



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

## INDUSTRIAL COATINGS

### Vernice Kft.

Hungary, 8900 Zalaegerszeg, Ady u. 2.  
Telefon: 0036 70 327 0916  
0036 70 326 3421  
E-mail: vernicekft@gmail.com

Kiadva: 2009. június 8.

### RETRON ACRILICO SL zománc, 778.000 sz. sorozat

#### Leírás és főbb jellemzők

Kétkomponensű, félfényes poliuretánzománc.

Kiváló rugalmasság, keménység; jó szín- és fénytartósság; az időjárásnak jól ellenáll. Kiválóan tapad acélra, betonra, tűzihorganyzott, galvanizált acélra és, a tapadás vizsgálatát célzó további vizsgálatoktól függően, a legtöbb fémre. A 730034 sz. edző javítja a termék vegyi ellenállását.

**Javasolt alkalmazás:** Akril vagy epoxi alapon fedőfestékként, erősen korrozív környezetben; egy rétegben acél védelmére.

#### Műszaki jellemzők

<b>Felület</b>	félfényes, 45-70 közötti fényesség, az ISO 2813-as szabvány szerint (*) (**)									
<b>Szín</b>	RAL árnyalatok, egyéb árnyalatok kérésre (*) (**)									
<b>Sűrűség</b>	1,27 ±0,05 kg/dm <sup>3</sup> 23°C-on a 778029-es, 730021-730022-vel keményített fehér esetén 1,31 ±0,05 kg/dm <sup>3</sup> 23°C-on a 778029-es, 730027-tel keményített fehér esetén, az ISO 2811-1-es szabvány szerint (*)									
<b>Szárazanyag tartalom</b>	<b>Tömegarányos</b> 63±3%, 778029-es, 730021-730022-vel keményített fehér esetén 67±3%, 778029-es, 730027-tel keményített fehér esetén (*) <b>Térfogatarányos</b> 48±3%, 778029-es, 730021-730022-vel keményített fehér esetén 52±3%, 778029-es, 730027-tel keményített fehér esetén (*)									
<b>Illékony szervesanyag-tartalom (VOC)</b>	330 g/kg 778029-es, 730027-tel keményített fehér esetén (*)									
<b>Viszkozitás</b>	Brookfield módszerrel 23°C-on (4-es orsó, 0,5 ford/perc): 50,000 – 150,000 mPas az MS 007-es számú belső módszer szerint (*) (**)									
<b>Száradási idő</b>	20°C-on, 50%-os relatív páratartalom és jó szellőzés mellett, száraz rétegvastagság 60 µm, a 778029 fehér esetén <table border="0" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td></td> <td><b>730021-el</b></td> <td><b>730022-730027-tel</b></td> </tr> <tr> <td><b>érintésre száraz:</b></td> <td>15 óra</td> <td>15 óra</td> </tr> <tr> <td><b>kikeményedés:</b></td> <td>32 óra</td> <td>24 óra</td> </tr> </table> <p>érintésre száraz: az MS 035-ös belső eljárás szerint, az ISO 4622-es szabvány alapján kikeményedés: az MS 036-os belső eljárás szerint, az ISO 4622-es szabvány alapján (*)</p> <p><i>A száradási idő eltérhet a száraz rétegvastagságtól és a külső környezeti feltételektől függően.</i></p>		<b>730021-el</b>	<b>730022-730027-tel</b>	<b>érintésre száraz:</b>	15 óra	15 óra	<b>kikeményedés:</b>	32 óra	24 óra
	<b>730021-el</b>	<b>730022-730027-tel</b>								
<b>érintésre száraz:</b>	15 óra	15 óra								
<b>kikeményedés:</b>	32 óra	24 óra								

#### Keverés és hígítás

<b>Keverési arány</b>	<b>Tömegarányos:</b> 100:20 arányban 730021—730022-vel 100:25 arányban 730021-gyel, hogy javítsuk a vegyi-mechanikai szilárdságot 100:10 arányban 730027-tel 100:25 – 100:50 között 730034-gyel, a felhasználás típusától függően
-----------------------	---



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## INDUSTRIAL COATINGS

### Vernice Kft.

Hungary, 8900 Zalaegerszeg, Ady u. 2.  
Telefon: 0036 70 327 0916  
0036 70 326 3421  
E-mail: vernicekft@gmail.com

	<b>Térfogatarányos:</b> 3,5:1 arányban 730021—730022-vel 2,8:1 arányban 730021-gyel, hogy javítsuk a vegyi-mechanikai szilárdságot 7,6:1 arányban 730027-tel 3,1:1 – 1,6:1 között 730034-gyel, a felhasználás típusától függően <i>Gondosan keverje át az edző bekeverése előtt és után!</i>	
<b>Edényidő</b>	> 8 óra 20°C-on. <i>Az adat függ a hőmérséklettől és a hígítástól.</i>	
<b>Hígítás</b>	0-5% 900033-as vagy 901040-es hígítóval	téli változat
	0-5% 903015-ös vagy 901042-es hígítóval	nyári változat
	0-5% 903014-es hígítóval	lassú
	<i>A hígítót a környezeti és alkalmazási feltételeknek megfelelően válassza ki úgy, hogy legalább 5-10 perces száradási időt engedélyez!</i>	

