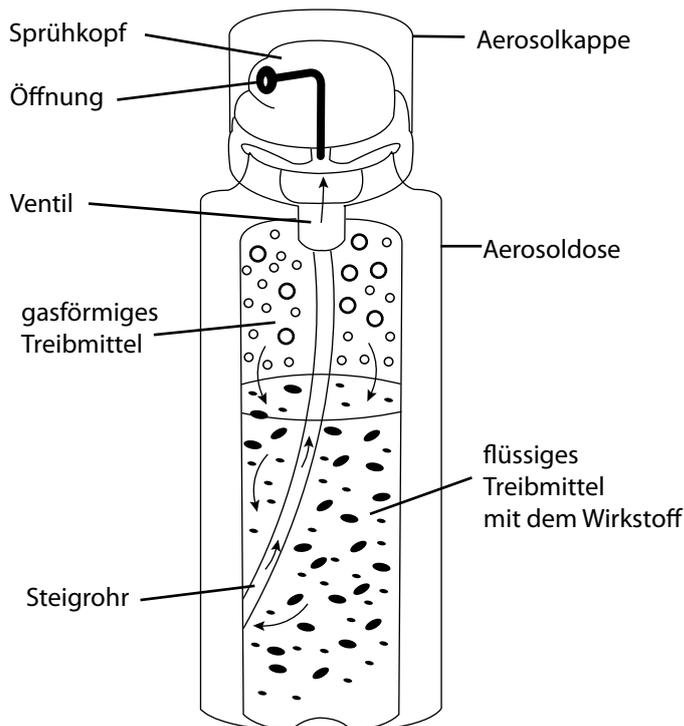
ein Aerosol, ein Schaum oder ein Sprühstrahl.

In der Regel ist der Druck höher und das Aerosol feiner als bei dem alternativen Pumpzerstäuber. Gegenüber anderen Zerstäubern bieten Sprühdosen bei kleiner Bauform hohe Sprühleistung.

Da die Treibgase und meist auch die eigentlichen Inhaltsstoffe brennbar sind, sollten diese nicht mit Flammen in Berührung gebracht werden. Zudem sollte eine Sprühdose nicht über 50 °C erhitzt werden, da sie ansonsten platzen kann.

TECHNISCHER AUFBAU EINER AEROSOLDOSE

Eine Aerosoldose besteht in den meisten Fällen aus der Metalldose, dem Ventil-Sprühkopf-System (Sprühkopf, Ventil, Steigrohr), den Inhaltsstoffen (Wirkstoff, Treibmittel) und einer Schutzkappe.



DIE WIKO AEROSOL-GRUPPEN

REINIGUNG UND PFLEGE

Für die Entfernung von Verunreinigungen und zur anschließenden Pflege.

WIKO bietet eine umfangreiche Produktgruppe für die Oberflächenreinigung und -pflege. Die Produkte sind sowohl für das Entfernen von Schmutz und Ablagerungen als auch für die anschließende Pflege der Materialien hervorragend geeignet.



OBERFLÄCHENSCHUTZ UND VORBEREITUNG

Basierend auf mineralischen, organischen und synthetischen Ölen.

WIKO bietet ein komplettes Sortiment von Spezialschmierstoffen und Produkten für die Oberflächenvorbereitung, den Oberflächenschutz und die Konservierung.



SCHMIEREN – ÖLEN – FETTEN

Für Ketten, Gelenke, Zahnräder, Bolzenverbindungen u.v.m.

WIKO bietet in dieser Produktgruppe eine große Auswahl zur Verringerung von Reibung und Verschleiß sowie zur Kraftübertragung, Schwingungsdämpfung und Dichtwirkung.



SPRÜHLACKE

Für eine glatte und porenfreie Oberflächenbeschichtung.

Die Produkte aus der Reihe der **WIKO SPRÜHLACKE** erzeugen einen einwandfreien glatten und porenfreien Oberflächenfilm auf dem besprühten Material.

Der hohe Glanzgrad ist optimal für eine optische Aufwertung und für Ausbesserungen und dient gleichzeitig als Korrosionsschutz.



WARTUNG UND REPARATUR

Zur Erhöhung maschineller Leistung und Lebensdauer.

Die Produkte aus dem Sortiment **WIKO WARTUNG UND REPARATUR** decken ein breites Einsatzspektrum zur Leistungs- und Lebensdauererhöhung von Maschinen, Anlagen und elektrischen Geräten ab, beispielsweise in der Mechanik, Elektronik (Kfz, EDV-Geräte) und Medizintechnik.



SPRÜHKLEBSTOFFE

Vom Modellbau über Handwerk bis hin zum Kfz-Bereich.

WIKO SPRÜHKLEBSTOFFE werden zur dauerhaften und schnellen Verbindung von Kunststoff, Schaumstoff, Kork, Folien, Metall, Holz, Papier und Styropor® eingesetzt.



REINIGUNG UND PFLEGE

Für die Entfernung von Schmutz und zur anschließenden Reinigung.



- Schnelle, einfache und wirkungsvolle Entfernung von Etiketten
- Einfache Beseitigung von Klebstoffrückständen
- Nicht korrosiv

WIKO ETIKETTENLÖSER dient der schnellen und wirkungsvollen Entfernung von aufgeklebten Etiketten und Klebstoffrückständen.

WIKO ETIKETTENLÖSER reinigt und löst unter anderem auch Fette, Öle, Teer, Harze und selbst Kugelschreibertinte schnell, einfach und rückstandslos.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
ETIKETTENLÖSER	400 ml Spraydose	AETL.D400	12



- Vollkommen rückstandsfrei
- Hinterlässt keinen Film und korrodiert nicht
- Extrem schnelles Ablüften

WIKO INDUSTRIE-SCHNELLREINIGER ist ein Hochleistungsreiniger auf Basis von Kohlenwasserstofflösungsmitteln, Alkoholen und Etherlösungsmitteln. Der Reiniger enthält mehr als 90% effektive Wirkstoffbestandteile und ist die perfekte Lösung für die meisten Reinigungsanwendungen in Werkstatt, Industrie und Betrieb.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
INDUSTRIE-SCHNELLREINIGER	400 ml Spraydose	AISR.D400	12



- Kompromisslose Reinigung, Entfettung und Lösung alter Verschmutzungen
- Nachhaltige Konservierung gereinigter Kontakte
- Vermeidung von Stromverlust und Störungen

WIKO KONTAKTREINIGER dient der Reinigung und Entfettung alter Verkrustungen, die zu Stromverlust oder Störungen führen können.

Die zurückbleibenden Wirkstoffsubstanzen auf Mineralölbasis wirken konservierend und verhindern eine Oxidation der gereinigten Kontakte.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
KONTAKTREINIGER	400 ml Spraydose	AKTR.D400	12



- Rückstandslose Beseitigung von Schmutz
- Exzellente, extrem schnelle und porentiefe Reinigung
- Extrem schnelles Ablüften

WIKO MONTAGEREINIGER ist der ideale Reiniger für alle industriellen Wartungs- und Montagearbeiten sowie Anwendungen in Handwerk und Reparatur. Schnell, zuverlässig und porentief entfernt der Reiniger selbst stärkste Verschmutzungen.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
MONTAGEREINIGER	500 ml Spraydose	AMRE.D500	12



- Kraftvoller, schonender Schaumreiniger
- Hervorragende, rückstandslose Beseitigung von Flecken und hartnäckigen Verschmutzungen
- trocknet streifenfrei

WIKO SUPERSCHAUM ist ein universell einsetzbarer, kraftvoller Reiniger, der Verschmutzungen und Flecken jeglicher Art, auf verschiedensten Materialien schonend oder effektiv entfernt. WIKO SUPERSCHAUM ist ein unentbehrlicher Reiniger für Auto, Haushalt, Sport und Hobby.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
SUPERSCHAUM	400 ml Spraydose	ASUS.D400	12



- Speziell für Metalloberflächen
- Exzellente, extrem schnelle und porentiefe Reinigung
- Rückstandsfreie Reinigung ohne Restbelag

WIKO METALLREINIGER ist der ideale Reiniger bei der Reparatur, Wartung und Montage. Er eignet sich speziell für Metalloberflächen und entfernt schnell, zuverlässig und porentief selbst stärkste Verschmutzungen sowie Reste von Ölen, Fetten, Harzen, Klebstoffresten, Kupplungs- und Bremsabrieb.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
METALLREINIGER	500 ml Spraydose	AMTR.D500	12
	1000 ml Dose	AMTR.D1000	1



- Speziell für Kunststoffoberflächen
- Exzellente, extrem schnelle und porentiefe Reinigung
- Für empfindliche Untergründe

WIKO KUNSTSTOFFREINIGER ist der ideale Reiniger bei der Reparatur, Wartung und Montage. Er eignet sich speziell für Kunststoffoberflächen und entfernt schnell, zuverlässig und porentief selbst stärkste Verschmutzungen sowie Reste von Ölen, Fetten, Harzen, Klebstoffresten usw.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
KUNSTSTOFFREINIGER	500 ml Spraydose	AKSR.D500	12
	1000 ml Dose	AKSR.D1000	1



- Hochkonzentrierter, kraftvoller Allzweck-Reiniger
- Schonende Formel und besonders sparsam im Verbrauch, da verdünnbares Konzentrat
- Herausragende Eignung für hochempfindliche Oberflächen

WIKO BIO-CLEAN ist ein hochkonzentrierter, neutraler, nicht korrosiver Universalreiniger, der durch seine schaumaktive Tensidkombination besonders wirkungsvoll und schonend ist. Der Reiniger enthält u.a. anionische und nichtionische Tenside, Alkalien sowie wasserlösliche Lösungsmittel, weswegen das Produkt biologisch sehr gut abbaubar ist.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
BIO-CLEAN	1000 ml Flasche	ABIO.F1000	15



- Reinigung von Trommel- und Scheibenbremsen, Bremsbelägen und Bremsklötzen sowie Kupplungsteilen
- Porentiefe Reinigung von stark verschmutzten und verölten Maschinenteilen

WIKO BREMSREINIGER basiert auf Kohlenwasserstofflösungsmitteln. WIKO BREMSREINIGER reinigt so auch stärkste Verschmutzungen ohne Probleme, ist nicht korrosiv, greift Gummi-/Kunststoffteile nicht an und garantiert aufgrund seiner hohen Verdunstungsgeschwindigkeit eine einfache Handhabung.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
BREMSREINIGER	600 ml Spraydose	ABRE.D600	12



- Hochwirksamer Schaumreiniger für Displays und empfindliche Oberflächen
- Erzeugung einer streifenfreien Oberfläche
- Auch für Objektive, Kameras, Brillen, u.v.m.

WIKO BILDSCHIRMREINIGER ist ideal zur Reinigung von Kunststoff-, Metall- und Glasoberflächen. Durch die schonende und streifenfreie Reinigung von Schmutz, Staub, Fett und Nikotinrückständen. Der WIKO BILDSCHIRMREINIGER sorgt für ein langanhaltend brillantes Bild auf Plasma-, LCD-, TV- und Computer-Bildschirmen.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
BILDSCHIRMREINIGER	400 ml Spraydose	ABSR.D400	12



- Perfekte Reinigung, Pflege und Versiegelung aller Edelstahl- und lackierten Flächen
- Erzeugung eines dauerhaften Schutzfilms
- Nachhaltiger Schutz vor Korrosion und Oxidation

WIKO EDELSTAHPFLEGE dient sowohl der Reinigung und Pflege als auch dem Schutz von matten und polierten Edelstahlflächen im Innen- und Außenbereich. Der dauerhafte Schutzfilm verhindert Oxidation sowie Korrosion und wirkt antistatisch, staub- und schmutzabweisend.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
EDELSTAHPFLEGE	400 ml Spraydose	AESP.D400	12



- Kraftvolles Entfernen von Dichtungen, Farben, Lacken und festklebenden Rückständen
- Problemloses, schnelles Beseitigen von Öl, Harz, Fett, Teer, Schmier- und Gleitmittelrückständen

WIKO KLEBSTOFF- UND DICHTUNGSENTFERNER löst und beseitigt schnell und mühelos festhaftende Klebstoff-, Dichtungs-, Verpackungs-, Farb- und Lackreste selbst an senkrechten Flächen und macht die Reinigung durch mechanische Hilfsmittel überflüssig.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
KLEBSTOFF- UND DICHTUNGSENTFERNER	400 ml Spraydose	ADEF.D400	12



- Trockene und berührungsfreie Reinigung mittels Druckluft
- Herausragende Eignung für empfindliche Oberflächen
- Schnelles Säubern von unzugänglichen Stellen und Winkel

WIKO DRUCKLUFT-SPRAY brennbar dient der Reinigung mittels Druckluft.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
DRUCKLUFT-SPRAY brennbar	400 ml Spraydose	ADLB.D400	12

OBERFLÄCHENSCHUTZ UND -VORBEREITUNG

Basierend auf mineralischen, organischen und synthetischen Ölen.



