

AMOTHERM® STEEL SB

Tűzálló védőrendszer acélra

Verzió: 2017. július

Duzzadó bevonat

Jellemzők: egykomponensű, oldószer alapú duzzadó bevonat, melyet kifejezetten lakó- és ipari ingatlanok acélszerkezetének tűzvédelmére fejlesztettek ki. Az ETAG 018 - 2. részében javasolt műszaki kritériumok tekintetében ez a reaktív bevonati rendszer, amennyiben korrózió gátló alapozóval kezelt szerkezetekre hordják fel, akár még védő fedőréteg nélkül is megfelel a beltéri felhasználás követelményeinek (Z2-es feltételrendszer).

Felhasználási területek: A duzzadó tűzálló rendszer minősítése az EN 13381 szabvány szerint történt meg, melynek során a tűzállóságot 120 percen át teszteltük (a bevonattal ellátott szerkezet típuson). A reaktív rendszer tartósságát az által értékeltük, hogy ellenőriztük a duzzadó bevonat kompatibilitását a korrózió gátló alapozók különböző osztályaihoz képest, valamint az ETAG 018. sz. előírásban meghatározott eljárások szerint teszteltük a reaktív bevonati rendszer konkrét fedőfestékekkel (védő és dekorációs festékek) is beleértve) elért hőszigetelési hatékonyságát.

Műszaki adatok

Festési ciklus:	egy komponens
Szín:	fehér
Sűrűség:	12500 - 1350g/l
Viszkózitás:	tixotróp
Szárazanyag tartalom:	69 - 75%
Száradás:	<ul style="list-style-type: none">6 - 12h felszínen24 - 48h mélységében
Átfestés:	legalább 12 - 24 óra múlva festhető át
Tárolás:	legalább egy évig az eredeti, bontatlan csomagolásban; Zárt helyen tárolandó normál hőmérsékleten! NE ENGEDJE, HOGY MEGFAGYJON!
Csomagolás:	árlista szerint

A fenti műszaki adatok a szabványos, vörös színű anyaggal kapcsolatos mérésekre vonatkoznak. A termék alkalmazási jellemzőit szokásos környezeti feltételek mellett határoztuk meg (20°C-os hőmérséklet és 60%-os relatív páratartalom mellett), 1000 mikronos nedves rétegvastagságot feltételezve. A vizsgált szabványos készítménytől eltérő készítmények, melyeket más vastagsággal és más környezeti feltételek mellett alkalmaznak, jelentős eltéréseket mutathatnak a fent megadott műszaki jellemzőkhöz képest.

Az alkalmazással kapcsolatos megjegyzések

Az AMOTHERM STEEL SB használatával kapcsolatos, a termék életciklus minden operatív fázisára vonatkozó részletes információt a kapcsolódó Anyagbiztonsági adatlap (MSDS) tartalmazza; a termék alkalmazásával kapcsolatos további információt a kapcsolódó alkalmazási kézikönyv adja meg. A műszaki dokumentáció a www.amonnfire.it weboldalon érhető el, ahonnan letölthető.

A következőkben összefoglaljuk az adott termék helyes alkalmazásához szükséges standard feltételeket.

A hordozóanyag előkészítése: A kezelendő hordozóanyagot gondosan meg kell tisztítani; használjon kaparót vagy más alkalmas eszközt a rozsda, hemimorfít, szennyeződés, olaj és zsír részecskék eltávolítására. Az új felületeket SA 2 1/2-es finomságú csiszolópapírral javasolt megtisztítani, még a régi/már festett felületeket erőteljes keféléssel, majd alapos tisztítással kell előkészíteni, hogy eltávolítsuk a korábbi festékrétegeket és az esetleges laza részeket.

