



AMOTHERM

Tűzvédelmi bevonatrendszerek

AMONN[®]
Amotherm

A biztonság története

200 éves tapasztalat és az innováció

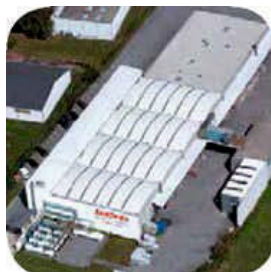
Több mint 200 éves tapasztalattal és hagyománnyal a hátunk mögött, a Color Division négy speciális területen tevékenykedik: favédelem, passzív tűzvédelem, fémlemez tetők korrózióvédelme és fapadlókhoz való lakkok és ragasztók. Az Amonn társaság újító szakértőnek tekinti magát az ágazatban. A különböző területeket ellátó gyártelepek együtt dolgoznak akutatólaboratóriumokkal, melyek folytonosan tesztelik és felügyelik a termékminőséget.

A J.F. Amonn társaság központja Bolzano-ban található, ahol az összes részleg vezetése és adminisztratív irodái működik. Itt található továbbá a Color Division fő logisztikai raktára is. Stratégiai elhelyezkedése a kiállítóközpontokhoz közel ideális termékeinknek a világ minden piacára történő kiszállítása szempontjából.

Milánó külvárosában, Zibido S. Giacomo-ban található a mérnöki és műszaki segítségnyújtási részleg, valamint az AMOTHERM márkanévű, passzív tűzvédelmi termékek marketing- és kiemelt ügyfélkapcsolati irodái. Ezek az irodák kiemelt fontossággal bírnak, mivel közel helyezkednek el az ágazati főbb kutató és tanúsító laboratóriumaihoz és a főbb mérnökképző központokhoz.

A 100%-ban a J.F. Amonn S.p.A. társaság irányítása alatt álló társult társaság, az AMONN COATINGS Korneuburg-ban, Bécs-től mindössze 20 km-re működik és a LIGNEX és BESSEMER termékcsaládok K+F részlegének és gyártelepének ad otthont.

A létesítmény egyes, Közép-Európában értékesített AMOTHERM termékeket is előállít.



1802 – Az Amonn társaság üzleti és kézműves tevékenysége 1802-re nyúlik vissza. 1921-ben vette kezdetét az ipari előállítás és 1924-ben az első festéküzem is megnyílt a Via dei Bottai nevű utcában. Még szintén Bolzano-ban 1946-ban kezdte el gyártani az Amonn a saját festékeit és lakkjait.

1986 – 1986-ban az Amonn felvásárolta a Lutz SpA-t, az 1894-ben alapított, a Bécs közeli Korneuburg székhelyű céget

1994 – A diverzifikációs politika keretében 1994-ben az Amonn felvásárolta az ITALVIS és PROTECT cégeket, melyek 1972-től kezdve passzív tűzvédelmi termékekkel foglalkoztak a híres PROTHERM márkanév alatt.

1996 – az Amonn 1996-ban felvásárolta a STUFEX SpA társaságot, melynek székhelye Belluno közelében, Ponte nelle Alpi-ban található.

1998 – 1998-ban indult az AMONN COSMA társaság, mely az AMONN COLOR és a COSMA ZETAL nevű helyi nagykereskedő összeolvadásának eredménye.

2007 – 2007-ben indult az AMONN & L'AQUATECH társaság Bangkokban.

2008 – 2008-ban az Italvis Protect és a Stufex összeolvadásával jött létre az AMONN FIRE társaság, mellyel egyidejűleg az AMOTHERM márka is újtára indult, mely azóta is az európai uniós előírásoknak megfelelő passzív tűzvédelmi termékek teljes skáláját állítja elő.

2013 – 2013-ban az Amonn Group cégcsoport összes cégét a JF AMONN SpA társaságba integrálták, mely a Color Division-t eredményezte. 2013 tavaszán a festékek és lakkok helyi nagykereskedelmével foglalkozó részleg levált. A PROFI COLOR társasággal való összeolvadás hozta létre az AMONN PROFI COLOR Srl társaságot, melyben az Amonn többségi tulajdonos maradt, és Olaszország egyik legnagyobb nagykereskedőjévé vált. A folyamat tetőpontjaként a JF AMONN Color Division részlege egy iparági központtá alakult át, melynek 4 speciális területe és 4 vezető márkája van: a LIGNEX, az AMOTHERM, a BESSEMER és a STUFEX, melyek által olyan egyedi készítmények alakultak ki, melyek minden hazai és külföldi piaci igénynek meg tudnak felelni ebben az ágazatban.