- Dauerhafte Konservierung von Metallen und Kunststoffen
- Für lackierte Oberflächen
- Hohe Kriechfähigkeit und langanhaltender Schutz vor Korrosion

WIKO ROSTSCHUTZ-WACHS dient der Konservierung von Metallen wie Eisen, Stahl, Messing, Zinn, Nickel, Chrom und Zink sowie von Kunststoffen. Nach dem Durchtrocknen ist das Wachs nahezu farblos, wobei auf dem bearbeiteten Material ein festhaftender, plastisch zäher und wasserabweisender Film verbleibt.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
ROTSCHUTZ-WACHS	400 ml Spraydose	ARSW.D400	12



- Wasserdicht und atmungsaktiv
- Langanhaltender Schutz der ursprünglichen Farbe von Stoffen und Leder

WIKO IMPRÄGNIER-SPRAY ist ein universell einsetzbares Imprägniermittel, welches die meisten Materialien und Oberflächen zuverlässig wasserdicht und atmungsaktiv belässt.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
IMPRÄGNIER-SPRAY	400 ml Spraydose	AIMS.D400	12



- Kompromissloser Schutz beim Schweißvorgang
- Kein Festbrennen von Schweißspritzern
- Verlängerung der Lebensdauer von Gas- und Kontaktdüsen

WIKO SCHWEISS-SPRAY dient dem Schutz und der Sauberhaltung vor Spritzeinwirkung ohne Beeinträchtigung der Schweißnaht. Der sich bildende Schutzfilm verhindert das Anhaften von Schweißspritzern.

Schweißperlen bleiben lose auf der Oberfläche liegen und können leicht abgewischt werden.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
SCHWEISS-SPRAY	400 ml Spraydose	ASWS.D400	12

SCHMIEREN – ÖLEN – FETTEN

Für Ketten, Gelenke, Zahnräder, Bolzenverbindungen u.v.m.



- Exzellenter Schutz vor Korrosion und Festfressen
- Perfekte Schmierung extrem belasteter Gleitflächen
- Einsatztemperatur: -40 °C bis $+1.100\text{ °C}$

WIKO ANTI-SEIZE-SPRAY ist ein Hochleistungsschmiermittel, das auch bei höchsten Temperaturen seine Schmiereigenschaften nicht verliert. Es kann auch bei der Montage von temperaturbelasteten Schraubenverbindungen eingesetzt werden, um die Demontage zu erleichtern. Der Inhaltsstoff der Spezialpaste dient der Schmierung und leichten Trennung von Materialien sowie dem sicheren Schutz gegen Korrosion, Festfressen und Verschleiß.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
ANTI-SEIZE-SPRAY	400 ml Spraydose	AANS.D400	12



- Verlängerung der Standzeit von Bearbeitungswerkzeugen
- Sparsam im Verbrauch

WIKO BOHR- UND SCHNEID-ÖL ist ein Spezial-Hochleistungs-Schmieröl ohne aggressive Zusätze. Das Schmieröl verlängert die Standzeit von Bearbeitungswerkzeugen um ein Vielfaches und vermindert erheblich den Fertigungsausbruch – selbst bei harten und spröden Materialien.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
BOHR- UND SCHNEID-ÖL	400 ml Spraydose	ABUS.D400	12



- Hohe Kapillarwirkung und herausragende Haftwirkung
- Exzellente Langzeitbeständigkeit gegen Wasser
- Temperaturbeständigkeit: -40 °C bis $+150\text{ °C}$

WIKO FETT-SPRAY gewährt eine lange Funktionssicherheit teurer Anlagen bei Reduzierung von Ausfallzeiten und Instandsetzungen. WIKO FETT-SPRAY dient dem Fetten und Schmieren u.a. von Zahnrädern, Zahnstangen, Drahtseilen, offenen Getrieben oder Schubstangen.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
FETT-SPRAY	400 ml Spraydose	AFES.D400	12



- Schnelles, einfaches Lösen fest-sitzender Verbindungen wie Schrauben, Muttern und Bolzen
- Zuverlässiger Schutz vor Korrosion
- Beseitigung von Quietschen und Knarren

WIKO MULTIFUNKTIONS-SPRAY ist ein silikonfreies, dünnflüssiges Öl zur Schmierung und Wartung von Metallteilen. Das Spray findet insbesondere im Maschinenbau, im Kfz-Bereich, in Schlossereien, im Hobbybereich und im Haushalt Anwendung.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
MULTIFUNKTIONS-SPRAY	400 ml Spraydose	AMFS.D400	12



- Zuverlässiger Schutz gegen Oxidation und Korrosion
- Wasserabweisende, antistatische Wirkung
- Temperaturbeständigkeit: -40 °C bis +150 °C

WIKO SILIKON-SPRAY ist ein ideales Gleit- und Trennmittel für Produktion und Instandhaltung. Das fettfreie Spray dient sowohl dem Schutz als auch der Pflege und sorgt somit für einen langlebigen Trennfilm bzw. eine gute Oberflächenbeschaffenheit. Herausragende Gleitwirkung auf Kunststoff-, Gummi- und Metallteilen.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
SILIKON-SPRAY	400 ml Spraydose	ASIS.D400	12



- Unsichtbarer Schmierfilm mit hoher Kapillarwirkung
- Effektive Verhinderung von Korrosion und Verschleiß
- Temperaturbeständigkeit: -30 °C bis +150 °C

Das transparente WIKO HAFT-FETT-SPRAY eignet sich mit einer Mischung aus Polyisobuten und Korrosionsschutzadditiven hervorragend zur Langzeitschmierung von hochbelasteten Lagern, Spindeln und Führungen und kann zum Fetten und Schmieren u.a. von Zahnrädern, Getrieben oder Drahtseilen verwendet werden.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
HAFT-FETT-SPRAY	400 ml Spraydose	AHFS.D400	12



- Ausgezeichnetes Kriech- und Gleitvermögen
- Harz-, silikon- und säurefrei
- Hohe Druck- und Temperaturbeständigkeit von -30 °C bis +260 °C

WIKO HOCHTEMPERATUR-ÖL ist ein synthetisches Schmieröl, das sich neben hervorragender Hochtemperaturstabilität bis +260 °C durch ein sehr gutes Schmiervermögen und einen herausragenden Verschleißschutz auszeichnet.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
HOCHTEMPERATUR-ÖL	400 ml Spraydose	AHTO.D400	12



- Nachhaltige Schmierung von Ketten, Gelenken und Kupplungen
- Dauerhafter Schutz vor Korrosion
- Hervorragendes Kriech- und Spalteindringvermögen

Synthetischer, transparenter Haftschrmerstoff für die dauerhafte Innen- und Außenschmierung von hochbeanspruchten Ketten und Drahtseilen aller Art. WIKO KETTEN-SPRAY mit MoS2 ist beständig gegen Wasser, verdrängt Feuchtigkeit und wirkt konservierend.

Temperatureinsatzbereich:
-30 °C bis +150 °C.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
KETTEN-SPRAY mit MoS2	400 ml Spraydose	AKTS.D400	12



- **Temperaturbeständigkeit: –190 °C bis +260 °C**
- **Zuverlässige Verhinderung von Verschleiß**
- **Unterbindung von Verhaken, Reibung, Quietschen und Knarren**

WIKO PTFE-SPRAY ist in Industrie- und Werkstattbereichen, Kunststoffverarbeitung, Papierindustrie oder Textilindustrie nahezu universell einsetzbar. Als farbloses Schmier-, Gleit- und Trennmittel für Metall, Gummi, Kunststoffe und sonstige Werkstoffe besitzt WIKO PTFE-SPRAY eine ausgezeichnete Kriech- und Schmierfähigkeit.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
PTFE-SPRAY	400 ml Spraydose	APTF.D400	12



- **Exzellente Montageschmierung und effektiver Korrosionsschutz**
- **Temperaturbeständigkeit bis +1.100 °C**
- **Verhinderung von Festfressen, Festbrennen oder Festrosten**

WIKO KUPFER-SPRAY wird zur nachhaltigen Montageschmierung von Schraub- und Steckverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen im Betrieb ausgesetzt sind, verwendet.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
KUPFER-SPRAY	400 ml Spraydose	AKUS.D400	12

SPRÜHLACKE

Für eine glatte und porenfreie Oberflächenbeschichtung.



- **Schnell trocknender, extrem abriebfester Korrosionsschutz**
- **Für alle Eisenmetalle geeignet**
- **Erzeugung einer hochbrillanten Oberfläche**

Das WIKO ALUMINIUM-SPRAY erzeugt einen glatten, porenfreien Trockenfilm. Die entstehende Oberfläche ist brillant und extrem abriebfest. WIKO ALUMINIUM-SPRAY bietet einen dauerhaften hochabriebfesten Korrosionsschutz, der höchstbeständig gegenüber Hitze, Witterungseinflüssen, Säuren und Laugen ist.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
ALUMINIUM-SPRAY	400 ml Spraydose	AALS.D400	12



- **Kompromisslose Ausbesserung von Edelstahlteilen**
- **Hoher Glanzgrad**
- **Extrem hohe Abriebfestigkeit und Haftung**

WIKO EDELSTAHL-LACK ist ein Korrosionsschutz, welcher eine hochglänzend edelstahlfarbene und abriebfeste Oberfläche erzeugt. Der Lack bessert jegliche Art von Edelstahlteilen kompromisslos aus und wertet problematische Bereiche wie Schweiß- und Schnittstellen optisch bedeutend auf.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
EDELSTAHL-LACK	400 ml Spraydose	AESL.D400	12



- **Schnelltrocknender Korrosionsschutz**
- **Kompromisslose Ausbesserung beschädigter Verzinkungen**
- **Temperaturbeständigkeit: bis +200 °C (kurzzeitig bis +300 °C)**

WIKO ZINK-AUSBESSERUNGS-SPRAY ist ein Gemisch aus Aluminium und Zink, welches einen hitzebeständigen Korrosionsschutz für viele Grundmetalle bietet. Aufgrund seiner Farbähnlichkeit mit frisch verzinkten Materialien bewirkt es einen optischen Ausgleich, wobei die entstehende Oberfläche problemlos überlackiert werden kann.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
ZINK-AUSBESSERUNGS-SPRAY	400 ml Spraydose	AZAS.D400	12



- **Schnelltrocknender Korrosionsschutz mit exzellenter Haftung**
- **Hoher Glanzgrad durch hohen Metallanteil**
- **Temperaturbeständigkeit: bis +250 °C (kurzfristig bis +500 °C)**

WIKO ZINK-ALU-SPRAY ist ein hitzebeständiger, exzellent haftender Korrosionsschutz für viele Buntmetalle. Aufgrund seiner Farbähnlichkeit mit frisch verzinkten Materialien bewirkt **WIKO ZINK-ALU-SPRAY** einen optischen Ausgleich, wobei die entstehende Oberfläche problemlos überlackiert werden kann.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
ZINK-ALU-SPRAY	400 ml Spraydose	AZIA.D400	12



- **Exzellenter Korrosionsschutz für metallische Oberflächen**
- **Hervorragende Eignung für alle Eisenmetalle**

WIKO ZINK-SPRAY hell ist ein hervorragender Korrosionsschutz für metallische Oberflächen. Das Produkt kann auch zum Ausbessern und Nachverzinken genutzt werden.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
ZINK-SPRAY hell	400 ml Spraydose	AZIH.D400	12



- **Schnelltrocknender Korrosionsschutz für metallische Oberflächen**
- **Hitzebeständig bis +500 °C**
- **99% Zinkreinheit**

WIKO ZINK-SPRAY dient als sicherer Schutz von Bohr-, Schneide- und Schnittstellen sowie als Grundierung für permanent der Witterung ausgesetzter Anlagen und Maschinenteile.

Das **WIKO ZINK-SPRAY** erzeugt einen schnelltrocknenden, glatten und porenfreien Film.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
ZINK-SPRAY	400 ml Spraydose	AZIN.D400	12

WARTUNG UND REPARATUR

Zur Erhöhung maschineller Leistung und Lebensdauer.