### Alkalmazási jellemzők

<b>Módszer</b>	Levegő nélkül vagy légkeveréssel <i>Ecsetes vagy hengeres alkalmazás esetén adott keményítődáradékot és hígítót kell alkalmazni. Metálszínek esetén nem javasolt az ecsetes vagy hengeres felhordás.</i>	
<b>Levegő nélküli vagy légkeveréses</b>	<b>Szivattyú arány</b>	30:1
	<b>Fúvókanyílás</b>	011-013"
	<b>Fúvókanyomás</b>	140-180 atm
	<i>A szűrőknek illeni kell a használt fúvókához! Írányadó adat; a felhasználó felelős a megfelelő berendezés kiválasztásáért.</i>	
<b>Javasolt alapozó</b>	A 706.000, 706.250, 706.300 AR, 703.000 és 7073.000-es epoxi alapozók, a 704.000-es vinil-epoxi alapozó sorozat vagy a 773.000-ás Retron Acrilico sorozat alapozói a környezettől függően. További vizsgálat esetén alkalmazható az egykomponensű alapozók többségére és vízbázisú alapozóra is.	
<b>Alkalmazási feltételek</b>	A javasolt alkalmazási hőmérsékleti tartomány 5°C és 30°C között, és legalább 3°C-kal harmatpont felett. A hordozófelület tökéletesen száraz és tiszta legyen, ne legyen eső vagy köd. Önmagával átfesthető amennyiben a felületet megtisztítják és enyhén érdesítik.	

### Javasolt száraz rétegvastagság

<b>Javasolt száraz rétegvastagság</b>	40-80 µm
<b>Elméleti felhasználás</b>	kb. 105-210 g/m <sup>2</sup> 778029-es, 730021-gyel vagy 730022-vel keményített fehér esetén kb. 100-200 g/m <sup>2</sup> , 778029-es, 730027-tel keményített fehér esetén (*)
<b>Tényleges felhordási arány</b>	30-40%-kal alacsonyabb, mint az elméleti, levegő nélküli felhordás esetén
<b>Rétegek száma</b>	EGY vagy KETTŐ <i>Egyes, nagyon világos árnyalatok esetén, pl. RAL 1021-2004-3020 stb. két rétegre is szükség lehet, hogy egyenletes fedést lehessen elérni, főként sötét alapozókon és egyenetlen felületeken.</i>



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## INDUSTRIAL COATINGS

### Vernice Kft.

Hungary, 8900 Zalaegerszeg, Ady u. 2.  
Telefon: 0036 70 327 0916  
0036 70 326 3421  
E-mail: vernicekft@gmail.com

#### **Konkrét tesztek**

Optimális alkalmazási feltételek esetén a termék 107"-es ingás keménységet (a DIN 53157 szerint) és 7mm-es Erichsen mélyhúzást mutat (a DIN 51156 szerint). A keményített Retron Acrilico Enamel SL kiváló kopásállóságot mutat a következő TABER vizsgálat szerint (koptatókerék CS10, súly 100g, 1000 ciklus):

- 25%-on edzve 730021-gyel: 118 mg
- 50%-on edzve 730021-gyel: 60 mg
- 50%-on edzve 730034-gyel: 33 mg.

#### **Az ISO 6270 szabvány szerinti folyamatos párateszt**

Az egy rétegben 730021-es edzővel keményített Retron Acrilico Enamel SL zománccal kezelt acél mintadarabok több mint 1000 óra után sem mutattak hibát.

#### **Tárolási előírások**

Eltarthatóság: 12 hónap (csak az alap: 18 hónap), sérülésmentes, légmentes tárolóedényben, száraz, hűvös helyen, 5-35°C között.

#### **Felhasználhatóság DL 27.03.2006 n°161 szerint**

Nincs korlátozás. A j) kategóriába tartozik: kétkomponensű, nagy teljesítményű oldószeralapú festék. 2010-es limit = 500 g/l

(\*) irányadó érték, a szintől függ - (\*\*) a paramétereket minden gyártási sorozat esetén teszteljük

*A jelen adatlapon a termékek felhasználásával kapcsolatos információ az aktuális tudományos ismereteinken és gyakorlatunkon alapszik. A Zetagi nem vállal sem kötelezettséget sem felelősséget a termékeinkkel elért eredmény tekintetében. A vevő felelőssége, hogy a terméknek a szánt felhasználásra való megfelelőségéről megbizonyosodjon. Minden általunk adott termékre és tanácsra az általános értékesítési feltételek érvényesek, melyeket javasunk, hogy kérjen el és gondosan olvasson át! Jelen adatlap minden korábbi adatlapot felvált és érvénytelenít: a felhasználó felelőssége arról megbizonyosodni, hogy jelen adatlapot a termék alkalmazása előtt frissítették-e. Jelen adatlap fordítás; a jelen irat olasz nyelvű változata az irányadó annak minden más nyelvű fordításával szemben.*