Integrált rendszerek passzív tűzvédelemre

Minden ember egyik alapvető igénye a biztonság, a sérülésekkel szembeni védelem, így a tűz okozta károk mindig is központi kérdésnek minősülnek. Alapos a tudásunk azzal kapcsolatban, hogy a különböző építőanyagok hogyan reagálnak a tűzre, ezen ismeretek szolgálnak alapul az Amotherm védőrendszerekhez. Szaktudásunkat vevőink rendelkezésére bocsátjuk projekttervek, valamint alkalmazási és szabályozási kérdések tekintetében, miáltal minden szempontból megbízható szakértő partnerként tudunk közreműködni, amikor a leghatásosabb passzív tűzvédelmi rendszert kell kiválasztani, hiszen szakértelmünk ezen az úton végigvezeti Önt.



Aktív és passzív védelem

Az aktív tűzvédelem célja, hogy a tűz hatásait emberi beavatkozás, vagy gépek beindítása általi korai észlelés és gyors kioltás eredményeként korlátozza. Az utóbbi esetben például sprinkler rendszerek, riasztók és tűzoltó berendezések alkalmazásával.

Ezzel szemben a passzív tűzvédelem célja, hogy a tűz hatását a célból korlátozza, hogy az épületet ki lehessen üríteni, és hogy bizonyos ideig az embereket és vagyontárgyakat biztonságban tudhassuk. Ez nem az aktív védelem alternatívája, hanem egy olyan megközelítése a tűzbiztonságnak, mely az emberi és gépi beavatkozástól független. A passzív tűzvédelmi rendszerek függetlenül lépnek működésbe, amint a védendő felületek vagy anyagok lánggal vagy magas hőmérséklettel kerülnek kapcsolatba. A passzív tűzvédelem a szerkezeti elemek tűzállósága tekintetében a jogszabályokban és szabványokban általában REI rövidítéssel szerepel, melyet egy szám követ, mely a kívánt védelem percben kifejezett minimális hosszát adja meg.

A REI rövidítés

REI három francia szó kezdete:

Resistance = R = ellenállás/teherbírás

Entretenir = E = integritás

Isolement = I = szigetelés

Más olyan jellemzők is léteznek, melyek ugyan jelenleg kevésbé ismertek, de a jövőben egyre inkább szükségessé válnak, mivel azok az új nemzeti és uniós szabványokban szerepelnek.

A REI osztályozás az épület egészének vagy egy részének, vagy egy szerkezeti elemnek azon kapacitását adja meg, hogy bizonyos jellemzőit adott ideig fenntartsa. Egyszerre nincs mindig szükség minden teljesítményjellemzőre. A teherhordó elemek esetén szükséges a mechanikai ellenállás (R) az idő függvényében, míg a nem teherhordó elválasztó elemek, például válaszfalak, esetén az ellenállás (R) irreleváns tényező, míg fontos az integritás (E) és a szigetelés (I).

Ezért lehetséges típusspecifikációkat találni: R 120, RE 120, REI 120 és EI 120, melyek külön és többszörös teljesítménytényezőkre adnak meg minimális időtartammal kapcsolatos elvárást, jelen esetben 120 percet.

A tűzállósági időtartamokat a vonatkozó szabványok és előírások határozzák meg. Ezek jellemzően 15, 30, 45, 60, 90, 120, 180 és 240 perc, és azon időszakot határozzák meg percben mérve, ami alatt garantálni kell a tűzállóságot.



Különböző megoldások különböző anyagok esetén

A passzív tűzvédelem érdekében számos termék és tűzvédelmi rendszer közül lehet választani, melyek mindegyikének vannak előnyei és hátrányai.

Reaktív festékek – alkalmazási terület: acél, öntött vas, fa, téglafalazat, vasbeton és feszített beton.

Előnyei: amellett, hogy könnyű alkalmazni őket, különösen népszerűek, mivel a védett felület esztétikai jellemzőit változatlanul hagyják. A csökkentett súly, a nagy mechanikai erő és a csökkentett tömeg további jellemzők, mely a rendszert népszerűvé teszik, továbbá, ha fémszerkezeteken alkalmazzák őket, tökéletes párost alkotnak.