- Extrem schnelle, wirkungsvolle Abkühlung bis ca. $-45\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Wirkungsweise: kühlt – vereist – schrumpft

WIKO KÄLTE-SPRAY brennbar dient der raschen und wirksamen Abkühlung auf ca. $-45\text{ }^{\circ}\text{C}$. Das Kältespray eignet sich somit perfekt zur schnellen und einfachen Fehlersuche bei thermischen Unterbrechungen.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
KÄLTE-SPRAY brennbar	400 ml Spraydose	AKSP.D400	12



- Sekundenschnelle Lösung festgerosteter Verschraubungen
- Silikon- und fettfreie Formel
- Auf Alkoholbasis

Sekundenschnelle Anwendung beruht auf zweifacher Wirkungsweise: Zunächst bewirkt die spezielle Zusammensetzung einen „Kälteschock“ auf dem korrodierten Werkstück. In die dadurch geschaffenen kleinsten Zwischenräume dringt WIKO ROST-SCHOCK tief ein. Rostkristalle werden gelöst und Verbindungen zwischen den Rostschichten aufgehoben.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
ROST-SCHOCK	400 ml Spraydose	AROS.D400	12



- Müheloses Auffinden und einfache Kontrolle von undichten Stellen
- Temperatureinsatzbereich: $0\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $+50\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Antikorrosiv und nicht brennbar

WIKO LECKSUCHER ermöglicht das mühelose Auffinden undichter Stellen von unter Innendruck stehenden Verschraubungen, Flanschverbindungen, Rohrleitungen und Schweißnähten.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
LECKSUCHER	300 ml Spraydose	ALSU.D300	12



- Schnelles Lösen von korrodierten bzw. festsitzenden Verbindungen und Verschraubungen
- Zuverlässiger Schutz vor Korrosion
- Herausragende Pflege- und Reinigungswirkung

WIKO ROSTLÖSER mit MoS₂ ist ein unentbehrlicher Begleiter bei Reparatur, Instandhaltung und Wartung. Das Rostlösemittel behebt nicht nur die Probleme von festsitzenden, korrodierten Verschraubungen schnell und zuverlässig, sondern kann darüber hinaus als Schmier- und Kontaktmittel eingesetzt werden.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
ROSTLÖSER mit MoS ₂	400 ml Spraydose	AROL.D400	12

SPRÜHKLEBSTOFFE

Vom Modellbau über Handwerk bis hin zum Kfz-Bereich.



- **Transparent**
- **Extrem hohe Anfangshaftung**
- **Hervorragende Eignung für poröse Materialien**
- **Geeignet für Montage- und Kontaktklebeverfahren**

WIKO SPRÜHKLEBSTOFF HOBBY ist ein hochwertiger Klebstoff auf Synthekautschukbasis. Der Klebstoff ist sowohl für großflächige Verklebungen als auch für kleinere Anwendungen im Haushalt und Hobbybereich geeignet.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
SPRÜHKLEBSTOFF HOBBY	400 ml Spraydose	ASPH.D400	12



- **Schnelle, starke und zuverlässige Anfangshaftung**
- **Geruchsarm und transparent**
- **Exzellente Eignung für poröse Materialien**

WIKO SPRÜHKLEBSTOFF KAROSSERIE ist ein geruchsarmer, transparenter, hochleistungsfähiger Kontaktkleber mit extrem schneller Anfangshaftung, der auch schwierig zu verklebende Materialien unlösbar und dauerhaft miteinander verbindet.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
SPRÜHKLEBSTOFF KAROSSERIE	400 ml Spraydose	ASPK.D400	12

HOCHTEMPERATUR-SILIKONDICHTMASSEN

Bei den im **WIKO** Sortiment enthaltenen Hochtemperatursilikon handelt es sich um modifizierte Silikone, welche in besonderem Maße auf langfristige Beständigkeit gegen erhöhte Temperaturen ausgerichtet sind. Die **WIKO** Produkte vernetzen bei Raumtemperatur durch die Migration von Luftfeuchtigkeit bzw. durch die Einbeziehung der enthaltenen Wassermoleküle.

Im Allgemeinen lassen sich folgende Vernetzungssysteme unterscheiden:

- sauer vernetzende, bspw. Acetat- vernetzende Systeme
- neutral vernetzende, bspw. Oxim- vernetzende Systeme
- basisch vernetzende, bspw. Amin- vernetzende Systeme

Im WIKO-Sortiment befinden sich ausschließlich neutral vernetzende Silikone, was im Gegensatz zu anderen Vernetzungssystemen folgende Vorteile hat:

- bei der Vernetzung entsteht kein Spaltprodukt, das korrosionsfördernd auf metallische Substrate wirkt oder elektronische Bauteile beeinflusst
- überdurchschnittliche Vernetzungsgeschwindigkeit, Hautbildung und Klebefreiheit
- keine Geruchsbelastung für den Anwender

Weitere Faktoren, die neben der Luftfeuchtigkeit die Vernetzung maßgeblich beeinflussen:

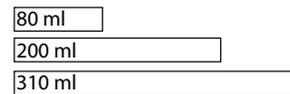
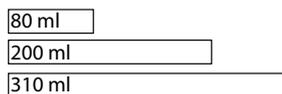
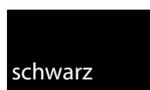
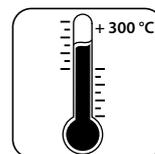
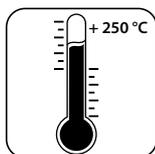
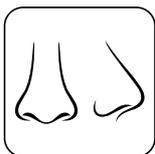
- Schichtstärke des applizierten Materials
- Werkstoff- und Umgebungstemperatur
- Ausreichende Feuchtigkeitzufuhr bis zum Abschluss der Vernetzung

Sollten Sie detailliertere technische/sicherheitsrelevante Informationen oder Verarbeitungshinweise benötigen, stellen wir Ihnen gerne das entsprechende Datenblatt zur Verfügung.



HOCHTEMPERATUR-SILIKONDICHTMASSEN

Hochtemperaturbeständige dauerelastische Silikondichtmasse.



Produkt	Farbe	Gebinde	Art.-Nr.	VPE	Hautbildungszeit
HT SILIKON SCHWARZ	schwarz	80 ml Kartusche	SIOS.K80	12	ca. 8 Minuten*
		200 ml Automatikkartusche	SIOS.K200	12	
		310 ml Kartusche	SIOS.K310	20	
HT SILIKON ROT	rot	80 ml Kartusche	SIOR.K80	12	ca. 8 Minuten*
		200 ml Automatikkartusche	SIOR.K200	12	
		310 ml Kartusche	SIOR.K310	20	
HT SILIKON TRANSPARENT	transparent	80 ml Kartusche	SLOT.K80	12	ca. 7 Minuten*
		200 ml Automatikkartusche	SLOT.K200	12	
		310 ml Kartusche	SLOT.K310	20	

- Witterungs-/UV- und Alterungsbeständigkeit
- Überdurchschnittliche Vernetzungsgeschwindigkeit, Hautbildung und Klebefreiheit
- Beständigkeit gegenüber den meisten chemischen Anforderungen des Automobilbereiches, wie diverse Motoren-/Getriebeöle, sowie Kälte- und Frostschutzmittel
- Negative Auswirkungen auf elektrische/elektronische Bauteile sind nicht zu erwarten
- Keine Korrosionsförderung und zudem geeignet für den Einsatz auf säureempfindlichen Oberflächen aufgrund des neutralen Vernetzungssystems
- Ausgleich von Spannungen zwischen den Füge­teilen, welche aufgrund wechselnder thermischer Beanspruchung und unterschiedlicher Ausdehnungskoeffizienten auftreten
- Ausgleich von Fertigungstoleranzen an den Füge­teilen
- Durch Variieren/Minimieren der verwendeten Produktmenge kann eine reversible Verbindung erzeugt werden

Der neutralvernetzende, einkomponentige Kleb- und Dichtstoff auf Silikonbasis eignet sich hervorragend für professionelle Anwendungen in der Produktion, Konstruktion und Instandhaltung. Insbesondere zeichnet sich das Produkt durch eine hohe Temperatur-, Schlag- und Vibrationsbeständigkeit sowie ein herausragendes Spaltfüllvermögen aus.

Aufgrund des neutralen Vernetzungssystems ist die Geruchsbelastung, im Vergleich zu ähnlichen Kleb- und Dichtstoffen, minimal und eine zügige Funktionsfähigkeit ist garantiert.

- Anwendung im Automobilbereich, wie bspw. die Abdichtung/Verklebung von Modellen, Caravans, Flanschen, Achsen, Wasser-/Ölpumpen, Frontdeckeln, Ölwan­nen, Ventildeckeln, Sonnendächern, Lampengehäusen, Karosserieteilen und Türen.
- Anwendung im Industriebereich, wie bspw. die Abdichtung/Verklebung von Arbeitsplatten und Außenanwendungen im Ofen-/Kamin-/Backofenbau.



Eine große Auswahl an Zubehör finden Sie auf den Seiten 82 - 85.



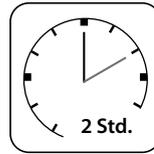
Dosierpistole für 290 ml Kartusche
manuell, aus Metall

Art.-Nr.	VPE
DPM290/310S	1

Durchhärtungs­geschwindigkeit	Bruchdehnung	Shore-Härte A	Temperaturbeständigkeit
ca. 3 mm / 24 h	ca. 1 N/mm ²	36 ± 6	-40 °C bis +250 °C kurzzeitig bis +300 °C (ausgehärteter Dichtstoff)
ca. 3 mm / 24 h	ca. 1 N/mm ²	36 ± 6	-40 °C bis +300 °C kurzzeitig bis 350 °C (ausgehärteter Dichtstoff)
ca. 2,5 mm / 24 h	ca. 0,5 N/mm ²	21 ± 5	-40 °C bis +180 °C kurzzeitig bis 250 °C (ausgehärteter Dichtstoff)

1K-SCHEIBENKLEBSTOFF

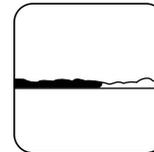
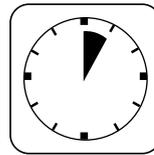
Für das Einkleben von Front-, Heck- und Seitenscheiben.



- Wegfahrzeit: 2 Stunden
- Sehr gute Standfestigkeit
- Gute Haftung auf Restmaterial
- Hohe Durchhärtungsgeschwindigkeit durch Luftfeuchtigkeit
- Hohe Zugfestigkeit
- Sehr niedrige elektrische Leitfähigkeit

1K-MONTAGEKLEBSTOFF

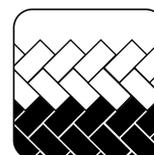
Konstruktionsklebstoff auf Polyurethanbasis.



- Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit
- Extrem schnelle Reaktionszeit
- Hervorragende Spaltüberbrückung
- Standfest und daher sehr gut für vertikale Arbeiten geeignet
- Schleifbar und überlackierbar

1K-KONTAKTKLEBSTOFF

Auf Basis von synthetischem Kautschuk und Epoxidharz.



- Flexible offene Zeit
- Phenol- und toluolfrei
- Temperaturbeständigkeit: bis +110 °C

Das hochwertige **WIKO SCHEIBENKLEBSTOFF REPARATUR-SET** ist optimal für das Einkleben von Front-, Heck- und Seitenscheiben in der Karosserie (Metall und Aluminium) und den unterschiedlichsten Kfz-Bereichen geeignet. Der einkomponentige Kleb- und Dichtstoff bietet durch seine hochwertige Performance eine hervorragende Haftung auf Glas, Glas mit Keramikbeschichtungen, allen lackierten Oberflächen sowie auf Restmaterial. Der Klebstoff härtet durch Luftfeuchtigkeit optimal zu einem gummi-elastischen Material aus.

WIKO SCHEIBENKLEBSTOFF REPARATUR-SET:

- 1 Kartusche Scheibenklebstoff 310 ml
- 1 Kartuschenspitze
- 1 Haftreiniger 30 ml
- 1 Wollwischer
- 1 Primer 30 ml
- 1 Gebrauchsanweisung



Dosierpistole
für 290 ml Kartusche
manuell, aus Metall

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
REPARATUR-SET	Set	SKS.SET	1
SCHEIBENKLEBSTOFF	310 ml Kartusche	SKSK.K310	12

Art.-Nr.	VPE
DPM290/310S	1

WIKO MONTAGEKLEBSTOFF ist ein einkomponentiger Polyurethan-Konstruktionsklebstoff und zeichnet sich durch seine extrem schnelle Reaktionszeit, seine hervorragende Spaltüberbrückung und die sehr hohe und dauerhafte Klebekraft an verschiedensten Materialien aus. Er kann nicht nur für zähelastische Klebefugen eingesetzt werden, sondern auch als Holzkleber und zum Verkleben von Metallen, Stein, Beton, Kunststoffen und Isolationsmaterial wie PU-Schaum, PS-Schaum, Steinwolle und Glaswolle.