A duzzadó festék felhordása előtt a szerkezetet AMOTHERM STEEL PRIMER SB vagy más, megfelelő alapozó egy rétegével kell ellátni. Az AMOTHERM STEEL PRIMER termékcsalád különböző műszaki megoldásokat garantál, melyeket a tűzálló acélbevonati rendszerek felhasználási kézikönyvében szereplő ALAPOZÓ ÉS FEDŐRÉTEG KOMPATIBILITÁSA táblázat mutat be.

Felhasználandó mennyiség: A felhasználandó duzzadó festék mennyiségét a védeni kívánt szerkezeti elem határozza meg, és a szükséges műszaki teljesítmény szerint kell meghatározni. A Műszaki Osztálytól kötelezettség nélkül az ingass@amonncolor.com email címen lehet az előzetes tervekkel kapcsolatban vizsgálati jelentéseket kérni.

AMOTHERM[®] STEEL SB

Tűzálló védőrendszer acélra

Verzió: 2017. július

A termék előkészítése: Használat előtt jól keverje fel!

Hígítás: A termék használatra készen kerül kiszállításra, szükség esetén azonban, folyamatos keverés mellett 5% szintetikus hígítóval hígítsa azt!

Felhordás: levegő nélküli festékszóró berendezéssel, hengerrel vagy ecsettel. A szórófejes felhordást levegő nélküli berendezéssel kell végrehajtani (sűrítési arány = minimum 40:1, nyomás = minimum 150 bar, fúvóka 0,021-0,031 hüvelyk), öntisztító típus, 3/8-os bemeneti tömlő, szűrő nélkül (egyetlen rétegben maximálisan alkalmazandó mennyiség = 800-1000g/m² – Nedves rétegvastagság 600 - 800 mikron)

A henger vagy ecset alkalmazása 400-500 g/m² felhordását teszi lehetővé (egy rétegben).

Javasoljuk, hogy a termékeket 5-50°C-on alkalmazzák, 80% alatti relatív páratartalom mellett.

Ne alkalmazzák esőben, szélben, ködben, magas páratartalom mellett vagy közvetlen napfényben! Gondoskodjon a megfelelő szellőzésről, hogy a felhordott festék megfelelően meg tudjon száradni!

A berendezés tisztítása: használat után közvetlenül, szintetikus hígítóval.

Installálás: a légköri anyagok közvetlen hatásából eredő káros hatások minimalizálása érdekében, a termékek alkalmazásakor, közvetlenül a tűzálló bevonat felhordása előtt vonja be a kültéri szerkezeteket. Ügyeljen, hogy a teljes festés megfelelő környezeti feltételek mellett valósuljon meg, és gondoskodjon róla, hogy a termék nedves rétegeit ne érje közvetlenül eső, köd vagy magas páratartalom.

A beltéri alkalmazás esetén nincs szükség védő fedőrétegre, amennyiben a felületet nem éri túlzott fizikai vagy kémiai behatás. Az agresszív környezeti hatásoknak (fizikai ágensek vagy vegyi szennyező anyagok) kitétt bevonatokat védőbevonattal kell véglegesíteni pl. AMOTHERM STEEL TOP bevonattal.

Ebben az esetben javasolt, hogy csak olyan védőrétegeket alkalmazzanak, melyek kifejezetten szerepelnek a vonatkozó Alkalmazási kézikönyvben, mivel a célnak nem megfelelő fedőréteg tűz esetén megakadályozhatja a védőhab megfelelő kialakulását.

Az AMOTHERM STEEL TOP termékcsalád különböző műszaki megoldásokat biztosít igazolt hőszigetelési jellemzőkkel, melyek a dekorációs, illetve védelmi elvárásokat is teljesíteni képesek.

A leginkább megfelelő bevonati rendszer meghatározásához szíveskedjen a Műszaki Osztályhoz fordulni!

A jelen iratban megadott utasítások a legfrissebb információkon, fejlesztéseken és alkalmazásokon alapszanak. Az anyagok alkalmazása felett nincs felügyeletünk, így csak a szállított termék állandó minőségét tudjuk szavatolni.