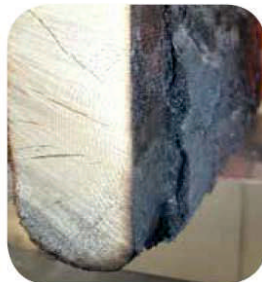
Reaktív/duzzadó festékekkel

A reaktív bevonatok egy, már évszázadok óta ismert elven alapulnak, de csak a múlt század közepén történtek jelentős fejlesztések mind a formulák, mind az alkalmazások terén. A duzzadásuk vegyi és fizikai folyamatok során alapszik, mely, amint a védőbevonattal hőt közlünk, olyan széntartalmú habot képez, mely védőréteggént működik. A reaktív festék egy rétege alig 1mm vastag, de több centiméteres habot tud képezni. Ez a reaktív festékeket alkalmassá teszi arra, hogy a szerkezeti elemeknek magas tűzállósági besorolást biztosítsanak azok formájának, alakjának és építészeti geometriájának módosítása nélkül. Továbbá felül is lehet festeni őket számos fedőfestékkel és lakkal, mely nem csak a légköri anyagokkal szemben teszi azokat ellenállóvá, de a felületük és színük még az esztétikai hatást is javíthatja. Az Amotherm márkanévű termékek hatásos, teljes mértékben bevizsgált passzív tűzvédelmet biztosítanak szerkezetek és anyagok esetén.



Ellenállás és reakció

Passzív tűzvédelem esetén megkülönböztetjük az olyan termékeket, melyeket a hő terjedésének lelassítására terveztek, hogy az épületekben és egyéb szerkezetekben okozott kárt korlátozzák (ellenállás), és az olyan termékeket, melyeket az alapvetően éghető anyagok égéskapacitásának csökkentésére terveztek (reakció). A nem éghető szerkezeti elemek esetében a hangsúly azon van, hogy bizonyos időre megnöveljük a tűzzel szembeni ellenállásukat. Az éghető szerkezeti elemek, például a fa esetén, a tűzállóságon túl az is elvárás, hogy a fa ne járuljon hozzá a tűz kiváltásához és a tűz táplálásához. Az ellenállási elvárás fő tényezője az időtartam, míg a reakciós követelmény semmilyen időtényezőhöz nem kapcsolódik, az anyagnak az előírásokban meghatározott éghetőségi osztályoknak kell megfelelnie.



Különböző megoldások különböző anyagok esetén

A védtelen acél mostoha környezeti körülmények között (magas páratartalom, páralecsapódás, stb) ki van kitéve a korróciónak. Ebből az okból az acélszerkezeteket meg kell védeni élettartamuk során.

A passzív tűzvédelmi rendszer reaktív festékeit integrálni kell a kellő korrózió gátló rendszerekkel.

Bevonatrendszerek az acél alapfelülete szerint:

Alapfelület típusa	Felület-előkészítés	Alapozó	Reaktív festék	Fedőfesték
Hengerelt acél: felületén jelen van a rozsda	• Homokszórás • Tisztítás	Amotherm Steel Primer SB (városi vagy alacsony szintű ipari igénybevétel) Amotherm Steel Primer Epoxi SB (tengeri vagy magas szintű ipari igénybevétel)	Amotherm Steel WB/SB Protherm Steel	Amotherm Steel Top WB/SB
Horganyzott acél: felszínén cink "virágok"	• Szennyeződés eltávolítása • Síkálás, oldószer mosás	Amotherm Steel Primer Epoxi SB Protherm Steel Primer WB	Amotherm Steel WB/SB Protherm Steel	Amotherm Steel Top WB/SB
Festett acélszerkezet	• Eltávolítjuk a meglévő festéket • Ellenőrizzük a kompatibilitást	Amotherm Steel Primer SB (városi vagy alacsony szintű ipari igénybevétel) Amotherm Steel Primer Epoxi SB (tengeri vagy magas szintű ipari igénybevétel)	Amotherm Steel WB/SB Protherm Steel	Amotherm Steel Top WB/SB

Bevonatrendszer a korrózióvédelmi szempontok figyelembevételével:

[illegible]

Amotherm Steel WB

Egykomponensű, vízbázisú lakk acélelemek tűzvédelmére

CE jelöléssel ellátott fehér, reaktív (duzzadó), vízbázisú lakk acélelemek és acélszerkezetek tűzvédelmére. Az EN 13501-2 európai szabvány szerint besorolva és az EN 13381-4 és EN 13381-8 szabványok szerint bevizsgálva. Az ETAG 018-2 szerint beltéri használatra javasolt. Az Európai Műszaki Értékelés ETA 14/0417 előírása szerint minősítve.