DER WIKO MONTAGEKLEBSTOFF ist lösungsmittelfrei sowie schleif- und überlackierbar. Nach der Aushärtung ist der Klebstoff von -30 °C bis +80 °C temperaturbeständig. Durch die hohe Witterungsbeständigkeit kann der Klebstoff auch im Außenbereich eingesetzt werden.



Dosierpistole
für 290 ml Kartusche
manuell, aus Metall

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
MONTAGEKLEBSTOFF	310 ml Kartusche	MONT.K310	12

Art.-Nr.	VPE
DPM290/310S	1

Einsatzgebiete:

- Anwendungen auf beschichteten Kunststoffen
- Zuverlässige Verklebung verschiedenster Materialien, wie Karton, Furnier- und Gummirandbögen, Schaumstoff, Spanholz, Beton und Stein

WIKO CONTACT ist ein vielseitig einsetzbarer Kontaktklebstoff mit flexibler offener Zeit und einer hervorragenden Haftung auf einer Vielzahl von Materialien.

WIKO CONTACT ist frei von Toluolen und Phenolen.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE
CONTACT	650 g Dose	KON.D800	1

2K-KLEB- UND DICHTSTOFFE

METHYLMETHACRYLAT-KLEBSTOFFE

Bei den im WIKO Katalog enthaltenen Methacrylat-Klebstoffen handelt es sich um 2-komponentige Reaktionsklebstoffe. Die Reaktion/Vernetzung wird durch die Vermischung der beiden Komponenten eingeleitet, wobei das Mischungsverhältnis variiert werden kann. Die Vermischung kann manuell oder in einer statischen Mixtülle erfolgen, wobei zu berücksichtigen ist, dass die Substrate innerhalb der sog. Topfzeit gefügt werden müssen und ein Mindestspalt von 1 mm einzuhalten ist.

Da eine der beiden zu mischenden Komponenten reaktive Radikale enthält, wird diese als Härter, ihr Gegenstück als Harz und der Vernetzungsvorgang als Radikalkettenpolimerisation bezeichnet.

EPOXIDHARZ-KLEBSTOFFE

Bei den im WIKO Katalog enthaltenen Epoxidharzklebstoffen handelt es sich um 2-komponentige Reaktionsklebstoffe. Die Vernetzung erfolgt durch eine sogenannte Polyadditionsreaktion, wobei zwischen folgenden Härtungssystematiken zu unterscheiden ist:

- Bei der sogenannten Warmhärtung kommt ein saures Medium zum Einsatz, wobei die Vernetzung vergleichsweise langsam abläuft, allerdings kann die Reaktionsgeschwindigkeit durch die kontrollierte Zugabe externer Wärme gesteigert werden
- Die sogenannte Kalthärtung findet bei Raumtemperatur statt, wobei es zu einer deutlich wahrnehmbaren exothermen Reaktion kommt

POLYURETHAN-KLEBSTOFFE

Bei den im WIKO Katalog enthaltenen Polyurethan-Klebstoffen handelt es sich um 2-komponentige Reaktionsklebstoffe. Die Vernetzung erfolgt mittels einer Polyadditionsreaktion von mindestens zwei verschiedenen Monomeren, wobei keine Spaltprodukte entstehen. Im Bezug auf das WIKO Sortiment lässt sich aussagen, dass es sich um eine Reaktion von Isocyanat und Alkoholen handelt.

Sollten Sie detailliertere technische/sicherheitsrelevante Informationen oder Verarbeitungshinweise benötigen, stellen wir Ihnen gerne das entsprechende Datenblatt zur Verfügung.



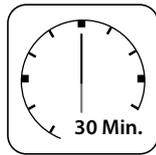
2K-EPOXIDHARZ-KLEBSTOFFE

Für hochfeste Verklebungen und Reparaturen.



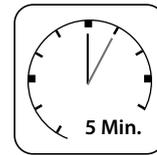
- 25 ml
- 50 ml
- 50 ml + 50 ml
- 100 ml + 100 ml
- 400 ml

transparent



- 25 ml
- 50 ml
- 50 ml + 50 ml
- 100 ml + 100 ml
- 400 ml

transparent



- 25 ml
- 50 ml
- 400 ml

Metall

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE	Mischungsverhältnis	Verarbeitungszeit / Hautbildung
EPOXY TRANSPARENT 5	25 ml Zwillingspritze	EPOT5.S25	10	1:1	4 - 6 Minuten
	50 ml Doppelkartusche	EPOT5.K50	10		
	400 ml Doppelkartusche (auf Anfrage)	EPOT5.K400	1		
EPOXY TRANSPARENT 5 Harz und Härter	Set – 2 x 50 g Flasche	EPOT5.Set50	1	1:1	4 - 6 Minuten
	Set – 2 x 100 g Flasche	EPOT5.Set100	1		
EPOXY TRANSPARENT 30	25 ml Zwillingspritze	EPOT30.S25	10	1:1	12 - 15 Minuten
	50 ml Doppelkartusche	EPOT30.K50	10		
	400 ml Doppelkartusche	EPOT30.K400	1		
EPOXY TRANSPARENT 30 Harz und Härter	Set – 2 x 50 g Flasche	EPOT30.Set50	1	1:1	12 - 15 Minuten
	Set – 2 x 100 g Flasche	EPOT30.Set100	1		
EPOXY METALL 5	25 ml Zwillingspritze	EPOM5.S25	10	1:1	4 - 6 Minuten
	50 ml Doppelkartusche	EPOM5.K50	10		
	400 ml Doppelkartusche	EPOM5.K400	1		

- **Universelle Verbindung verschiedenster Materialkombinationen**
- **Zug- und schlagfest**
- **Schleif- und überlackierbar**
- **Alterungs- und medienbeständig**

WIKO EPOXIDHARZ KLEBSTOFFE sind schnell härtende 2-Komponenten-Systeme, die ein breites Einsatzspektrum im Bereich Fertigung, Montage und Reparatur ermöglichen. Es werden Verbindungen unterschiedlicher Materialien gewährleistet, die sich durch eine hohe Zug- und Schlagfestigkeit sowie ausgezeichnete Abschäl- und Schockwiderstandsfähigkeiten auszeichnen.

WIKO EPOXY TRANSPARENT eignet sich für optisch anspruchsvolle Verklebungen und ist somit ein idealer Verbundstoff für die unterschiedlichsten Do-it-yourself-Anwendungen.

WIKO EPOXY METALL eignet sich aufgrund seiner metallischen Farbe ideal zum Verkleben und Füllen beschädigter Bauteile sowie für Spaltreparaturen.



Mixtülle 3D-Dynamix für 25 ml und 50 ml, 1:1

Art.-Nr.	VPE
MXD25/37/50s	1



Mixtülle Quadro für 400 ml, 1:1

Art.-Nr.	VPE
MXQ200/400	1



Dosierpistole für 400 ml Kartusche manuell, aus Kunststoff

Art.-Nr.	VPE
DPM400P	1



Dosierpistole für 50 ml Kartusche manuell, aus Kunststoff

Art.-Nr.	VPE
DPM50P	1



Eine große Auswahl an Zubehör finden Sie auf den Seiten 82 - 85.

Fixierzeit / Handling	Aushärtezeit	Viskosität	Zugscherfestigkeit	Shore-Härte D	Temperaturbeständigkeit
12 - 15 Minuten	2 - 3 Stunden	15.000 - 20.000 mPa·s gemischte Viskosität	14 - 18 N/mm ²	76 - 80	bis +120 °C
12 - 15 Minuten	2 - 3 Stunden	15.000 - 20.000 mPa·s gemischte Viskosität	14 - 18 N/mm ²	76 - 80	bis +120 °C
30 - 40 Minuten	2 - 3 Stunden	15.000 - 20.000 mPa·s gemischte Viskosität	14 - 18 N/mm ²	76 - 80	bis +120 °C
30 - 40 Minuten	2 - 3 Stunden	15.000 - 20.000 mPa·s gemischte Viskosität	14 - 18 N/mm ²	76 - 80	bis +120 °C
12 - 15 Minuten	2 - 3 Stunden	20.000 - 25.000 mPa·s gemischte Viskosität	14 - 18 N/mm ²	76 - 80	bis +120 °C

EPOXY BLACK

Speziell für faserverstärkte Kunststoffe.



- **Verarbeitungszeit: max. 4 Stunden**
- **Fixierzeit / Handling: ca. 5 Stunden**
- **Aushärtezeit: 7 Tage**
- **Zugscherfestigkeit: 30 - 33 N/mm²**
- **Temperaturbeständigkeit: bis +160 °C**
- **Gutes Alterungsverhalten**
- **Sehr hohe Festigkeit**

Gebinde	Art.-Nr.	VPE
50 ml Kartusche	EPOS.K50	10

WIKO EPOXY BLACK wurde für das Verkleben von verschiedensten Werkstoffen entwickelt. Mögliche Materialien sind Metalle, ABS, Polycarbonat, PMMA, Hart-PVC, GFK, CFK und andere Werkstoffe.

Die Hauptmerkmale des Klebstoffs sind seine sehr hohe Festigkeit, die auch bei höheren Temperaturen erhalten bleibt, und sein gutes Alterungsverhalten. Das Produkt lässt sich über einen Mischer einfach verarbeiten.

- **Optimale Verarbeitungstemperatur:**
+15 °C bis +25 °C
- **Optimales Spaltmaß:** 0,05 mm x 0,25 mm
- **Max. Spaltmaß:** als Vergussmasse geeignet
- **Weiterverarbeitungszeit:** 4 - 6 Stunden
- **Härtung: 5 Tage**
1 Tag bei 23 °C +4 Stunden bei 50 °C
1 Tag bei 23 °C +1 Stunden bei 120 °C
1 Tag bei 23 °C +30 Minuten bei 160 °C

Durch die Temperaturerhöhung kann der Klebstoff bei ungünstigen Prozessparametern (hohes Spaltmaß, schräge oder senkrechte Passflächen) verfließen oder gar ablaufen. Durch die Einhaltung einer Vorhärtung von max. 24 Stunden können auch sehr komplexe Klebprozesse dargestellt werden.

Ob eine Vorhärtung nötig ist, muss im Einzelfall überprüft werden.

Durch das Einlegen von Abstandhaltern (Glasfasern oder -perlen) kann eine gleichmäßige Klebstoffdicke eingehalten werden.

Zugscherfestigkeiten (DIN 53283)

Prüftemperatur	5 Tage bei 23 °C	4 Stunden bei 65 °C	1 Stunde bei 120 °C	30 Minuten bei 160 °C
-55 °C	20 N/mm ²	26 N/mm ²	27 N/mm ²	25 N/mm ²
23 °C	28 N/mm ²	34 N/mm ²	34 N/mm ²	34 N/mm ²
80 °C	17 N/mm ²	20 N/mm ²	20 N/mm ²	17 N/mm ²
120 °C	4 N/mm ²	5 N/mm ²	5 N/mm ²	5 N/mm ²



Wendelmixtülle, 1:1 und 2:1
für 25 ml und 50 ml

Art.-Nr.	VPE
MXW25/50	1



Dosierpistole für 50 ml Kartusche
manuell, aus Kunststoff, für 2:1

Art.-Nr.	VPE
DPM50_2:1	1



Eine große Auswahl an Zubehör finden Sie auf den Seiten 82 - 85.

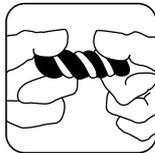
2K-EPOXY-REPARATUR-KITT

Manuell knetbares, kittartiges Epoxidmaterial.



Anwendung:
Schutzhandschuhe tragen!

Ein gleichmäßiges Stück von der Masse in der gewünschten Menge senkrecht abschneiden.



Das Material ca. 2 Minuten kneten.



Anschließend das Produkt auf die zu reparierende Fläche auftragen.



- **Fixierzeit: 8 - 12 Minuten**
- **Temperaturbeständigkeit: bis +120 °C (kurzzeitig bis +150 °C)**
- **Knetbar und frei verformbar**
- **Universelle Eignung für die unterschiedlichsten Materialien**
- **Aushärtung auch beim Einsatz unter Wasser**

WIKO EPOXY STICKS sind knetbare, einfach zu verarbeitende 2K-Epoxidharzklebstoffe, welche vielseitige Anwendungsmöglichkeiten in Reparatur, Instandhaltung, Konstruktion und Montage bieten. Somit eignen sich **WIKO EPOXY STICKS** nicht nur zum Ausbessern, Reparieren und Abdichten, sondern ebenso zum Befestigen, Verbinden und Verkleben.

WIKO EPOXY STICKS weisen eine herausragende Beständigkeit gegenüber Öl, Benzin, Wasser und vielen Chemikalien auf. **WIKO EPOXY STICKS** sind hervorragend für Nachbearbeitungsprozesse wie Schleifen, Bohren und/oder Überlackieren geeignet.

Die Einsatzgebiete erstrecken sich über das Abdichten und Ausbessern von Leckagen, Rissen, Löchern und Fehlbohrungen an Tanks, Behältern oder Trommeln bis hin zu Reparaturen von abgebrochenen Kanten und porösen Stellen. Auch das Modellieren von Ersatzstücken und Befestigen von Haken an Wänden ist mit den **WIKO EPOXY STICKS** möglich.

WIKO EPOXY STICK HOLZ ist speziell für Holz und Holzwerkstoffe, für Weich- und Hartholz, Spanplatten, Hartfaserplatten, MDF-Platten, aber auch für Beton und Keramik.

Universal	56 g
	114 g

Alu	56 g
	114 g

Holz	56 g
	114 g

Stahl	56 g
	114 g

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE	Verarbeitungszeit	Zugscherfestigkeit	Shore-Härte D
EPOXY STICK Universal	56 g Stick	ESTU.56	24	3 - 4 Minuten	5 - 10 N/mm ²	82
	114 g Stick	ESTU.114	12			
EPOXY STICK Holz	56 g Stick	ESTH.56	24	4 - 5 Minuten	5 - 10 N/mm ²	80
	114 g Stick	ESTH.114	12			
EPOXY STICK Aluminium	56 g Stick	ESTA.56	24	3 - 4 Minuten	13 - 18 N/mm ²	87
	114 g Stick	ESTA.114	12			
EPOXY STICK Stahl	56 g Stick	ESTS.56	24	3 - 4 Minuten	13 - 18 N/mm ²	84
	114 g Stick	ESTS.114	12			

2K-REPARATUR-KLEBSTOFFE

2K-Polyurethan-Klebstoff für anspruchsvolle Reparatur und Verklebungen.



schwarz 90

25 ml

50 ml

schwarz 300

25 ml

50 ml

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE	Farbe	Verarbeitungszeit
REPAIR 90	25 ml Zwillingsspritze 50 ml Doppelkartusche	REP90.S25 REP90.K50	10 10	schwarz	60 - 100 Sekunden
REPAIR 300	25 ml Zwillingsspritze 50 ml Doppelkartusche	REP300.S25 REP300.K50	10 10	schwarz	4 - 7 Minuten

- **Schnelle strukturelle und kosmetische Reparaturen verschiedenster Kunststoffe (bspw. Stoßstangen) und weiterer Werkstoffe**
- **Problemlos nachbearbeitbar (Bohren, Schleifen, Schneiden) und überlackierbar**
- **Extreme Witterungs- und Alterungsbeständigkeit**

WIKO REPAIR ist ein 2K-Klebstoff auf Polyurethanbasis, der sich insbesondere für strukturelle und kosmetische Reparaturen verschiedenster Kunststoffe wie Metall, Holz, Stein, Beton oder Glas eignet.

Der Klebstoff ist hervorragend gegenüber Wasser, Öl, Kraftstoff, Lösemittel, eine Vielzahl von Säuren und Laugen beständig.

Die Verklebungen sind stoßfest, witterungs- sowie alterungsbeständig. Vor allem im Karosserie- und Fahrzeugbau findet **WIKO REPAIR** Anwendung, da die schwarze Farbe optisch anspruchsvolle Verklebungen im Außen- und Innenbereich ermöglicht und die besondere Rezeptur eine einfache Modellierbarkeit des Materials während der Topfzeit ermöglicht.



Mixtülle 3D-Dynamix
für 25 ml und 50 ml, 1:1

Art.-Nr.	VPE
MXD25/37/50s	1



Mixtülle lang (ca. 13 cm)
für 25 ml und 50 ml, 1:1

Art.-Nr.	VPE
MXL25/37/50	1



Dosierpistole für 50 ml Kartusche
manuell, aus Metall

Art.-Nr.	VPE
DPM50S	1



Dosierpistole für 50 ml Kartusche
manuell, aus Kunststoff

Art.-Nr.	VPE
DPM50P	1

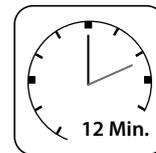


Eine große Auswahl an Zubehör finden Sie auf den Seiten 82 - 85.

Fixierzeit	Viskosität	Zugscherfestigkeit	Shore-Härte D	Temperaturbeständigkeit
ca. 4 - 6 Minuten	Harz: 30.000 mPa·s Härter: 30.000 mPa·s	16 - 20 N/mm ²	70	-40 °C bis +120 °C
ca. 50 - 60 Minuten	Harz: 30.000 - 60.000 mPa·s Härter: 70.000 - 140.000 mPa·s	16 - 20 N/mm ²	61	-40 °C bis +120 °C

2K-METHACRYLAT-KLEBSTOFFE

Für Hochleistungsverklebungen unterschiedlichster Materialien.



creme/beige

25 ml
50 ml
400 ml

schwarz

50 ml

creme/beige

50 ml
400 ml

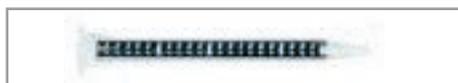
Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE	Farbe	Verarbeitungszeit
MULTI POWER 3	25 ml Zwillingsspritze	MP3.S25	10	creme/beige	4 - 6 Minuten
	50 ml Doppelkartusche	MP3.K50	10		
	400 ml Doppelkartusche	MP3.K400	1		
MULTI POWER 3 Schwarz	50 ml Doppelkartusche	MPS.K50	10	schwarz	4 - 6 Minuten
MULTI POWER 10	50 ml Doppelkartusche	MP10.K50	10	creme/beige	15 - 18 Minuten Minuten
	400 ml Doppelkartusche	MP10.K400			

- Für Hochleistungsverklebungen verschiedenster Materialien
- Äußerst stoß- und abschälfest
- Für Nachbearbeitungen hervorragend geeignet

Die **WIKO MULTI POWER** Produkte sind Zweikomponenten-Methacrylat-Klebstoffe, die sich hervorragend für dauerhafte Hochleistungsverklebungen unterschiedlichster Materialien wie Stahl, Aluminium, Fiberglas, ABS, PVC, PET und Holz eignen und dabei eine äußerst einfache und schnelle Verarbeitung bieten.

Der Klebstoff ersetzt nicht nur zahlreiche mechanische Verbindungs- und Befestigungsmethoden wie Schweißen, Lötten oder Nieten, sondern lässt auch Nachbearbeitungen wie Schleifen, Bohren, Gewindeschneiden oder Lackieren zu.

Eine ausgezeichnete Schlag-, Schäl- und Zugscherfestigkeit sowie eine geringe Oberflächenvorbehandlung zeichnen **WIKO MULTI POWER** aus. Die Einsatzbereiche sind vielfältig und reichen vom Fahrzeugbau über die Holzindustrie bis hin zur Kunststoff- und Elektroindustrie. Die **WIKO MULTI POWER** Produkte sind darüber hinaus resistent gegenüber Benzin, Öl, milden Säuren und Laugen sowie Witterung und Feuchtigkeit.



Mixtülle 3D-Dynamix
für 25 ml und 50 ml, 1:1

Art.-Nr.	VPE
MXD25/37/50s	1



Dosierpistole für 400 ml Kartusche
manuell, aus Kunststoff

Art.-Nr.	VPE
DPM400P	1



Dosierpistole für 50 ml Kartusche
manuell, aus Kunststoff

Art.-Nr.	VPE
DPM50P	1



Mixtülle Quadro
für 400 ml, 1:1

Art.-Nr.	VPE
MXQ200/400	1

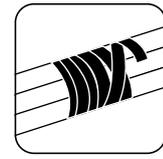
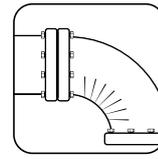


Eine große Auswahl an Zubehör finden Sie auf den Seiten 82 - 85.

Fixierzeit	Viskosität	Zugscherfestigkeit	Shore-Härte D	Bruchdehnung	Temperaturbeständigkeit	Spaltfüllvermögen
ca. 12 - 15 Minuten	180.000 - 250.000 mPa·s gemischte Viskosität	< 24 N/mm ²	75	5 - 8 %	-50 °C bis +120 °C	bis 5 mm
ca. 12 - 15 Minuten	180.000 - 250.000 mPa·s gemischte Viskosität	< 24 N/mm ²	78	5 - 8 %	-50 °C bis +120 °C	bis 5 mm
ca. 30 - 35	180.000 - 250.000 mPa·s gemischte Viskosität	< 24 N/mm ²	75	5 - 15 %	-50 °C bis +120 °C	bis 5 mm

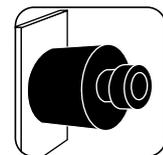
PIB TAPE

Selbstverschweißendes Isolierband.



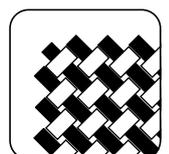
POWER ZIP

Doppelseitiges Klebeband.



PANZERBAND

Universelle Hochleistungs-Gewebeebänder.



- Gute physikalische und elektrische Eigenschaften, mit einem hohen Maß an Stabilität
- Kompatibel mit einer breiten Palette von Substraten
- Verschmilzt schnell unter Spannung ohne die Notwendigkeit von externer Wärme oder Druck
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Wasser und Ozon

Das schwarze, selbstverschweißende Isolierband **WIKO PIB TAPE** eignet sich hervorragend zur Isolierung und Reparatur im Industrie-, Elektro-, Kfz- und Installationsbereich sowie in Haushalt und Hobby.

WIKO PIB TAPE ist ein auf Polyisobutylen basierendes Mittelspannungsband, das sehr gute chemische, physikalische und elektrisch resistente Eigenschaften besitzt.

WIKO PIB TAPE wird durch Dehnung aktiviert und verschmilzt anschließend zu einer luft- und wasserdichten Masse. **WIKO PIB TAPE** isoliert und schützt das gewünschte Material vor Korrosion und Feuchtigkeit.

Gebinde	Art.-Nr.	VPE
5 Meter	PIB.1905	96
10 Meter	PIB.1910	48

- Montage- und Konstruktionsklebeband
- Für die Befestigungen von Zierleisten und Profilen sowie von Emblemen und Rückspiegeln
- Zum Ausgleich von Unebenheiten
- Hervorragende Schäl- und Scherfestigkeit
- Transparent

Das **WIKO POWER ZIP** ist ein transparentes, doppelseitiges Acrylschaum-Klebeband für den universellen Einsatz und für höchste Ansprüche in Industrie, Handwerk und Hobby, da es UV- und witterungsbeständig sowie rückstandslos wieder ablösbar ist.

Befestigungen von Zierleisten und Profilen sowie von Emblemen und Rückspiegeln sind mit dem **WIKO POWER ZIP** kein Problem.

Gebinde	Art.-Nr.	VPE
1,5 Meter	PZIP.19150	20

- Extrem reißfeste und wasserfeste Oberfläche
- Zum Kleben, Reparieren und Dichten
- Zum Isolieren, Verschließen, Verpacken, Markieren
- Im Innen- sowie im Außenbereich anwendbar

Das universell einsetzbare Hochleistungs-Gewebeband gibt es in den Farben Silber und Olivgrün. Egal ob in Produktion, Instandhaltung oder Handwerk: das **WIKO PANZERBAND** ermöglicht eine schnelle, dauerhafte und starke Verbindung der unterschiedlichsten Materialien und Objekte.

Das **WIKO PANZERBAND** ist durch seine extrem reißfeste und wasserfeste Oberfläche nicht nur zum Kleben und Reparieren, sondern auch zum Dichten hervorragend geeignet.

Gebinde	Art.-Nr.	VPE
Oliv	PBO.5050	18
Silber	PBS.5050	18

HANDWASCHPASTE

Effektive Handreinigung für Werkstätten und Industrie.