Termékinformáció

Műszaki jellemzők

- Alkalmazás után szokásos lakknak néz ki
- Nem módosítja az elem esztétikáját
- Könnyű használat
- Nem növeli a kezelt szerkezeti elem súlyát
- Nagyon enyhe kezdeti szag, száradás után szagtalan
- Egyetlen vastag rétegben felhordható (levegő nélküli)

Alkalmazás

Kifejezetten lakossági és ipari alkalmazású acél építőelemek tűzvédelmére kifejlesztve. Beltéri használatra javasolt, horganyzott szerkezeteken korróziógátló, vagy kellősítő alapozórétegre felhordva. Ideális zárt környezetben történő alkalmazásra illetve ahol oldószeres termékek nem használhatók.

Száradási idő

- Felületen 6 - 12 óra
- Mélységben 24 - 48 óra

Anyagszükséglet

A védendő szerkezeti elemtől és a kívánt műszaki teljesítménytől függ.

Javasolt rétegrendek

Beltéri Interior:

1 × Amotherm Steel Primer Epoxy SB horganyzott szerkezeteken / 1 × Amotherm Steel Primer WB fekete lemezen

Amotherm Steel WB több rétegben az előírt mennyiség elérésére

1 × Amotherm Steel Top WB (színes bevonatok esetén választható)

Csomagolás

5 – 20 kg

Tanúsítások

- EN 13501-2 szerint besorolva
- EN 13381-4 and 13381-8 szerint bevizsgálva
- ETA 14/0417
- CE jelölés



Amotherm Steel SB

Egykomponensű, oldószeres lakk acélelemek tűzvédelmére

Fehér, reaktív (duzzadó) oldószeres lakk acélelemek és szerkezetek tűzvédelmére. Az EN 13501 -2 európai szabvány szerint besorolva és az EN 13381-4 és EN 13381-8 szabványok szerint minősítve, az ETAG 018-2 szerint beltéri és az időjárásnak részben kitett környezetben való alkalmazásra javasolva. Az Európai Műszaki Értékelés ETA 15/0303 előírása szerint minősítve.

Termékinformáció

Műszaki jellemzők

- Alkalmazás után szokásos lakknak néz ki
- Nem módosítja az elem esztétikáját
- Nem növeli a kezelt szerkezeti elem súlyát
- Beltéri és időjárásnak részben kitett környezetben alkalmazható

Alkalmazás

Kifejezetten acél szerkezeti építőelemek tűzvédelmére kifejlesztve lakossági és ipari felhasználásra. Beltéri környezetben korróziógátló alapozó rétegre történő alkalmazása javasolt, és nem szükséges védőbevonattal ellátni, míg időjárásnak részben kitett környezetben vagy szabadterben védőbevonattal is alkalmazható.

Száradási idő

- Felületen 6 - 12 óra
- Mélységben 24 – 48 óra

Anyagszükséglet

A védendő szerkezeti elemtől és a kívánt műszaki teljesítménytől függ.

Javasolt rétegrendek

Beltéri:

1 × Amotherm Steel Primer Epoxy SB horganyzott szerkezeteken / 1 × Amotherm Steel Primer SB feketelemezen
Amotherm Steel SB több rétegben az előírt mennyiség elérésére
1 × Amotherm Steel Top SB (színes bevonatok esetén választható)

Kültéri (időjárásnak részben kitett):

1 × Amotherm Steel Primer Epoxy SB horganyzott szerkezeteken / 1 × Amotherm Steel Primer SB feketelemezen
Amotherm Steel SB több rétegben az előírt mennyiség elérésére
1 × Amotherm Steel Top SB

Kültéri:

1 × Amotherm Steel Primer Epoxy SB
Amotherm Steel SB több rétegben az előírt mennyiség elérésére
1 × Amotherm Steel Top PU SB



Csomagolás

5 – 20 kg

Tanúsítások

- EN 13501-2 szerint besorolva
- EN 13381-4 and 13381-8 szerint bevizsgálva
- ETA 15/0303



Technical and Test Institute
for Construction Prague
Prosecká 811/76a
190 00 Prague
Czech Republic
eta@ztis.cz



Member of
www.eta.eu

European Technical Assessment

ETA 15/0303
of 28/05/2015

General Part

Technical Assessment Body issuing the ETA: Technical and Test Institute
for Construction Prague

Trade name of the construction product: Amotherm Steel SB
Product family to which the construction product belongs: Product are code: 35 Fire protective products; Reactive coatings for protection of steel elements