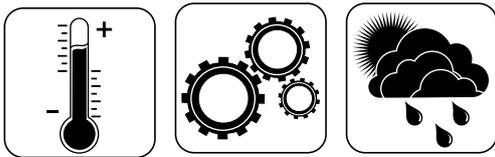


- Spezieller Handreiniger für Mitarbeiter in Werkstätten und Industriebetrieben
- Bildet bei Verwendung einen reinigungsaktiven Schaum

Gebinde	Art.-Nr.	VPE
500 ml Dose	HWP.D500	12
3 l Dose	HWP.D3000	6

HOCHTEMPERATURPASTEN

Für nachhaltigen und zuverlässigen Schutz.



WIKO PROTECT Hochtemperaturpasten bieten einen nachhaltigen und zuverlässigen Schutz vor externen Einflüssen, Korrosion und Festfressen und sind besonders gut geeignet für Anwendungen mit extrem hohen Druckbelastungen.

Die Pasten bieten nachhaltigen Schutz von Dichtungen, Flanschen, Schrauben, Ventilbüchsen und Bolzen. Sie dienen als Schmiermittel für hoch belastete Gleitflächen aller Art.

WIKO HANDWASCHPASTE ist ein effektiver, angenehm frisch duftender Handreiniger, der in Werkstätten, Karosseriebetrieben und vielen anderen Industriebetrieben eingesetzt werden kann. Die Verwendung hautfreundlicher Rohstoffe und milder Abrasiva gestattet die häufige Anwendung der Handwaschpaste ohne nachteiligen Einfluss auf die Haut. Bei der Verwendung des Handreinigers entsteht ein milder, reinigungsaktiver Schaum, der ein angenehmes Hautgefühl hinterlässt.

Anwendung:

WIKO HANDWASCHPASTE ist speziell entwickelt für die gründliche Entfernung von Öl, Fett, Bitumen, Tinte und anderen hartnäckigen Verschmutzungen, die im industriellen Bereich auftreten können.

Wandhalterung für die WIKO HANDWASCHPASTE:

Passend zur wiederbefüllbaren 3-Liter-Kunststoff-Pumpflaschen ist eine Wandhalterung aus verchromtem Metall verfügbar.

- Durchmesser außen ca. 163 mm
- Höhe gesamt ca. 225 mm



Gebinde	Art.-Nr.	VPE
Halterung	HWPH	1

WIKO PROTECT ANTI-SEIZE

Einsatzgebiete:

- Schraub- und Steckverbindungen
 - speziell aus Edelstahl
- Dichtungen
- Flansche
- Führungen
- Bolzen

Eigenschaften:

- Universell einsetzbar
- Reduziert Reibung und Verschleiß
- Erleichtert Montage und Demontage
- Frei von Blei und Nickel
- Verhindert Festbrennen und Verzundern

Anwendung:

Die zu bearbeitende Oberfläche sollte frei von Schmutz, Staub und Öl sein. Das Produkt mit einem Pinsel oder einem Ledertuch dünn und gleichmäßig auftragen. Überschuss muss nicht entfernt werden.

WIKO PROTECT KUPFER

Einsatzgebiete:

- Schraub- und Steckverbindungen
- Dichtungen
- Flansche
- Führungen

Eigenschaften:

- Optimaler Korrosionsschutz
- Reduziert Reibung und Verschleiß
- Erleichtert Montage und Demontage

Anwendung:

Die zu bearbeitende Oberfläche sollte frei von Schmutz, Staub und Öl sein. Das Produkt mit einem Pinsel oder einem Ledertuch dünn und gleichmäßig auftragen. Überschuss muss nicht entfernt werden.

WIKO PROTECT KERAMIK

Einsatzgebiete:

- Als Schmier- und Montagepaste
- Papier- und Textilindustrie
- Automobilindustrie
- Maschinenbau

Eigenschaften:

- Universell einsetzbar
- Sauber in der Anwendung
- Verhindert Passungsrost
- Extrem haftfest
- Reduziert Reibung und Verschleiß
- Hochtemperaturstabil
- Hoher Temperatureinsatzbereich

Anwendung:

Die zu bearbeitende Oberfläche sollte frei von Schmutz, Staub und Öl sein. Das Produkt mit einem Pinsel oder einem Ledertuch dünn und gleichmäßig auftragen. Überschuss entfernen.

Produkt	Farbe	Gebinde	Art.-Nr.	VPE	Temperatur-einsatzbereich
PROTECT ANTI-SEIZE	silbergrau	500 g Dose	PAS.D500	1	-20 °C bis +1.000 °C
		1000 g Dose	PAS.D1000	1	
PROTECT KUPFER	kupferfarben	50 g Ziehharmonika	PKU.Z50	10	-20 °C bis +1.000 °C
		500 g Dose	PKU.D500	1	
		1000 g Dose	PKU.D1000	1	
PROTECT KERAMIK	weiß (enthält keine metallischen Pigmente)	200 g Automatikkartusche	PKE.K200	12	-20 °C bis +1.400 °C
		500 g Dose	PKE.D500	1	
		1000 g Dose	PKE.D1000	1	

UV-KLEBSTOFFE

Acrylatklebstoffe mit Aushärtung durch UV-Belichtung.



WIKO UV-KLEBSTOFF umfasst ein Sortiment an leistungsstarken, einkomponentigen, modifizierten Acrylatklebstoffen, die durch UV-Belichtung vollständig aushärten. Aufgrund der herausragenden optischen Eigenschaften sowie der exzellenten Haftung auf Glas, Metallen und Kunststoffen eignet sich die **WIKO UV**-Produktfamilie hervorragend zum blasenfreien Verkleben der unterschiedlichsten Werkstoffe.

Da es sich bei **WIKO UV**-Acrylatklebstoffen um individuell anpassbare, modifizierbare Industrieprodukte handelt, stehen wir Ihnen für die Abstimmung unserer **WIKO UV-KLEBSTOFFE** auf Ihre spezifischen Anwendungen jederzeit gerne zur Verfügung.

Die Aushärtungsparameter sind abhängig von der Werkstoffdicke und -absorption, der Klebschichtdicke, dem Lampentyp sowie dem Lampenabstand.

Produkt	Gebinde	Art.-Nr.	VPE	Farbe
UV-KLEBSTOFF 100 (auf Anfrage)	50 ml Flasche	UV100.F50	10	klar
	250 ml Flasche	UV100.F250	1	
	1000 ml Flasche	UV100.F1000	1	
UV-KLEBSTOFF 800 (auf Anfrage)	50 ml Flasche	UV800.F50	10	klar
	250 ml Flasche	UV800.F250	1	
	1000 ml Flasche	UV800.F1000	1	
UV-KLEBSTOFF 3000 (auf Anfrage)	50 ml Flasche	UV3000.F50	10	klar
	250 ml Flasche	UV3000.F250	1	
	1000 ml Flasche	UV3000.F1000	1	

Die Basis für **UV-KLEBSTOFFE** bilden meist Acrylate oder Epoxide. Im flüssigen Zustand des Klebstoffes liegen Monomere und Photoinitiatoren reaktionsfrei nebeneinander. In diesem Zusammenhang ist ein Photoinitiator eine Verbindung, die beim Absorbieren von UV-Licht eine reaktionsfähige Substanz erzeugt. Daher sind die Initiatoren in der Lage, chemische Reaktionen auszulösen oder zu katalysieren, die sich auf den Aggregatzustand des Ursprungserzeugnisses auswirken. Bei der stattfindenden Reaktion werden freie Radikale abgespalten, die dann die Bildung von Monomerketten einleiten.

Man unterscheidet zwischen zwei chemischen Systemen:

- Anionische Systeme, müssen während der gesamten Aushärtung UV-Licht ausgesetzt sein, d.h., einer der Fügepartner muss transparent sein
- Kationische Systeme, benötigen lediglich zum Einleiten der Vernetzung UV-Licht

Innerhalb dieser chemischen Systeme kann nach folgenden Kriterien unterschieden werden:

a) Tiefenaushärtung durch UV-Strahlung

Zur Tiefenaushärtung werden i.d.R. UV-Quellen mit Wellenlängen von 300 - 400 nm benötigt.

b) Oberflächenaushärtung durch UV-Strahlung

Beim Vergießen oder Beschichten mit UV-Systemen ist die Oberflächenhärtung von großer Bedeutung. Bei Einsatz ungeeigneter UV-Quellen kann eine klebrige oder seifige Oberfläche zurückbleiben.

Hier ist eine UV-Lampe mit hoher Intensität, mit einem Wellenlängenbereich unter 300 nm nötig.

c) Aushärtung durch weitere Sekundärsysteme

Im Allgemeinen zeichnen sich UV-härtende Systeme durch folgende Eigenschaften aus:

- hohe Festigkeiten
- sehr kurze, definierbare Aushärtezeiten („curing on demand“)
- gute Medienbeständigkeiten
- gute Dosierbarkeit



Bitte berücksichtigen: Bei der dargestellten Anwendung handelt es sich lediglich um ein produktgruppenbezogenes Applikationsbeispiel. Sollten Sie technische/sicherheitsrelevante Informationen oder Verarbeitungshinweise benötigen, stellen wir Ihnen gerne das entsprechende Datenblatt zur Verfügung.

Viskosität	Zugfestigkeit	Reißdehnung	Temperaturbeständigkeit
100 mPa·s	42 N/mm ²	7 %	-60 °C bis +125 °C
800 mPa·s	39 N/mm ²	7 %	-60 °C bis +150 °C
3.000 mPa·s	38 N/mm ²	8 %	-60 °C bis +125 °C

DOSIERPISTOLEN

Für unkompliziertes und sauberes Arbeiten mit Kartuschensystemen.



Produkt	Art.-Nr.	VPE
Dosierpistole manuell, Kunststoff für 50 ml Kartusche, 1:1	DPM50P	1



Produkt	Art.-Nr.	VPE
Dosierpistole manuell, Kunststoff für 37 ml Kartusche, 10:1	DPM37P	1



Produkt	Art.-Nr.	VPE
Dosierpistole manuell, Kunststoff für 37 ml, 10:1 und 50 ml Kartusche, 1:1	DPM37/50P	1



Produkt	Art.-Nr.	VPE
Dosierpistole manuell, Metall für 50 ml Kartusche, 1:1	DPM50S	1



Produkt	Art.-Nr.	VPE
Dosierpistole manuell, Kunststoff für 400 ml Kartusche, 1:1	DPM400P	1



Produkt	Art.-Nr.	VPE
Dosierpistole pneumatisch, Kunststoff , für 400 ml Kartusche, 1:1	DPP400P	1



Produkt	Art.-Nr.	VPE
Dosierpistole manuell, Kunststoff für 490 ml Kartusche, 10:1	DPM490P	1



Produkt	Art.-Nr.	VPE
Dosierpistole manuell, Kunststoff für 50 ml Kartusche, 2:1	DPM50_2:1	1



Produkt	Art.-Nr.	VPE
Dosierpistole pneumatisch, Kunststoff , für 490 ml Kartusche, 10:1	DPP490P	1



Produkt	Art.-Nr.	VPE
Dosierpistole manuell, Metall für 410 ml Kartusche	DPM410S	1



Produkt	Art.-Nr.	VPE
Dosierpistole manuell, Metall für 400 ml Kartusche, 1:1	DPM400S	1



Produkt	Art.-Nr.	VPE
Umbauset 10:1 von 400 ml auf 490 ml	DPUM400/490	1



Produkt	Art.-Nr.	VPE
Dosierpistole manuell, Metall für 290 ml und 310 ml 1K-Kartusche	DPM290/310S	1



Produkt	Art.-Nr.	VPE
Dosierpistole pneumatisch, Metall für 600 ml Schlauchbeutel	DPP600S	1



Produkt	Art.-Nr.	VPE
Dosierpistole manuell, Kunststoff für 250 ml Kartusche, 10:1	DPM250P	1

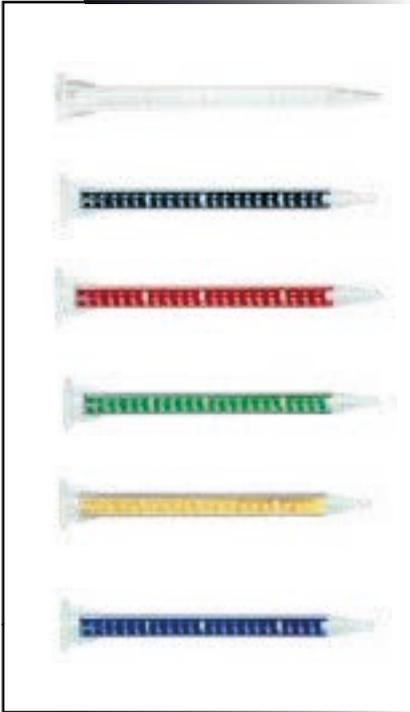


Produkt	Art.-Nr.	VPE
Stößel, 10:1 für 150 ml Kartuschen	DPST150	1

Weitere Dosierpistolen auf Anfrage erhältlich.