Manufacturer: J.F. AMONN SPA
Via Altmann 12
39100 Bolzano, Italy

Manufacturing plant(s): J.F. AMONN SPA
Via Cima i Pra 7
32014 Ponte nelle Alpi (Belluno), Italy

AMONN COATINGS GMBH
An der Landsöhnen 7
2100 Korneuburg, Niederösterreich

This European Technical Assessment contains: 15 pages including: 1 Annex which form an integral part of this assessment

Annex 2 contains confidential information and is not included in the European Technical Assessment when that assessment is publicly disseminated. ETAG 018, Part 2, edition 2011, used as European Assessment Document (EAD)

This European Technical Assessment is issued in accordance with regulation (EU) No 305/2011, on the basis of: Translations of this European Technical Assessment in other languages shall fully correspond to the original issued document and should be identified as such. Communication of this European Technical Assessment, including transmission by electronic means, shall be in full (excepted the confidential Annex(es) referred to above). However, partial reproduction may be made, with the written consent of the Issuing Technical Assessment Body - Technical and Test Institute for Construction Prague. Any partial reproduction has to be identified as such.



Technical and Test Institute
for Construction Prague
Prosecká 811/76a
190 00 Prague
Czech Republic
eta@ztis.cz



Member of
www.eta.eu

European Technical Assessment

ETA 14/0417
of 31/10/2016

General Part

Technical Assessment Body issuing the ETA: Technical and Test Institute
for Construction Prague

Trade name of the construction product: Amotherm Steel WB
Product family to which the construction product belongs: Product are code: 35 Fire protective products; Reactive coatings for protection of steel elements

Manufacturer: J.F. AMONN SPA
Via Altmann 12
39100 Bolzano, Italy

Manufacturing plant(s): J.F. AMONN SPA
Via Cima i Pra 7
32014 Ponte nelle Alpi (Belluno), Italy

AMONN COATINGS GMBH
An der Landsöhnen 7
2100 Korneuburg, Niederösterreich

This European Technical Assessment contains: 19 pages including: 2 Annexes which form an integral part of this assessment

This European Technical Assessment is issued in accordance with regulation (EU) No 305/2011, on the basis of: ETAG 018, Part 2, edition 2011, used as European Assessment Document (EAD)

This European Technical Assessment replaces: ETA 14/0417 issued on 21/01/2015

Translations of this European Technical Assessment in other languages shall fully correspond to the original issued document and should be identified as such. Communication of this European Technical Assessment, including transmission by electronic means, shall be in full (excepted the confidential Annex(es) referred to above). However, partial reproduction may be made, with the written consent of the Issuing Technical Assessment Body - Technical and Test Institute for Construction Prague. Any partial reproduction has to be identified as such.



EMI ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELENŐRZŐ INNOVÁCIÓS
NEMZETI KÖRLETI TELJESÍTŐSÉG TÁRSASÁG
1125 Budapest, Dózsa u. 27. Levelezési: 14-1919 Budapest, Pf. 38
Telefon: +36 (1) 573-8102 Fax: +36 (1) 388-0784
E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

A-9/2014

NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉS

A termék megnevezése: Amotherm Steel WB tűrvédő festékbeporítási rendszer
Amotherm Steel SB tűrvédő festékbeporítási rendszer

A termék tervezett felhasználási területe: A 9/2008. (II. 22.) OTM rendelettel kiadott OTSZ és a 28/2011. (X. 6.) BM rendelettel kiadott OTSZ hatálya alá tartozó esetekben, nyitott profilú (I és H) teherhordó acél szerkezetek tűzállósági határértékeinek növelése beltérben

Termékkód: Tűzálló, kiterjedést gátló és hővédelem termékek, tűzvédelem termékek

A termék gyártója: J.F. AMONN SPA/AG
39100 Bolzano, Via Altmann Str. 12., Olaszország

A gyártó meghatalmazott képviselője: VERNICE Kereskedelmi Kft.
8000 Zalaegerszeg, Áty E. u. 2.

A termék EMI Norgiprof Kft. szakmai jele (SZPJ): 1.17.2.8.

NME érvényesség kezdete: 2014. május 27.



Budapesti és Kelet-magyarországi
szakmai értékelő
Vernice

A Nemzeti Műszaki Értékelés 30 szívből és - db számozott melléklettel tartalmaz.

* Az NME érvényessége feltételek közt: Az NME érvényessége az EMI Norgiprof Kft. honlapján (www.emi.hu) ellenőrizhető.