MIXTÜLLEN

Für ideale Vermischung der Komponenten und punktgenaues Dosieren.



Produkt	Art.-Nr.	VPE
Mixtülle, 3D-Dynamix für 25 ml, 37 ml und 50 ml		
3D-Dynamix transparent	MXD25/37/50t	10
3D-Dynamix schwarz	MXD25/37/50s	10
3D-Dynamix rot	MXD25/37/50r	10
3D-Dynamix grün	MXD25/37/50gr	10
3D-Dynamix gelb	MXD25/37/50g	10
3D-Dynamix blau	MXD25/37/50b	10

Produkt	Art.-Nr.	VPE
Mixtülle, 3D-Dynamix Set mit 10 Stück verpackt im PE-Beutel (Farbe wählbar, 1 Farbe pro Set)	MXD.SET	1



Produkt	Art.-Nr.	VPE
Mixtülle mit engem Auslass für 25 ml, 37 ml und 50 ml	MXE25/37/50	10



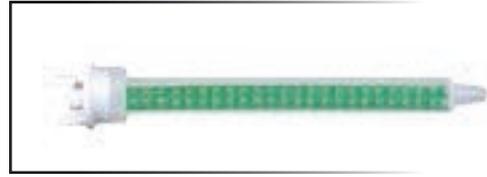
Produkt	Art.-Nr.	VPE
Mixtülle feine, gebogene Tülle für 25 ml, 37 ml und 50 ml	MXF25/37/50	10



Produkt	Art.-Nr.	VPE
Mixtülle, Lang, ca. 13 cm für 25 ml, 37 ml und 50 ml	MXL25/37/50	10



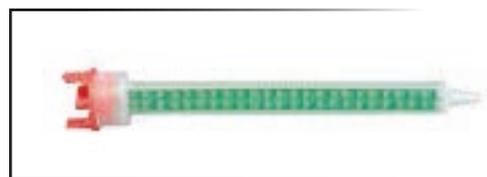
Produkt	Art.-Nr.	VPE
Mixtülle, 1:1 und 2:1 für 25 und 50 ml	MXW25/50	10



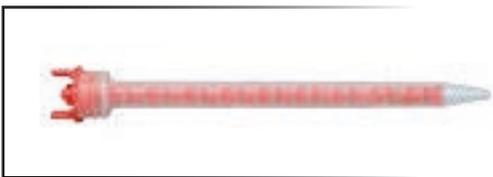
Produkt	Art.-Nr.	VPE
Mixtülle, 1:1 und 2:1 für 200 ml und 400 ml	MXQ200/400	10



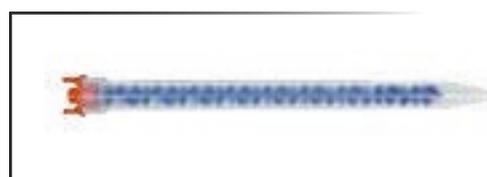
Produkt	Art.-Nr.	VPE
Mixtülle, 1:1 und 2:1 für 200 ml und 400 ml	MX200/400	10



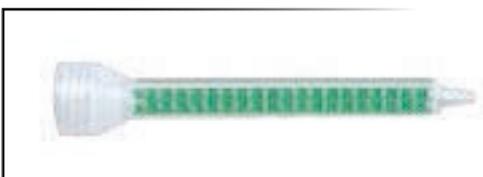
Produkt	Art.-Nr.	VPE
Mixtülle, 4:1 und 10:1 für 250 ml und 490 ml	MXQ250/490	10



Produkt	Art.-Nr.	VPE
Mixtülle, 4:1 und 10:1 für 250 ml und 490 ml	MX250/490	10

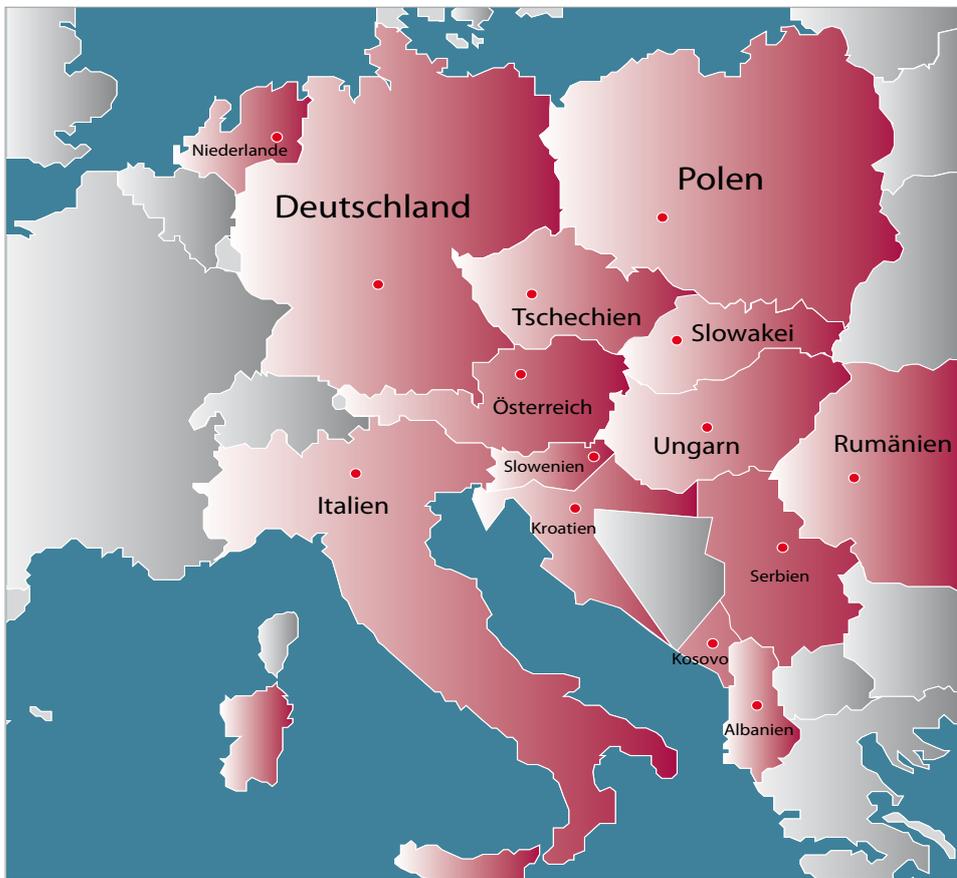


Produkt	Art.-Nr.	VPE
Mixtülle, 10:1 für MS Polymer Booster, 490 ml	MXB490b	10



Produkt	Art.-Nr.	VPE
Mixtülle, Spezial 10:1 für 150 ml, 380 ml und 490 ml	MXS150/380/490	10

GLUETEC verfügt europaweit über ein Netzwerk an starken Partnern. Zudem beliefert GLUETEC seine Kunden weltweit.



Polen

WIKO Polen
ul. Marszałka Rydza Smiglego 36/38
PL - 42-200 Czeszochowa
Tel.: +48 (0) 34 3 / 72 58 58
E-Mail: info@wikoklebeteknik.pl
www.wikoklebeteknik.pl

Österreich

GLUETEC Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG
Am Biotop 8a
D - 97259 Greußenheim
Tel.: +43 (0) 66 4 / 3 07 72 33
E-Mail: a.zandl@gluetec.de
www.gluetec.de

Niederlande

Alvotechniek
Dorpsstraat 26a
NL - 7218 AG Almen
Tel.: +31 (0) 575 84 32 19
E-Mail: info@alvotechniek.com
www.alvotechniek.com

Tschechien

G-FIX průmyslová lepidla a aerosoly s.r.o.
J. A. Komenského 943
CZ - 399 01 Milevsko
GSM: +42 (0) 777 298 129
E-Mail: info@gfix.cz
www.gfix.cz

Slowakei

G-FIX průmyslová lepidla a aerosoly s.r.o.
J. A. Komenského 943
CZ - 399 01 Milevsko
GSM: +42 (0) 777 298 129
E-Mail: info@gfix.cz
www.gfix.cz

Slowenien

GLUETEC d.o.o.
Plese 9 A
SI - 9000 Murska Sobota
Tel.: +386 (0) 59 07 93 95
E-Mail: info@gluetec.si
www.gluetec.de

Italien

Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG
Adesivi e sigillanti professionali
Tel.: 327 9910 154
Fax: +45 7860 287
E-Mail: g.galasso@gluetec.eu
www.gluetec.de

Ungarn

Roll-Tech 95 Kft.
Wlassics Gy. u. 13.
HU - 8900 Zalaegerszeg
Tel.: +36 92 510-577
E-Mail: rolltech@t-online.hu
www.rolltech.hu

Rumänien

SC Parcon Freiwald Srl
Str. Depozitator Nr. 222
RO - 540240 Tg Mures
Tel.: +40 365 410 572
E-Mail: comert@parconfreiwald.ro
www.parconfreiwald.ro

Rumänien

SC Ottowelle Srl
Str. Daciei Nr. 23
RO - 725400 Radauti jud. Suceava
Tel.: +40 371 435 915
E-Mail: office@ottowelle.ro
www.ottowelle.ro

Kroatien

ATRIO d.o.o.
Kolodvorska 23
HR - 10430 Samobor
Tel.: +385 1 3366 776
E-Mail: velimir@atrio.hr
www.atrio.hr

Kosovo

ORBITA
Ish Kombinati i Lëkurë-Këpucëve
KO - 30000 Pejë
Tel.: +377 44 501 940
E-Mail: avni@orbitapaints.com
www.orbitapaints.com

Albanien

ORBITA
Ish Kombinati i Lëkurë-Këpucëve
KO - 30000 Pejë
Tel.: +377 44 501 940
E-Mail: avni@orbitapaints.com
www.orbitapaints.com

Serbien

ALTA Industrijski lepkovi
Bul. Despota Stefana 81
SRB - 11000 Beograd
Tel.: +381 11 322 59 85
E-Mail: office@alta.co.rs
www.alta.co.rs

Montenegro

ALTA Industrijski lepkovi
Bul. Despota Stefana 81
SRB - 11000 Beograd
Tel.: +381 11 322 59 85
E-Mail: office@alta.co.rs
www.alta.co.rs

Mazedonien

ALTA Industrijski lepkovi
Bul. Despota Stefana 81
SRB - 11000 Beograd
Tel.: +381 11 322 59 85
E-Mail: office@alta.co.rs
www.alta.co.rs

I. Geltungsbereich

1.1. Die nachstehenden Verkaufsbedingungen gelten für alle zwischen dem Käufer und der Firma Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG geschlossenen Verträge über die Lieferung von Waren. Diese Verkaufsbedingungen gelten weiters auch für alle künftigen Geschäftsbeziehungen, auch wenn sie keiner gesonderten neuerlichen Vereinbarung zugeführt werden. Abweichende Geschäftsbedingungen des Vertragspartners von Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG entfalten keine Wirksamkeit, sofern sie seitens Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG nicht anerkannt werden. Die nachstehenden Verkaufsbedingungen entfalten auch dann Wirksamkeit, selbst wenn Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG in Kenntnis entgegenstehender oder abweichender allgemeiner Geschäftsbedingungen des Käufers ist und eine Bestellung des Käufers vorbehaltlos ausgeführt wird.

1.2. In den Kaufverträgen, die zwischen Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG und dem Kunden anlässlich des Kaufvertragsabschlusses abgeschlossen werden, sind die grundsätzlichen Vereinbarungen zwischen dem Käufer und Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG enthalten, darüberhinausgehende – in den Kaufverträgen nicht enthaltene – Vertragsbedingungen werden durch die gegenständlichen allgemeinen Geschäftsbedingungen ersetzt.

II. Angebot und Vertragsabschluss

2.1. Eine Bestellung des Käufers, die als Angebot zum Abschluss eines Kaufvertrages zu qualifizieren ist, kann innerhalb von zwei Wochen durch Übersendung einer Auftragsbestätigung oder durch Zusendung der bestellten Produkte innerhalb der gleichen Frist durch Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG als angenommen gesehen werden.