Projektszám: E-1-2014-02294-2013

Adat: 2014.04.14 11:27:19 UTC+02:00

Az Ön partnere:



Vernice Kereskedelmi Kft.
www.vernice.hu

KÖZPONT:

Vernice Kereskedelmi Kft.
8900 Zalaegerszeg, Áty u. 2.
vernicekft@vernicekft.t-online.hu
+ 36 70 325 9578 • +36 70 326 3421

RAKTÁR:

8900 Zalaegerszeg, Sport u. 3.
Telefon: +36703270916

SAKATANÁCSADÓK:

**Nyugat-magyarországi
szakatanácsadó:**
+36702307517

**Budapesti és Kelet-magyarországi
szakatanácsadó:**
+36702307519

Amotherm Wood WSB

Egykomponensű, átlátszó tűzgátló bevonat faelemek tűzvédelmére

Vegyes duzzadó bevonat vizes védőalapozóval és oldószeres átlátszó fedőréteggel, mely ideális fatermékek és fa alapú termékek, pl. beépített ajtók kezelésére, ahol a fa természetes erezetét fedetlenül kívánjuk hagyni. Mechanikai igénybevételnek kitett fatermékekhez nem megfelelő. Olasz és EU direktívák szerint besorolva.

Termékinformáció

Műszaki jellemzők

- Különböző fényességben elérhető
- Átlátszó
- Könnyű alkalmazás
- Egykomponensű

Alkalmazás

Átlátszó lakkréteg, melynek célja fatermékek és fa alapú termékek pl. beépített ajtók kezelése, hogy azok tűzzel szembeni reakcióját csökkentsük, ahol az esztétikai hatást meg kell őrizni, és mely nincs kitéve mechanikai igénybevételnek, koptatásnak és taposásnak.

Száradási idő

Alapréteg

- 12 - 24 óra felszínen
- 24 - 48 óra mélységében

Fedőréteg

- 6 - 8 óra felszínen
- 24 - 36 óra mélységében

Anyagszükséglet

Euroclass

- 360 g/m² Amotherm Wood WSB + 100 g/m² Amotherm Wood Top WSB.

Class 1

- 400 g/m² Amotherm Wood WSB + 120 g/m² Amotherm Wood Top WSB.

Javasolt rétegrendek

- Amotherm Wood WSB több rétegben az előírt mennyiség elérésére
- Amotherm Wood Top SB

Csomagolás

Alapréteg 5 – 20 kg
Fedőréteg 5 – 9 kg

Tanúsítások

- Bs1d0-es osztályba sorolás EN 13501-1 szerint
- EN 13823 és EN 11925-2 szerint bevizsgálva
- Class 1 osztályba sorolás UNI 9796/90 szerint



Amotherm Concrete WB

Egykomponensű vizes festék vasbeton szerkezetek tűzvédelmére

Duzzadó tűzvédelmi rendszer vasbeton- és feszített betonszerkezeti elemek tűzvédelmére. Működése korlátozza a hő terjedését a belső erősítés felé, mivel védőréteget képez a tűzzel szemben anélkül, hogy az elem kinézetét módosítaná és a kezelt szerkezeti elem tömegét egnövelné. Beltéri alkalmazásra ideális.

Termékinformáció

Műszaki jellemzők

- Felhordás után szokásos vizes bázisú festéknek látszik
- Az elem esztétikáját nem módosítja
- Könnyű alkalmazás
- Nem növeli a kezelt szerkezeti elem tömegét
- Beltéri alkalmazásra
- Nagyon enyhe kezdeti szag, száradás után szagtalan.

Alkalmazás

Kifejezetten vasbeton és feszített beton szerkezeti és elválasztó elemek valamint burkolt beton födémek tűzvédelmére kifejlesztve.

Száradási idő

Fedőréteg

- 6 – 12 óra felszínen
- 24 – 48 óra mélységében

Anyagszükséglet

A kezelendő elemtől és az elvárt műszaki teljesítménytől függ.

Javasolt rétegrendek

- 1 × Amotherm Brick Primer WB
- Amotherm Concrete WB több rétegben
- 1 × Amotherm Brick Top WB fehértől eltérő szín érdekében

Csomagolás

5 – 10 – 20 kg

Tanúsítások

- EN 13501-2 szerint osztályba sorolva
- A 2002-es évi EN 13381-3 szerint bevizsgálva
- A 2012-es évi UNIEN 1363-1 szerint bevizsgálva