Ebenso steht Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG ohne Angaben von Gründen ein Ablehnungsrecht hinsichtlich eines an Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG erstellten Kaufangebotes zu. Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG ist nicht verpflichtet, ein Angebot explizit abzulehnen, kann allerdings nicht in Haftung gezogen werden, wenn ein Angebot seitens des Käufers nicht beantwortet wird und keine Lieferung bzw. Übersendung der Produkte vorgenommen wird.

2.2. Die Angebote von Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG sind freibleibend und unverbindlich, es sei denn, dass diese ausdrücklich als verbindlich bezeichnet wurden.

III. Zahlungsbedingungen

3.1. Die Preise von Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG gelten ab Werk inklusive Verpackung, sollte nichts anderes vertraglich vereinbart worden sein. In diesen Preisen ist die gesetzliche Mehrwertsteuer nicht eingeschlossen, es handelt sich um Nettopreise. Zuzüglich zu den Nettopreisen wird die Mehrwertsteuer in der gesetzlichen Höhe am Tage der Rechnungslegung in der an den Kunden zu legenden Faktura gesondert ausgewiesen.

3.2. Ein Skontoabzug ist nur bei einer gesonderten schriftlichen Vereinbarung zwischen Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG und dem Käufer zulässig. Der Kaufpreis ist netto (somit ohne Abzug) sofort mit Eingang der Rechnung beim Käufer zur Zahlung fällig, soweit sich aus der Auftragsbestätigung kein anderes Zahlungsziel ergibt oder kein anderes Zahlungsziel vereinbart wurde.

Eine Zahlung gilt erst dann als erfolgt, wenn der Kaufpreis wertgestellt auf einem der Konten der Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG eingetroffen ist. Im Fall von Scheckzahlung gilt eine Zahlung erst dann als erfolgt, wenn der Scheck tatsächlich eingelöst werden konnte.

3.3. Gerät der Käufer mit einer Zahlung in Verzug, gelten die gesetzlichen Regelungen, und es werden insbesondere Verzugszinsen in Höhe von 8 % Prozentpunkten über den jeweils gültigen Basiszinssatz seitens Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG verrechnet.

3.4. Der Käufer ist zur Aufrechnung (sei es aus Mängelrügen oder sonstigen Gegenansprüchen) gegen den Kaufpreis nur dann berechtigt, wenn diese Gegenansprüche rechtskräftig festgestellt, oder von Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG anerkannt wurden. Ansonsten steht dem Käufer keine Aufrechnung gegen den Kaufpreis zu. Zur Ausübung eines Zurückbehaltungsrechts ist der Käufer nicht berechtigt.

IV. Liefer- und Leistungszeitraum

4.1. Liefertermine oder Fristen, die nicht ausdrücklich als verbindlich vereinbart worden sind, sind lediglich seitens Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG unverbindliche Angaben. Die von Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG angegebene Lieferzeit beginnt erst, wenn sämtliche technischen Fragen mit dem Kunden abgeklärt worden sind. Ebenso hat der Käufer sämtliche ihm obliegende Verpflichtungen ordnungsgemäß und rechtzeitig zu erfüllen.

4.2. Die Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG ist berechtigt, vereinbarte Lieferfristen einseitig zu verlängern, dies gegen entsprechende vorherige Ankündigung gegenüber dem Käufer.

Eine Haftung der Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG gegenüber dem Käufer für den Fall eines Lieferverzuges ist mit 15 % des (im Verzug befindlichen) Lieferwertes begrenzt.

4.3. Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG ist zu Teillieferungen und Teilleistungen aus jedem an sie erteilten Auftrag / jeder Bestellung berechtigt, und andererseits ist der Käufer verpflichtet, Teillieferungen und Teilleistungen jederzeit anzunehmen.

4.4. Kommt der Käufer in Annahmeverzug, so ist die Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG berechtigt, den Ersatz des entstehenden Schadens und etwaiger Mehraufwendungen vom Käufer zu begehren. Gleiches gilt, wenn der Käufer Mitwirkungspflichten schuldhaft verletzt.

Mit Eintritt des Annahme- bzw. schuldhaften Verzuges geht die Gefahr der zufälligen Verschlechterung und des zufälligen Unterganges auf den Käufer über.

V. Gefahrenübergang – Versand/Verpackung

5.1. Verladung und Versand erfolgen unversichert auf Gefahr des Käufers. Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG wird allerdings entsprechende Versandversicherungen abschließen, sollte dies der Käufer ausdrücklich wünschen. Die diesbezüglich entstehenden Mehrkosten gehen zu Lasten des Käufers und werden – gesondert ausgewiesen – an den Käufer seitens Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG zur Verrechnung gebracht.

5.2. Transport- und sonstige Verpackungen werden von Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG (mit Ausnahme von Europaletten) nicht zurückgenommen. Der Käufer hat die Entsorgung der Verpackung auf eigene Kosten vorzunehmen.

5.3. Wird der Versand auf Wunsch oder aus Verschulden des Käufers verzögert, so wird Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG die zum Versand bereiten und bestellten Waren auf Kosten und Gefahr des Käufers einlagern. In diesem Fall steht die Anzeige der Versandbereitschaft dem Versand gleich und ist die Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG berechtigt, ab diesem Zeitpunkt die bestellten Waren in Rechnung zu stellen.

VI. Gewährleistung/Haftung

6.1. Der Käufer ist verpflichtet jede an ihn übermittelte Ware im Sinne des § 377 HGB einer entsprechenden Untersuchung und Überprüfung zuzuführen sowie gegebenenfalls beste-

hende oder von ihm behauptete Mängel unverzüglich gegenüber Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG zu bemängeln / zu rügen.

Verspätete Rügen oder eine unterlassene Untersuchung/Begutachtung der übermittelten Waren führen zum Verlust der Mängelansprüche des Käufers gegenüber der Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG.

6.2. Sowie seitens Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG ein Mangel der gelieferten Ware tatsächlich anerkannt wird, ist die Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG berechtigt (dies unter Ausschluss des Rechtes des Käufers, vom Vertrag zurückzutreten oder eine Kaufpreisminderung zu fordern) eine entsprechende Verbesserung (in Form einer neuerlichen Warenlieferung) vorzunehmen.

6.3. Sollte Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG gegenüber dem Käufer den behaupteten Mangel als nicht vorliegend anerkennen, ist die Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG nicht zur Nacherfüllung verpflichtet.

Für den Fall der „Nacherfüllung“ (das heißt Austausch mangelhafter Ware) hat der Käufer der Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG eine angemessene Frist für diese Nacherfüllung einzuräumen, die in ihrer Zeitdauer der ursprünglich vereinbarten Lieferfrist entspricht.

Die Nacherfüllung kann nach Wahl der Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG durch Beseitigung des Mangels (Nachbesserung) oder durch Lieferung einer neuen Ware erfolgen. Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG trägt in diesem Fall für die Nacherfüllung die erforderlichen Aufwendungen, soweit sich diese nicht dadurch erhöhen, dass sich der Vertragsgegenstand an einem anderen Ort als dem Erfüllungsort befindet.

Erst nach fehlgeschlagener Nacherfüllung ist der Käufer berechtigt, entweder vom Vertrag rückzutreten oder Preisminderung zu fordern.

6.4. Die Gewährleistungsansprüche des Käufers (vorausgesetzt ist eine fristgerechte Mängelrüge) verjähren 6 Monate nach Ablieferung der Ware beim Käufer.

6.5. Wird gegenüber dem Käufer ein Mangel durch seine Kunden behauptet, ist der Käufer verpflichtet, Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG sofort über diese Mängelbehauptungen in Kenntnis zu setzen, und ist der Käufer weiters verpflichtet, aus der gelieferten Produktcharge Vergleichsmaterial an Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG zur Durchführung von Laboruntersuchungen zurückzusenden.

Verpflichtungen aus Gewährleistung bzw. Schadenersatzansprüche werden von Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG nicht anerkannt und geltend als ausgeschlossen, soweit es sich um Mängel handelt, die von durch Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG nicht genehmigte Werbeaussagen oder sonstigen vertraglichen Vereinbarungen zwischen Käufer und seinen Kunden herrühren.

6.6. Ebenso wenig haftet Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG gegenüber dem Käufer für seitens des Käufers gegenüber weiteren Verbrauchern abgegebene besondere Garantien.

Ebenso wenig haftet Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG, wenn der Käufer selbst nicht aufgrund der gesetzlichen Regelungen zur Ausübung der Gewährleistungsrechte gegenüber weiteren Kunden oder Endverbrauchern verpflichtet war oder diese Rüge gegenüber einem an ihn gestellten Anspruch nicht vorgenommen hat.

Ebenso wenig haftet Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG für Verpflichtungen, die der Käufer gegenüber weiteren Verbrauchern / seinen Kunden über das gesetzliche Ausmaß hinaus gegeben hat.

6.7. Schadenersatzansprüche des Käufers wegen eines Mangels verjähren binnen Jahresfrist ab Übernahme der Waren durch den Käufer.

VII. Eigentumsvorbehalt

7.1. Bis zur Erfüllung aller Forderungen, einschließlich aller Saldoforderungen aus Kontokorrent, die Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG gegenüber dem Käufer jetzt oder zukünftig entstehen, bleibt die gelieferte Ware Eigentum der Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG.

Im Fall des vertragswidrigen Verhaltens des Käufers (z.B. Zahlungsverzug) hat Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG nach vorheriger Setzung einer angemessenen Frist das Recht, die Vorbehaltsware vom Käufer rückzufordern. Wird die Vorbehaltsware tatsächlich zurückgestellt, stellt dies einen Rücktritt vom Vertrag dar. Gleiches gilt für den Fall, dass die Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG die Vorbehaltsware pfändet.

Ebenso ist die Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG berechtigt, zurückgenommene Vorbehaltsware nach der Rücknahme entsprechend zu verwerten, und ist die Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG berechtigt, den aus diesem Erlös erzielten Betrag (abzüglich der Verwertungskosten) vom ursprünglich vom Käufer geschuldeten Betrag abzuziehen, d.h. gegenzuverrechnen.

7.2. Der Käufer hat die Vorbehaltsware pfleglich zu behandeln und diese auf seine Kosten gegen Feuer-, Wasser- und Diebstahlschäden ausreichend zum Neuwert zu versichern. Wartungs- und Inspektionsarbeiten, die erforderlich sind, sind vom Käufer auf eigene Kosten rechtzeitig und angemessen durchzuführen.

7.3. Der Käufer ist berechtigt, die Vorbehaltsware ordnungsgemäß im Geschäftsverkehr zu veräußern und/oder zu verwenden, solange er nicht in Zahlungsverzug befindlich ist. Pfändungen oder Sicherungsübereignungen der Vorbehaltsware sind unzulässig. Der Käufer ist verpflichtet, die aus dem Weiterverkauf oder einem sonstigen Rechtsgrund bezüglich der Vorbehaltsware entstehenden Forderungen (einschließlich sämtlicher Saldoforderungen aus Kontokorrent) der Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG sicherungshalber in vollem Umfang abzutreten. Diesbezüglich ist eine gesonderte Zessions-/Abtretungserklärung zwischen Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG und dem Käufer zu quittieren.

7.4. Eine Verarbeitung oder Umbildung der Vorbehaltsware führt für den Fall der Verarbeitung mit nicht im Eigentum der Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG stehenden Materialien zum Erwerb eines anteiligen Miteigentums an der „neuen Sache“ im Verhältnis des Wertes der Vorbehaltsware.

7.5. Bei Zugriffen Dritter auf die Vorbehaltsware, insbesondere Pfändungen, ist der Käufer verpflichtet, auf das Eigentum der Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG hinzuweisen und die Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG unverzüglich entsprechend zu benachrichtigen, dies, um Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG die Durchsetzung ihrer Eigentumsrechte zu ermöglichen. Die diesbezüglichen Aufwendungen und Kosten trägt der Käufer.

VIII. Erfüllungsort/Gerichtsstand/Anwendendes Recht

8.1. Als Gerichtsstand gilt für jeden mit der Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG abgeschlossenen Vertrag Würzburg.

8.2. Als anzuwendendes Recht gilt zwischen Käufer und Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG ausschließlich die Anwendbarkeit deutschen Rechts als vereinbart (mit Ausnahme des UN-Kaufrechtes, dessen Anwendung ausgeschlossen wird).

8.3. Erfüllungsort: Sämtliche Zahlungen (sowie Scheckzahlungen/Barzahlungen/Überweisungen) sind an die Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG auf die bekannt zu gebenden Konten oder bei Barzahlungen direkt am Geschäftssitz der Gluetec Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG vorzunehmen.



GLUETEC
Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG
Am Biotop 8a · D-97259 Greußenheim
Tel.: +49 (0) 93 69 / 98 36 0
Fax: +49 (0) 93 69 / 98 36 10
info@gluetec.de · www.gluetec.de